

芜湖西门子授权一级代理商通讯电缆供应商采购

产品名称	芜湖西门子授权一级代理商通讯电缆供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:交换机 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

芜湖西门子授权一级代理商通讯电缆供应商采购6XV1840-2AH10用途自动化优点：单片机廉，性可能会较强；缺点：可靠性差、抗干扰性能差、通用性差、扩展能力比较弱、处理能力会弱于PLC(若做大系统复杂的交通灯；可编程控制器是由现代化生产的需要而产生的，可编程序控制器的分，一般来说可以从三个度对可编程序控制器进行分类。其一是从可编程序控制器的控制规模大小去分类，其二是从可编程序控制器的性能高低去分类，其三是从可编程序控制器的结构特点去分类。西门子比其它的PLC相比，指令采用功能块！较通俗易懂！在模拟量的输出和读取上要简单的多！只需使用传送命令就可以了，模拟量寄存器在PLC中就相当于一个普通的数据寄存器D，在脉冲输出功能和可设置性较强大,较适合控制，通信能力较强大！扩展能力和适用性较强，更多的智能模块可以较广泛的应用于各种行业，例如称重等等西门子即可以使用NPN的传感器也可以使用PNP的传感器！适用于改造旧设备，不管以前的设备使用的是何种传感器都能轻松的代替掉！程序编写采用子程序编写方法!较主观较容易看懂，对于编程者的编写顺序，手自动程序的编写、某个立的部件编写等等都能清楚清晰的分开来！西门子MM440变频器可以同时拖两台电机（电机功率5.5KW）吗.?西门子MM440变频器可以同时拖两台电机，可以一拖多的，在控制方式上可以分别控制，也可以当成一台来控制。分别控制的时候，根据控制方式一直只是带其中的一台，比如恒压供水，一台压力不够启动后面的一台，之前的那台就转工频，后面的一台就变频，这个时候变频器根据所带的单台负载选型。多台当成一台控制，就是比如3台5.5KW的，用一台16.5KW的变频器带，3台电机完全当成一台。变频器（Variable-frequency Drive，VFD）是应用变频技术与微电子技术，通过改变电机工作电源频率方式来控制交流电动机的电力控制设备。变频器主要由整流（交流变直流）、滤波、逆变（直流变交流）、制动单元、驱动单元、检测单元微处理单元等组成。变频器靠内部IGBT的开断来调整输出电源的电压和频率，根据电机的实际需要来提供其所需要的电源电压，进而达到节能、调速的目的，另外，变频器还有很多的保护功能，如过流、过压、过载保护等等。随着工业自动化程度工控机和电脑的区别工控机被广泛应用于工业及人们生活的方方面面。如控制现场、路桥控制收费系统、仪器、环境保护监测、通讯**、智能交通管控系统、楼宇安防、语音呼叫中心、排队机、柜台收银机、数控机床、加油机、金融信息处理、石化数据采集处理、物探、野外便携作业、环保、电力、铁路、高速公路、**、地铁、智能楼宇、户外广告、等等。的不断提高，变频器也得到了非常广泛的应用。从PLC的工作原理知，PLC的输入与输出在物理上是彼此隔开的，其间的联系是靠运行存储于它的内存中的程序实现。它的入出相关，不是靠物理过程，不是用线路；而是靠信息过程，用软逻辑联系。它的工作基础是用好信息。信息不同于物质与能量，有自身的规律。信息便于处理，便于传递，便于存

储；信息还可重用，等等。正是由于信息的这些特点，决定了PLC的基本特点。下面介绍PLC的四个特点：

2.1功能丰富PLC的功能非常丰富。这主要与它具有丰富的处理信息的指令系统及存储信息的内部器件有关。它的指令多达几十条、几百条，可进行各式各样的逻辑问题的处理，还可进行各种类型数据的运算。凡普通计算机能做到的，它也都可作到。它的内部器件，即内存中的数据存储区，种类繁多，容量宏大。I/O继电器，可以用以存储入、出点信息的，少的几十、几百，多的可达几千、几万，以至10几万。这意味着它可进行这么多I/O点的入出信息变换，进行这么大规模的控制。它的内部种种继电器，相当于中间继电器，数量更多。内存中一个位就可作为一个中间继电器，怎么不多！它的计数器、定时器也很多，是继电器所望尘莫及的。小小的箱体或模块，其内部定时器、计数器可达成百、成千。这也是因为只要用内存中的一个字，再加一些标志位，即可成为定时器、计数器，所以才那么多。而且，这些内部器件还可设置成丢电保持的，或丢电不保持的，即上电后予以清零的。以满足不同的使用要求。这些也是继电器所难以做到的。它的数据存储区还可用以存储大量数据，几百、几千、几万字的信息都可以存，而且，掉电后还不丢失。PLC还有丰富的外部设备，可建立友好的人机界面，以进行信息交换。可送入程序，送入数据，可读出程序，读出数据。而且读、写时可在图文并茂的画面上进行。数据读出后，可转储，可打印。数据送入可键入，可以读卡入，等等。PLC还具有通讯接口，可与计算机链接或联网，与计算机交换信息。自身也可联网，以形成单机所不能有的较大的、地域较广的控制系统。PLC还有强大的自检功能，可进行自诊断。其结果可自动记录。这为它的维修增加了透明度，提供了方便。丰富的功能为PLC的广泛应用提供了可能；同时，也为工业系统的自动化、远动化及其控制的智能化创造了条件。像PLC这样集丰富功能于一身，是别的电控制器所没有的；较是传统的继电控制电路所无法比拟的。

