

# 工厂生活污水处理成套设备

产品名称	工厂生活污水处理成套设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 工厂生活污水处理成套设备

#### 一、水解酸化工艺原理

物的厌氧生物降解过程可分为四个阶段:一是水解阶段,微生物通过释放胞外自由酶或连接在细胞外壁上的固定酶来完成生物催化氧化反应,二是发酵(或酸化)阶段,酸化菌将上述小分子转化为较为简单的化合物并分泌到细胞外,主要产物有挥发性脂肪酸、醇类、乳酸等;三是产乙酸阶段,指上一阶段产物被进一步转化为乙酸、氢气、碳酸及新的细胞物质;四是产甲烷阶段,指上一阶段产物被转化为甲烷、二氧化碳及新的细胞物质。

水解酸化工艺就是考虑到产甲烷菌与水解产酸菌生长速度不同,将厌氧处理控制在反应时间较短的厌氧处理一和二阶段,即在大量水解细菌、酸化菌作用下将不溶性物水解为溶解性物,将难生物降解的大分子物质转化为易生物降解的小分子物质的过程,进而改善废水的可生化性,为后续处理奠定良好基础。

#### 二、处理工艺

##### 1、格栅、多级沉淀池及混凝沉淀

出水\*\*入格栅用于拦截废水中较大的悬浮物和漂浮物后流到调节池,调节池内设穿孔曝气管道设备1套,\*\*泵2台,起均化水质、水量的作用。出水流入多级沉淀池。

多级沉淀池为厂方原有设施,由于废水的悬浮物浓度较高,可以实现米粉、米粒和废水的初步分离,沉淀物定期打捞,防止废水酸化。多级沉淀池1座,钢混结构,分成3格,有效容积为22.5m<sup>3</sup>,水力停留时间为4.5h。

混凝反应槽的停留时间为15min，废水与投加的PAC搅拌反应后产生的絮体进入到斜管沉淀池，沉淀池的表面负荷为 $2.0\text{m}^3/(\text{m}^2\text{h})$ ，总高为3.5m，配高为2m的斜管，配有1套加药系统(包括溶桶、搅拌机、计量泵和反应桶等)。

## 2、ABR

设ABR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为 $3050\text{mg/L}$ ，设计停留时间为24h，预计COD去除率为80%，负荷为 $2.3\text{kgCOD}/(\text{m}^3\text{d})$ ，属于低负荷运行，有效池容为 $120\text{m}^3$ 。ABR反应器设计为2个并联的池子，每池分为4格，每格\*\*室宽与下流室宽之比约为3:1，每个反应室内置半软性填料，使厌氧污泥能够很快地挂膜，有利于产酸菌和厌氧菌的生长，充足的微生物量，使进水中的物得以充分降解去除。

## 3、SBR

设SBR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为 $790\text{mg/L}$ ，MLSS为 $3000\text{mg/L}$ ，污泥负荷为 $0.32\text{kgCOD}/(\text{kgMLSSd})$ ，排出比为1/2，有效池容为 $100\text{m}^3$ ，每天运行2个周期，一个周期为12h，其中进水2h、曝气反应6h(通过底部的微孔曝气头进行曝气，采用限制曝气，有利于抑制丝状菌污泥膨胀)、完全静止沉淀2h、排水1.5h、闲置0.5h，采用罗茨风机2台(交替使用)，空气\*\*采用高负荷运行( $0.5 \sim 1.5\text{kgO}_2/\text{kgBOD}_5$ )。