

# 武汉反渗透设备，咸宁反渗透设备，反渗透水处理设备——科瑞

产品名称	武汉反渗透设备，咸宁反渗透设备，反渗透水处理设备——科瑞
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

## 产品详情

联系人：农小姐 电话：0755-84899900 传真：0755-84853300 手机：13316833308

工厂地址：深圳市龙岗区南约社区联合工业区高科大道61号

### 一、产品简介

反渗透膜分离技术，简称RO技术。我公司生产的RO纯水机可使回收率达到75%，脱盐率高达98%以上，而且关键部件反渗透膜为美国进口产品，使出水水质得到保证且出水水质稳定。系统预处理部分的设备均采用进口多路阀控制，使整个系统操作简单，技术含量高，而且RO纯水机还可减少酸碱的排放量，有利于环境保护。

### 二、案例

- 1、中国电子系统工程第二建设有限公司（国有控股大型企业）
- 2、陆逊梯卡（东莞）有限公司（世界最大眼镜厂之一）

### 三、科瑞环保的优势

- 1.中国第一家标准化工业纯水设备制造商 2.荣获慧聪水工业十大优秀水处理工程商，服务有保障。
- 3.模块化设计，专业解决方案，众多500强大客户案例品质见证。
- 4.依照国内现行标准生产加工，通过ISO9001：2008质量体系认证，品质稳定。
- 5.品牌质量保障:质保一年,售后上门。

### 四、技术优势

- 1、不需加热、没有相变； 2、能耗少； 3、设备体积小、操作简单，适应性强； 4、对环境不产生污染。

### 五、科瑞产品优势

(1) 整体采用超低压渗透过滤技术，更可节能可达20%以上，长期下来可谓您节省大量电费，降低运营成本。

(2) 科瑞技术支持，设备运行稳定性高，设计采用科瑞稳流控压技术，确保设备安全运行，降低膜损耗，延长膜使用寿命。

(3) 反渗透系统采用全自动控制方式，主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便；

(4) 主题材料全部采用行业内国际知名品牌，保质保量，并按最佳配置设计。

(5) 采用进口海德能反渗透超低压膜，脱盐率高，运行稳定，能耗低；

(6) 反渗透设备与预处理理整体机架，结构紧凑，安装方便。

#### 六、反渗透纯水设备标准流程：

水处理流程：增压泵-石英砂过滤器-活性炭过滤器-保安过滤器-全自动RO反渗透-出水