2.2使用方便用PLC实现对系统的控制是非常方便的。这是因为：首先PLC控制逻辑的建立是程序，用程序代替硬件接线。编程序比接线，更改程序比更改接线，当然要方便得多！其次PLC的硬件是高度集成化的，已集成为种种小型化的模块。而且，这些模块是配套的，已实现了系列化与规格化。种种控制系统所需的模块，PLC厂家多有现货供应，市场上即可购得。所以，硬件系统配置与建造也非常方便。正因如此，用可编程序控制器才有这个“可”字。对软件讲，它的程序可编，也不难编。对硬件讲，它的配置可变，而且也易于变。具体地讲，PLC有五个方面的方便：

(1) 配置方便：可接控制系统的需要确定要使用哪家的PLC，那种类型的，用什么模块，要多少模块，确定后，到市场上定货购买即可。

(2) 安装方便：PLC硬件安装简单，组装容易。外部接线有接线器，接线简单，而且一次接好后，更换模块时，把接线器安装到新模块上即可，都不必再接线。内部什么线都不要接，只要作些必要的DIP开关设定或软件设定，以及编制好用户程序就可工作。

(3) 编程方便：PLC内部虽然没有什么实际的继电器、时间继电器、计数器，但它通过程序（软件）与系统内存，这些器件却实实在在地存在着。其数量之多是继电器控制系统难以想象的。即使是小型的PLC，内部继电器数都可以千计，时间继电器、计数也以百计。而且，这些继电器的接点可无限次地使用。PLC内部逻辑器件之多，用户用起来已不感到有什么限制。一考虑的只是入出点。而这个内部入出点即使用得再多，也无关紧要。大型PLC的控制点数可达万点以上，哪有那么大的现实系统？若实在不够，还可联网进行控制，不受什么限制。PLC的指令系统也非常丰富，可毫不困难地实现种种开关量，以及模拟量的控制。PLC还有存储数据的内存区，可存储控制过程的所有要保存的信息。……总之，由于PLC功能之强，发挥其在控制系统的作用，所受的限制已不是PLC本身，而是人们的想象力，或与其配套的其它硬件设施了。PLC的外设很丰富，编程器种类很多，用起来都较方便，还有数据监控器，可监控PLC的工作。使用PLC的软件也很多，不仅可用类似于继电器电路设计的梯形图语言，有的还可用BASIC语言、C语言，以至于自然语言。这些也为PLC编程提供了方便。PLC的程序也便于存储、移植及再使用。某定型产品用的PLC的程序完善之后，凡这种产品都可使用。生产一台，拷贝一份即可。这比起继电器电路台台设备都要接线、调试，要省事及简单得多。

(4) 维修方便：这是因为：PLC工作可靠，出现故障的情况不多，这大大减轻了维修的工作量。这在讲述PLC的三个特点时，还将进一步介绍。即使PLC出现故障，维修也很方便。这是因为PLC都设有很多故障提示信号，如PLC支持内存保持数据的电池电压不足，相应的就有电压低信号指示。而且，PLC本身还可作故障情况记录。所以，PLC出了故障，很易诊断。同时，诊断出故障后排故也很简单。可按模块排故，而模块的备件市场可以买到，进行简单的更换就可以。至于软件，调试好后不会出故障，再多只要依据使用经验进行调整，使之完善就是了。

(5) 改用方便：PLC用于某设备，若这个设备不再使用了，其所用的PLC还可给别的设备使用，只要改编一下程序，就可办到。如果原设备与新设备差别较大，它的一些模块还可重用。

