

深圳织物透气性测试 甲醛含量检测

产品名称	深圳织物透气性测试 甲醛含量检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

透气性这个词相信大家经常谈论。比如买衣服和鞋子时，零售服务员都会和我们讲，这料子透气性好，穿着舒服等等。那么，透气性到底是什么？透气性是否有检测标准呢？小编今天就来和大家简单讨论一下。透气性是指气体对薄膜、涂层、织物等高分子材料的渗透性，是皮衣、皮鞋等革制品以及一些供穿用织物的一项*基本的卫生性能。我们将气体分子通过织物的性能称为织物的透气性，透气性影响织物的穿着舒适度，如隔热、保暖、透通、凉快等等。也同时可能影响织物的使用功能，如降落伞、安全气囊、船帆、热气球、热气艇等的密闭与透气的有效性。因此，对织物透气性的认识和表征极为重要。

1.织物的透气性介绍

织物的透气性是织物透通性的一种，反映织物对气体“粒子”导通传递的性能。织物的透气性常以透气率表示，它是指一定压力差条件下，在单位时间内通过织物单位面积的空气量。

2. 影响织物透气性的因素

(1)织物的组织结构

当织物的紧度保持不变时，织物的透气率随着经纬纱排列密度的增加或纱线密度的增加而降低。在一定范围内，纱线的捻度上升，纱线的直径和紧度就会降低，则织物的透气性会得到增强。从织物的组织方面，在相同的排列密度和紧度的条件下，透气性强弱排序为平纹

(2)纤维性质及纱线结构

纤维的回潮率对透气性有明显影响。如毛织物随回潮率的增加，透气性显著下降，是由于纤维径向膨胀的结果。大多数异形纤维织物比圆形截面纤维织物具有较好的透气性。纤维表面形状和截面形态，都会因形态的阻挡物和比表面积的增加，导致气流流动的阻力增大。故纤维越短，刚性越大，产品毛羽概率越大，形成的阻挡和通道变化越多，故透气性越差。

纱线的结构越紧密，纱线内通透越小，而纱线间的通透越大。纱的捻度与光洁对通透有利。

(3)环境因素影响

当温度一定时，织物透气量随相对湿度的增加呈下降趋势。这是由于纤维吸湿膨胀使织物内部空隙减小，且部分水分会堵塞通道。

当相对湿度一定时，织物的透气量随环境温度的升高而增加。因为当环境温度升高，一方面使气体分子的热运动加剧，导致分子的扩散，使透通能力增强。另一方面织物整体的热膨胀，使织物的透通性的得到改善。

当温度和相对湿度不变时，织物两面的气压差的变化也会影响织物的通气率，并且是非线性的。因为气压差越大，通过织物孔隙的空气流速越快，所产生的气阻越大，一方面会引起织物的弯曲变形，产生伸长，增加孔洞，另一方面-会压缩纤维集合体的状态和排列，导致孔洞减小、织物密度增加。这两者对透气率的影响是相反的，因此在实际测量的过程中应确定一干扰小的气压差，作为恒定的测试条件。

3.织物透气性的测试标准

目前常用于透气性测试的标准有：ASTM D737《纺织品透气性测试方法》，ISO 9237《纺织品织物透气性测试方法》，GB/T 5453《纺织品织物透气性的测试》和JIS L1096《纺织品透气性测试方法》。

JIS L1096分为A法和B法，A法采用弗雷泽型透气度测试仪，压差为125Pa测量5次取平均值;B法采用格利型透气度测试仪，测量特定压差下300ml空气透过织物所用的时间。透气率用时间来表达，单位为s，此法适用于毛织物。由于JIS L1096需要采用特定的仪器，因而在日常品质检测中并不常用。