

PP 新加坡聚烯烃 FC9516 BOPP薄膜 高透明PP

产品名称	PP 新加坡聚烯烃 FC9516 BOPP薄膜 高透明PP
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	12300.00/吨
规格参数	聚丙烯:PP无规共聚物 特性:粘结性好 食品级PP:食品包装应用
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

PP是聚丙烯，是一种热塑性树脂，具有良好的耐用性、成型性和化学稳定性。新加坡聚烯烃公司生产的聚丙烯新材料FC9516，与传统聚丙烯相比，具有更好的性能和更广泛的用途。

属性	描述
聚丙烯	PP无规共聚物，良好的成型性和化学稳定性
特性	粘结性好，可在不同材料之间形成牢固的结合
食品级PP	符合食品安全标准，适用于食品包装应用

BOPP薄膜是由BOPP复合工艺生产的PP薄膜，具有高透明度、高光泽度、高刚度和高强度。PP新材料FC9516生产的BOPP薄膜相比传统材料，具有更高的透明度和更好的粘结性，可以在食品包装、医疗器械、文具等领域得到广泛的应用。

高透明PP是指具有高透明度的PP材料，可以用于制作透明盒、透明袋等透明包装材料。PP新材料FC9516生产的高透明PP相比传统材料具有更好的力学性能和热稳定性，可以在汽车、电子、家电等领域得到广泛的应用。

COSMOPLENE FC9516是聚丙烯无规三元共聚物，专为高透明度、低热封、宽热粘、与BOPP薄膜的良好粘合而设计。应用范围: BOPP薄膜挤出包装需要较低的密封性，较厚的涂料为零食,糖果和其他食品包装需要清晰度。FC9516符合美国食品和药物管理局第21号法规《联邦法规汇编》第177.1520(C)3.1a条的规定,只要它是按照行业标准制造惯例未经修改和加工的。

用途:食品包装;涂层应用;

加工条件:挤出涂层.

性能特点:粘结性好;透光性好;食品接触;三元共聚物;

聚丙烯(PP)加工说明：

熔化温度：PP的熔点为160-175 ，分解温度为350 ，但在注射加工时温度设定不能超过275 。熔融段温度在240 。

模具温度：模具温度50-90 ，对于尺寸要求较高的用高模温，型芯温度比型腔温度低5 以上。

注射压力：采用较高注射压力（1500-1800bar）和保压压力（约为注射压力的80%）。大概在全行程的95%时转保压，用较长的保压时间。

注射速度：为减少内应力及变形，应选择高速注射，但有些等级的PP和模具不适用（出现气泡、气纹）。如刻有花纹的表面出现由浇口扩散的明暗相间条纹，则要用低速注射和较高模温。

流道和浇口：流道直径4-7mm，针形浇口长度1-1.5mm，直径可小至0.7mm。边形浇口长度越短越好，约为0.7mm，深度为壁厚的一半，宽度为壁厚的两倍，并随模腔内的熔流长度逐肯增加。模具必须有良好的排气性，排气孔深0.025mm-0.038mm，厚1.5mm，要避免收缩痕，就要用大而圆的注口及圆形流道，加强筋的厚度要小（例如是壁厚的50-60%）。均聚PP制造的产品，厚度不能超过3mm，否则会有气泡（厚壁制品只能用共聚PP）。

熔胶背压：可用5bar熔胶背压，色粉料的背压可适当调高。

制品的后处理：为防止后结晶产生的收缩变形，制品一般需经热水浸泡处理。

PP 新加坡聚烯烃 FC9516 BOPP薄膜 高透明PP PP 新加坡聚烯烃 FC9516 BOPP薄膜 高透明PP