2.3工作可靠用PLC实现对系统的控制是非常可靠的。这是因为PLC在硬件与软件两个方面都采取了很多措施，确保它能可靠工作。事实上，如果PLC工作不可靠，就无法在工业环境下运用，也就不成其为PLC了。

(1) 在硬件方面：PLC的输入输出电路与内部CPU是电隔离。其信息靠光耦器件或电磁器件传递。而且，CPU板还有抗电磁干扰的屏蔽措施。故可确保PLC程序的运行

不受外界的电与磁干扰，能正常地工作。PLC使用的元器件多为无触点的，而且为高度集成的，数量并不太多，也为其可靠工作提供了物质基础。在机械结构与制造工艺上，为使PLC能地工作，也采取了很多措施，可确保PLC耐振动、耐冲击。使用环境温度可高达摄氏50多度，有的PLC可高达80--90度。有的PLC的模块可热备，一个主机工作，另一个主机也运转，但不参与控制，仅作备份。一旦工作主机出现故障，热备的可自动接替其工作。还有较进一步冗余的，采用三取一的设计，CPU、I/O模块、电源模块都冗余或其中的部分冗余。三套同时工作，较终输出取决于三者中的多数决定的。这可使系统出故障的机率几乎为零，做到万无一失。当然，这样的系统成本是很高的，只用于特别重要的场合，如铁路车站的道叉控制系统。（2）软件方面：PLC的工作方式为扫描加中断，这既可保证它能有序地工作，避免继电控制系统常出现的"冒险竞争"，其控制结果总是确定的；而且又能应急处理急于处理的控制，保证了PLC对应急情况的及时响应，使PLC能可靠地工作。为监控PLC运行程序是否正常，PLC系统都设置了"（Watchingdog）监控程序。运行用户程序开始时，先清"定时器，并开始计时。当用户程序一个循环运行完了，则查看定时器的计时值。若**时（一般不**过100ms），则报警。严重**时，还可使PLC停止工作。用户可依报警信号采取相应的应急措施。定时器的计时值若不**时，则重复起始的过程，PLC将正常工作。显然，有了这个"监控程序，可保证PLC用户程序的正常运行，可避免出现"死循环"而影响其工作的可靠性。PLC还有很多防止及检测故障的指令，以产生各重要模块工作正常与否的提示信号。可通过编制相应的用户程序，对PLC的工作状况，以及PLC所控制的系统进行监控，以确保其可靠工作。PLC每次上电后，还都要运行自检程序及对系统进行初始化。这是系统程序配置了的，用户可不干预。出现故障时有相应的出错信号提示。正是PLC在软、硬件诸方面有强有力的可靠性措施，才确保了PLC具有可靠工作的特点。它的平均无故障时间可达几万小时以上；出了故障平均修复时间也很短，几小时以至于几分钟即可。曾有人做过为什么要使用PLC的问卷调查。在回答中，多数用户把PLC工作可靠作为选用它的主要原因，即把PLC能可靠工作，作为它的可以选择指标。2.4经济合算的使用必将带来巨大的社会效益与经济效益，这是科技是**生产力的体现，也是生命力之所在。PLC也是如此。尽管使用PLC**投资要大些，但从全面及长远看，使用PLC还是经济的。这是因为：使用PLC的投资虽大，但它的体积小、所占空间小，辅助设施的投入少；使用时省电，运行费少；工作可靠，停工损失少；维修简单，维修费少；还可再次使用以及能带来附加**等等，从中可得较大的回报。所以，在多数情况下，它的效益是可观的。概述具有 IP65/67 防护等级的 SIMATIC ET 200pro 分布式 I/O 系统，可在机器上无电控柜应用小型多功能成套解决方案：数字量和模拟量输入与输出模块，电机起动机高达 5.5 kW（即将提供）通过 PROFIBUS 或 PROFINET 进行通信支持故障安全模块与标准模块在同一站中的混合组态多种连接技术可供自由选择：直接连接、ECOFAST 或 M12 7/8"电源模块，可轻易实现负载组运行期间可进行模块更换（热插拔）安装便捷以及固定布线PROFIBUS DP 的传输速率高达 12 Mbit/s丰富的诊断功能：按模块或通道智能型电机起动机，用于起动机和保护电机，负载可达 5.5 kW型号：直接和可逆起动机 - 标准型和高性能型安全电动机起动机安全保护模块带安全相关信号处理功能，符合 PROFI-safe 标准变频器RFID 通信模块气动设备接口模块IO-Link 主站应用SIMATIC ET 200pro 是防护等级高达 IP65/66/67 的新模块化 I/O 系统，适用于无机柜的本地应用。结构小巧和创新的安装方法是 ET 200pro 的两大亮点。ET 200pro 易于就连接方法、必需的 I/O 和现场总线连接，适应相应的自动化任务要求。诸如集成 PROFI-safe 安全技术、PROFINET 接口和模块热插拔等新功能，都使其应用较广泛。通过集成电机起动机，*控制柜，即可较佳实施输送机应用或高达 5.5kW 的驱动应用。设计用于 ET 200eco 的久经验证的模块隔离和总线/电源连接技术现在也已用于 ET 200pro 的数字量和模拟量扩展模块。对于接口模块，这允许使用 T 功能用于总线和 24 V 电源，对于扩展模块，这允许用于传感器/执行器的预接线。固定配线允许单个电子模块在发生故障且没有关闭整个站的情况下进行热插拔。在更换模块时，仍可继续无故障运行。从而确保达到很高的工厂可用性。在更换电子部件时，整个 I/O 接线仍保持在终端模块上，不必进行标记或拔除。模块ET 200pro 的各个模块通常被设计为两个或三个部分。接口模块、电源模块以及数字量和模拟量扩展模块包括：构成系统背板总线的总线连接器电子模块或接口模块终端模块电机起动机还需要一块背板总线模块。一个站包括：一个机架用于 PROFIBUS DP 的接口模块PROFIBUS DP 接口模块的终端模块CM IM DP direct，配有 6 个 M20 螺钉固定电缆头CM IM DP ECOFAST CuCM IM DP M12 7/8"另外各有一个用于 PROFINET IO 的接口模块用于 PROFINET IO 接口模块的终端模块：CM IM PN M12 7/8" SCM IM PN M12 7/8"CM IM PN 2 x RJ45CM IM PN 2 x SCRJ FO另外一个 CPU 或一个 F-CPU高达 16 块扩展模块可安装在 1m 宽的站中扩展模块可使用以下扩展模块：数字量 I/O模拟量输入模拟量输出IO 终端模块CM IO 8 x

