

## 沈阳西门子显示屏一级代理 西门子代理商

产品名称	沈阳西门子显示屏一级代理 西门子代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

ControlLogix5555控制器介绍ControlLogix是基于罗克韦尔三层网络体系建立起来的一种控制平台，它将中所有单元模块化，并且可以根据应用程序的需要选择适当的内存，控制器的数量和网络类型，在实际应用中很是方便。黄骅港装卸设备控制采用ControlLogix5555控制器,其中包括高速计数模块1756-HSC,以太网模块1756-ENET，控制网模块1756-CNET,远程模块1756-DHRIO，模拟量输入/输出模块，数字量输入/输出模块。ControlLogix5555控制器是整个控制核心，负责整个设备工艺流程控制和数据处理。ControlLogix5555控制有以下新的特性：1) 易于操作编程RSlogix5000RSLogix5000是ControlLogix控制器的组态和编程，在编程RSlogix5000中，它引入了全新的数据组织形式----Tag(数据标签)，Tag的使用不仅可以很方便对模块进行组态，而且建立在对槽直接命名基础上标签命名很容易上手，基本上避免因为难记机架命名给程序编程带来不便，由于罗克韦尔产品的延续性，对于熟悉RSlogix5 或 RSlogix500的技术人员，经过简单培训就可以ControlLogix的编程，并且还支持将PLC 5和SLC 5的梯形图转化为ControlLogix的梯形图，使改造周期大大缩短。2) 通讯（生产者/消费者）在中应用，使得ControlLogix 工作效率远远大于其他控制器。3 主要I/O模块功能介绍3.1 DH+和远程I/O网络通讯模块1756-DHRIODH+是一种工业局域网，它通过网络媒介（实际上的网线）连接计算机和外部设备并使它们能建立通讯的一个协议，用于支持工厂应用工程的远程编程。而远程I/O则是将控制器和远程I/O机架和一批智能设备，如人机界面等以串行链路连接。本通过远程I/O与屏Panelview 1000 进行连接，进行实时控制。组态该模块时，可选择通道A和通道B网络的通道，当两通道都为DH+时，Logix5555不生成模块定义数据类型，当有一个通道为RIO时，Logix5555生成模块定义数据

类型：AB:1756-DHRIO:I:O3.2 高速计数模块1756-HSC本采用ControlLogix的1756-HSC高速计数模块作为行走编码器计数器，循环计数值设为166777214，采用X1，在编码器X1中，通过通道A和通道B相位来决定计数的方向，当通道B比通道A超前900时，1756-HSC高速计数模块计数且在通道A上升沿开始计数，当通道B比通道A滞后900时，1756-HSC高速计数模块计数且在通道A下降沿开始计数，此外，1756-HSC高速计数模块组态和I/O模块一样的简单，模块的特性设定可以在编程RSLogix5000中对标签编辑器的标签值直接进行修改，接着在程序中使用CIP通用的MSG指令对该模块二次组态。

### 3.3 以太网模块1756-ENET

以太网造价低（以太网卡和通讯电缆的价格相当的低廉）、速度快（10Mb-100Mbps）、通用性强（TCP/IP一种通用协议），操作简单易学。它具有以下优点：支持AUI和10Base T介质（RJ45水晶头）使用TCP/IP网络传输协议支持与同一机架上其他通讯模块级通讯支持带电插拔。

### 3.4 控制网模块1756-CNET

控制网是一种高速确定性网络，用于对时间要求比较苛刻的应用的信息传输，他为对等通讯提供实时控制和报文服务。本采用1756-CNET模块专门用来连接控制网的通讯模块，它的地址范围为01~99，他支持64个双向连结，这些连接可以是预定型的，也可以是非预定型的，或者两者都有。这样装卸设备就可以和控制之间进行信息传输，由于控制网采用了当前生产者/消费者，保证数据实时性，准确性。为装卸设备全自动操作的保障

#### 4.1 ControlLogix5555控制器(1756-L1)

该控制核心,按照事先装载好的程序,对输入模块提供的各种进行逻辑判断和算术计算,并根据中控室或操作人员的控制命令,控制输出模块。

1756-L1主要具有以下功能：

##### 4.1.1 RS232(通道 A)和 DH+（通道 B）接口：

由于RS232串口通讯速度较慢，本采用以太网模块通过网络媒介（网线）与编程器连接，实现在线编程。远程I/O通道B接口通过1747-A适配器和通讯电缆分别与司机室操作台、屏连接，实现手动操作和半自动操作。

##### 4.1.2 LED灯指示：

显示控制器的各种状态，主要包括RUN(运行)、FLT(故障)、BATT(电池)、FORCE(强制输入/输出指示)、DH+和RS232通道指示。

##### 4.1.3 钥匙开关：

通过拨动钥匙开关可以选择RUN、PROG、REM三种的一种

#### 4.2 输入模块：

用来接收和采集现场设备的输入，包括由按钮、选择开关、行程开关、继电器触点、接近开关、光电开关、数字拨码开关等的开关量输入和电位器、测速发电机和各种变送器等送来的连续变化的模拟量输入。

#### 高速计数模块：

1756-HSCE对行走编码器脉冲输入进行的计数，计算大机行走距离，然后通光缆传输到控制，实现全自动操作。

#### 4.3 输出模块：

用来向各执行机构输出控制，包括向器、电磁阀、指示灯、开关等输出的数字量输出和向调节阀、调速装置输出的模拟量输出，进而驱动现场执行器，达到自动控制现场设备的目的。

该电站原循环水控制采用循环水控制室手动控制。随着生产运行水平的不断，原控制难以达到现代化生产运行的要求。为了整个的运行水平，完善联锁保护控制功能，运行人员工作效率，实现现代化生产与水平的高、高要求，我们对原循环水控制进行了技术改造。循环水控制总体改造设计方案 该电站循环水共设有四台循环水泵。每台机组有A、B两台循环水泵，均采用母管制供水，双泵并联，入口联通，互为备用，如图1所示。图1：电站循环水图。主要对循环水泵、滤网及其出口的蝶阀进行控制，其I/O点数为300多点，要求实现数据采集、程序控制等功能，同时电站控制室内保留少量的后备仪表和主要的操作开关，并将数据通过光缆传送至操作员站。能实现通过CRT对循环水进行控制。设有必要的手操开关，当控制出现故障时，不影响设备的手动运行。总体改造内容如下：(1) 根据循环水泵投运、起停及联锁要求将循环水泵控制室相关控制及操作送入改造后的循环水泵控制。(2) 保留原动力柜，只接受电源掉闸。(3) 所有泵、滤网等起停开关均设计在操作员站

人机界面上，同时在电站集控室保留部分重要操作开关。(4) 在循环水控制室及现场水泵房安装摄像设备，以设备运行状况，并将视频送入工程师站和操作员站中。(5) 所有开关量与模拟量通过可编程控制器送入工程师站，并通过光缆及以太网将数据传输到操作员站。

### 选型及特点