

# 深圳升降货梯维修，固定式升降台修理

产品名称	深圳升降货梯维修，固定式升降台修理
公司名称	深圳市咏鑫升降机械有限公司
价格	3699.00/台
规格参数	品牌:咏鑫 型号:SJG 载重:2-5T
公司地址	深圳市光明区新湖街道楼村社区公常公路633，635号
联系电话	0755-29199655 18926512585

## 产品详情

### 深圳升降货梯维修，固定式升降台修理

如果您在深圳使用的升降货梯或者固定式升降台需要进行维修，那么您可以考虑选择我们的服务。我们是一家升降货梯维修公司，可以提供全方位的维修服务，包括固定式升降台维修。

我们的品牌是咏鑫，型号是SJG，载重范围为2-5T，是一款非常升降货梯和固定式升降台。如果您选择我们的服务，我们会为您提供优质的维修服务，确保您的设备可以在短的时间内恢复正常使用。

### 咏鑫号载重价格

SJG

我们的固定式升降台维修价格为3699元/台，这个价格已经包含了所有的维修费用，您不需要再花费任何额外的费用。我们承诺，在维修过程中，我们会使用的设备和技术，确保维修效果达到佳。

如果您需要深圳升降货梯维修或者固定式升降台维修，请联系我们。我们会尽快为您提供优质的服务。

### 升降货梯维修保养服务标准

机械部分的保养和修理1.日常保养（1）经常保持各机构的清洁,及时清扫各部分灰尘；（2）检查各液压机械的油量,如低于规定油面高度应及时加油；（3）检查各制动器的效能,如不灵敏可靠应及时调整；（4）检查各连接处的螺栓,如有松动和脱落应及时紧固和增补；（5）检查各种安全装置,如发现失灵情况应及时调整；（6）检查各部位钢丝绳和滑轮，如发现过度磨损情况应及时处理；（7）检查各润滑部位的润滑情况,及时添加润滑脂。2.小修(升降机工作1000小时以后进行)（1）进行日常保养的各项工作；（2）拆检清洗减速机的齿轮,调整齿侧间隙；（3）清洗开式传动的齿轮,调整后涂抹润滑脂；（4）检查和调整

回转支承装置；（5）检查和调整制动器和安全装置；（6）检查吊钩、滑轮和钢丝绳的磨损情况，必要时进行调整、修复和更改。3.中修（升降机工作4000小时以后进行）（1）进行小修的各项工；（2）修复或更改各联轴器的损坏件；（3）修复或更换制动瓦；（4）更换钢丝绳、滑轮等；（5）检查回转支承部分各连接螺栓，必要时更换，注意：更换时采用高强螺栓；

（6）除锈、油漆。4.大修（升降机工作8000小时以后进行）（1）进行小修和中修的各项工；（2）修复或更换制动轮、制动器等；（3）修复或更换减速机总成；（4）修复或更换回转支承总成。

其它主要部件的维护和保养1.制动器零件有下列情况之一的应予报废：（1）裂纹；（2）制动块摩擦衬垫磨损量达原材料厚度的50%；（3）制动轮表面磨损量达5mm~2mm；（4）弹簧出现塑性变形；（5）杠杆系统空行程超过其额定行程约10%。2.吊钩禁止补焊，有下列情况之一的应予报废：（1）用20倍放大镜观察表面有裂纹及破口；（2）钩尾和螺纹部分等危险断面及钩筋有性变形；（3）挂绳处断面磨损量超过原高的10%；（4）心轴磨损量超过其直径的5%；（5）开口度比原尺寸增加15%。3.卷筒和滑轮有下列情况之一的应予报废：（1）裂纹和轮缘破损；（2）卷筒壁磨损量达原壁厚的10%；（3）滑轮绳槽底的磨损量超过相应钢丝绳直径的25%。4.车轮有下列情况之一的应予报废：（1）裂纹；（2）车轮踏面厚度磨损量达原厚度的15%；（3）车轮轮缘厚度磨损量达原厚度的50%。5.操作司机必须经常检查安全限制器灵敏程度及有效情况，如发现失灵应及时调整或维修，决不允许将限制器线路拆掉。

回转支承装置的维护保养（1）回转支承的安装支座（支承齿圈下底面的座子和置于内座圈上表面的座子）必须有足够的刚性，安装面要平整。装配回转支承以前支座应进行去应力处理，减少回转支承支座的变形。装配时支座和回转支承的接触面必须清理干净。（2）使用中应注意噪音的变化和回转阻力矩的变化，如有不正常现象应拆检。（3）回转支承必须水平起吊或存放，切勿垂直起吊或存放，以免变形。（4）在螺栓完全拧紧以前，应进行齿轮的啮合检查，其啮合状况应符合齿轮精度的要求：即齿轮副在轻微的制动下运转后齿面上分布的接触斑点在轮齿高度方向上不小于25%，在轮齿长度方向上不小于30%。（5）齿面工作10个班次应清除一次杂物，并重新涂上润滑脂。（6）为确保螺栓工作的可靠性，避免螺栓预紧力的不足，回转支承工作的个100小时和500小时后，均应分别检查螺栓的预紧扭矩。此后每工作1000小时应检查一次预紧扭矩。（7）连接回转支承的螺栓和螺母均采用高强螺栓和螺母；采用双螺母紧固和防松。（8）拧紧螺母时，应在螺栓的螺纹及螺母端面涂润滑油，并应该用扭矩扳手在圆周方向对称均匀多次拧紧。后一遍拧紧时，每个螺栓上预紧扭矩应大致均匀。（9）在回转支承的齿圈上表面对准滚道的部位均布了4个油杯，由此向滚道内添加润滑脂。在一般情况下，回转支承运转50小时润滑一次。每次加油必须加足，直至从密封处渗出油脂为止。