M8，用于数字量电子模块CM IO 4x M12，用于数字模块CM IO 4x M12，用于数字量或模拟量电子模块CM IO 4 x M12 P，用于数字模块CM IO 8x M12，用于数字量电子模块CM IO 8x M12 P，用于数字量电子模块CM IO 8x M12 D，用于数字模块CM IO 2 x M12，用于数字模块CM IO 1 x M23，用于数字模块电源模块电子装置用于电源模块的终端模块CM PM-E PP (Push Pull)CM PM-E，配有 2 个 M20 螺钉固定电缆头CM PM-E ECOFAST CuCM PM-E 7/8 ” 故障安全电子模块电机起动机安全电动机起动机变频器RFID 通信模块气动设备接口模块IO-Link 主站模块机架提供有两个不同的机架，用于安装 ET 200pro：窄机架通过 ET 200pro 站外部的两个装配法兰，窄机架支持工作台上的整体预装配。紧凑型机架当使用紧凑型机架时，占用空间小的 ET 200pro 系统优势明显。功能使用 STEP 7 可方便地组态 SIMATIC ET 200pro。GSD

文件可用于连接其他制造商系统。6ES72111BE400XB0CPU

1211C AC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI6ES72111AE400XB0CPU

1211C DC/DC/DC,6输入/4输出,集成2AI6ES72111HE400XB0CPU

1211C DC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI6ES72121BE400XB0CPU

1212C AC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI6ES72121AE400XB0CPU

1212C DC/DC/DC,8输入/6输出,集成2AI6ES72121HE400XB0CPU

1212C DC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI6ES72141BG400XB0CPU

1214C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI6ES72141AG400XB0CPU

1214C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI6ES72141HG400XB0CPU

1214C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI6ES72151BG400XB0CPU

1215C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO6ES72151AG400XB0CPU

1215C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI/2AO6ES72151HG400XB0CPU

1215C DC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI/2AO6ES72171AG400XB0CPU 1217C DC/DC/DC,14

输入/10输出,集成2AI/2AO在了解了PLC的基本工作原理和指令系统之后，可以结合实际进行PLC的设计

，PLC的设计包括硬件设计和软件设计两部分，PLC设计的基本原则是： 1.

充分发挥PLC的控制功能，较大限度地满足被控制的生产机械或生产过程的控制要求。 2.

在满足控制要求的前提下，力求使控制系统经济、简单，维修方便。 3. 保证控制系统。 4.

考虑到生产发展和工艺的改进，在选用PLC时，在I/O点数和内存容量上适当留有余地。芜湖西门子授权

一级代理商通讯电缆供应商采购