

矿用直读式粉尘浓度测定仪CCHG-1000

产品名称	矿用直读式粉尘浓度测定仪CCHG-1000
公司名称	青岛荣信环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市市北区东仲花园6栋1单元502户
联系电话	86-0532-80910481 15666525009

产品详情

概述：

CCHG1000直读式粉尘浓度测量仪是以红外光吸收法原理，一种用于测定环境空气中浮游粉尘浓度的仪器。该仪器根据MT163-1997《直读式粉尘浓度测量仪表通用技术条件》和Q/320581FYK007《CCHG1000直读式粉尘浓度测量仪》企业标准及GB3836.4-2000标准中ExibI等级(本致安全型)防爆设计粉尘浓度测量仪器，该仪器的呼吸分离装置的分离效能完全符合国际公认的“BMRC”曲线要求，能准确及时地反映接尘人员吸入的呼吸性粉尘质量和不同粉尘作业场所中粉尘的污染状况，为准确评价作业场所的卫生状况提供可靠数据，该仪器适用于煤矿井下及qit2含有爆炸危险性气体的作业场所。该仪器结构紧凑，操作简单、负载、负压能力大，自动定时采样、流量稳定、全中文液晶显示、便于携带等特点。

[粉尘测定仪](#)

主要技术指标：

1. 粉尘浓度测量范围：0.1mg/m³—1000 mg/m³
2. 粉尘浓度测量相对误差：± 20%
3. 稳定性相对误差：± 2.5%
4. 采样流量：2.0L/min
5. 采样流量误差： 2.5%
6. 采样流量稳定性： ± 5%
7. 采样效能：符合“BMRC”采样效能曲线
8. 电源：采用Ni-H电池2.5A/h，6节，串联3只0.51 /10W的限流电阻，用环氧树脂灌封后置于电池盒内，额定电压U_e：7.2V；其最高输出电压U_o：8.4V；最大输出电流I_o：4.6A

9. 工作电压：6.5 V—8.4 V Dc (本安)
10. 防爆型式：矿用本质安全型，防爆标志：ExibI
11. 直读粉尘质量浓度 (mg/m³)
12. 有PM10，PM2.5及TSP多种切割器供选择
13. 带有40mm滤膜采样器，使仪器在连续检测同时可收集粉尘样本
14. 与数据采集模块相连接，进行无线传输与远程监控，适用于连续检测
15. 设有劳动卫生模式，可求出TWA和STEL
16. 采用强力抽气泵，更适合需配备较长采样管的集中空调排气口PM10可吸入颗粒物浓度的检测
17. 检测灵敏度可达：0.001 mg/m³，最大检测限：1000 mg/m³
18. 外形尺寸：280*228*80 (MM)
- 19.质量：3.0KG