

# 检测用磨削烧伤试块 欣迈厂家生产销售 丽水磨削烧伤试块

产品名称	检测用磨削烧伤试块 欣迈厂家生产销售 丽水磨削烧伤试块
公司名称	厦门欣迈科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号
联系电话	13328325965 13328325965

## 产品详情

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，检测用磨削烧伤试块，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

砂轮的选择：1. 砂轮材质选择不当，砂轮的选择基本的砂轮磨料要与磨削的工件皮配合理。2. 砂轮粒度偏细，砂轮粒度在满足粗糙度要求的条件下选择粗号。3. 砂轮硬度偏硬，选择偏软点的砂轮，检测用磨削烧伤试块，提高砂轮的自锐性。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

1970年美国科学家Libby首先提出多频涡流检测技术，检测用磨削烧伤试块，该方法采用几个频率同时激励检测线圈，通过传感器可同时采集到检测中的多组信号，对这些信号进行混频处理可有效地抑制多个干扰因素，一次性提取多个所需的信号（如缺陷信息、壁厚情况等）。

70年代后期，国外已成功地应用这项技术进行站蒸汽发生器管道的役前和在役检测。

80年代初，爱德森公司成功地研制出新一代EEC-39智能全数字四频涡流检测仪，丽水磨削烧伤试块，并成功地用于大亚湾站冷凝器管道的在役检测。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻

松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

同样重要的是，我们所说的磨削破坏或“磨削烧伤”是一种热加工缺陷，热负载和机械负载都在其中扮演着积极作用，这是一种摩擦学现象。即使在较低温度下，也可能存在剧烈的残余应力变化，这是砂轮对接触区域的机械负载造成，任何传统方法都无法做到无损检测这些应力变化。

检测用磨削烧伤试块-欣迈厂家生产销售-丽水磨削烧伤试块由厦门欣迈科技有限公司提供。检测用磨削烧伤试块-欣迈厂家生产销售-丽水磨削烧伤试块是厦门欣迈科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙园。