

絮凝加药设备厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商

产品名称	絮凝加药设备厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商
公司名称	河北北钻石油钻采设备有限公司
价格	150000.00/件
规格参数	北钻固控设备型号:BZJY-1500 北钻固控设备防爆标准:ExdIIBt4/IECEX/A-TEX 北钻固控设备外观尺寸:2300 × 1100 × 2000mm
公司地址	河北省廊坊市三河市洵阳镇东街村
联系电话	0316-5166559 18033643265

产品详情

絮凝加药设备厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商

石油钻采设备北钻固控系统北钻固控设备絮凝加药设备厂家产品介绍

北钻固控设备絮凝加药设备一般采用三槽连续式即混合槽、熟化槽、储存槽，根据现场使用情况也可以选择单桶加药装置或集装箱式絮凝加药设备。北钻固控设备絮凝加药设备主要用于自动配置化学絮凝剂，助凝剂或破乳剂，配置好的药液进入离心机分离泥浆或其他分离设备，使需要处理的物料中的微小颗粒在絮凝剂的作用下凝聚成大颗粒，达到固液分离的目的。

北钻固控设备絮凝加药设主要由溶液箱、搅拌器、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、背压阀、止回阀、脉动阻尼器、压力表、Y型过滤器等组成。

石油钻采设备钻固控系统北钻固控设备絮凝加药设备厂家产品展示

石油钻采设备钻固控系统北钻固控设备BZJY系列絮凝加药设备厂家技术参数

产品型号	制备能力	粉料箱容量	搅拌机	槽体材质
北钻固控设备BZJY-1500	1500L/H	55L	0.75kwx3	SS304不锈
北钻固控设备BZJY-2000	2000L/H	110L	0.75kwx3	

北钻固控设备BZJY-2500	2500L/H	110L	0.75kwx3		
-----------------	---------	------	----------	--	--

石油钻采设备钻固控系统北钻固控设备絮凝加药设备厂家的特点和优势:

- 1、完备的自动保护措施，保证系统稳定、安全运行；
- 2、设备结构精巧，占地面积小；
- 3、设备配套附件采用**的进口器件，使用寿命长；
- 4、全自动连续式投加技术，保证各种药剂及时、稳定的投加；
- 5、控制系统**，设备运行连续、平稳、安全。

石油钻采设备钻固控系统北钻固控设备絮凝加药设备厂家应用领域:

- 1、市政或工业废水的絮凝处理；
- 2、含油污泥破乳和絮凝处理；
- 3、污泥脱水过程的絮凝处理；
- 4、石油、化工、冶金工业、环境工程、水处理等领域。

北钻固控设备企业介绍

河北北钻石油钻采设备有限公司简称"BZ北钻固控",是北钻固控设备、北钻固控系统、石油钻采设备、含油污水处理系统、泥水分离系统生产厂家,注册资金6800万元,工厂占地面积约35000平米,公司坐落于京津之间的河北省三河市,距离北京首都机场50公里,距离天津港150公里,是一家集科技研发,生产制造加工,国内外市场营销,技术服务,技术咨询为一体的智能固控设备与成套系统的制造商。

北钻固控秉承"知行合一、止于至善"的企业精神,不断在智能固控设备和智能分离设

备领域加大技术资金投入，北钻固控在产品研发及现代化管理的基础上，制造优质的产品，较多的社会效益和经济效益。

北钻固控设备企业主营产品

直线振动筛，真空负压振动筛，真空除气器，除砂除泥一体机，除砂器，除泥器，卧螺离心机，射流混浆装置/混浆漏斗，砂泵，剪切泵，螺杆泵，液下渣浆泵，泥浆搅拌机，泥浆清洗，液气分离器，电子点火装置，泥浆罐，高频干燥振动筛，钻屑干燥机，负压固体输送机，螺旋输送机，絮凝加药设备，平板勾边筛网，波浪勾边筛网，金属框架筛网，复合框架筛网，BZMS系列打桩泥浆回收系统，BZNSP-泥水分离系统，BZNSP-泥水分离系统，石油钻井固控系统，钻井废弃物泥浆不落地系统，含油污泥处理系统，非开挖泥浆回收系统，煤层气&地热井泥浆净化系统，盾构&桩基泥浆处理系统，含油危废处理和固废治理等设备、泥浆减量化设备、振动筛网和其它石油机械配件等。

北钻固控设备企业应用领域

石油、页岩气钻井泥浆固控系统、油田废弃物处理系统、含油危废和固废处理、非开挖HDD泥浆回收、市政泥浆处理、煤层气钻井泥浆处理、盾构泥浆泥水分离系统、石油泥浆净化设备、河道清淤工程、石油化工等炼化企业危废、固废处理等。