

轮毂激光焊接自动化设备

产品名称	轮毂激光焊接自动化设备
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	激光器:创鑫 激光功率:2000瓦 激光焊接效率:0-55Mm/s
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

产品详情

正信优势：轮毂外圈焊接 主要应用范围: 焊缝 8寸/10寸的轮毂钢圈焊接 专注于激光焊接
尺寸宽度范围: 80~120mm焊接厚度范围:轮毂行业焊接经验丰富 1.2~1.8mm 钢圈
可根据产品尺寸设计夹具东莞市正信激光科技有限公司于2013年成立以来在这10多年的
外圈与幅板焊 研发与创新中，曾与安徽小牧马
主要应用范围: 适用8寸/10寸的轮毂幅板焊接、江苏东之宝、九州(开驰新能
适用幅板类型: 源)、常州友拓、廊坊嘉信、河 五星、风火轮、五叶、三叶八孔、九孔等北华坤、无
锡久环、山西常鑫、尺寸宽度(高度)范围:河北合顺、天津路威驰等众多车
40~80mm 辆配件有限公司深度合作。所以 焊接厚度范围:1.2~1.8mm 富，无论是钢带外图的焊接、幅
本公司对于车轮焊接方案经验丰 轮毂轴管焊接 8寸/10寸轮毂轴管焊接板和外围的焊接、轮毂轴管的焊
轮毂尺寸宽度(高度)范围: 接都自主研发设计过优异的解决 焊缝
40~80mm 方案，产品发货定制全国深得广大客
厚度范围:1.2~1.8mm 轴管尺寸: 35~ 38户的认可在市场中有良好的信誉长度:60~70和口碑。

激光焊接机原理:

激光焊接机的工作是应用高能脉冲激光来实现焊接，激光电源首先把脉冲氙灯点着，通过激光电源对氙灯放电，形成一定频率，一定脉宽光波，该光波经过聚光腔辐射到ND3+: YAG激光晶体上，激发Nd3+: YAG激光晶体发光，再经过激光谐振腔谐振之后，发出波长1064nm脉冲激光，该脉冲激光经过扩束、反射、（或经光纤传输）聚焦后打在所要焊接物体上，

在PLC或工业PC机的控制下，移动数控工作台，从而完成焊接。焊接时所需要的脉冲激光的频率、脉宽、占空比、工作台速度、移动方向均可用单片机、PLC或工业PC机来控制、通过对激光的频率、脉宽的不同设定可调节控制脉冲激光的能量

激光焊接特点：

激光焊接是一种型的焊接方式，激光焊接主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠加焊、密封焊等，其特点有：

- 1：具有高的深宽比，焊缝宽度小，热影响区小、变形小、焊接速度快
- 2：焊缝平整、美观、焊后无需处理或只需简单处理工序
- 3：可准确控制，聚焦光点小，可高精*度定位，易实现自动化
- 4：可实现异种材料间的焊接
- 5:焊缝质量高，无气孔，可减少和优化母材杂质，组织焊后可细化，焊缝强度、韧性至少相当于甚至超过母材金属。

正信激光售后服务承诺：

- 1、根据您的需求为您提供任何技术及价格方面的咨询、并且以邮件方式发送产品资料或邮寄样品及相关资料给您，如果您有任何问题可随时电话或E-mail交流沟通。
- 2、正信激光对客户所购买的任何一款产品将免费保修一年，可终身维护。保修期内设备出现故障及配件损坏（人为因素及不可抗力因素除外），我公司无偿免费修复，需跟换的配件由我公司免费提供（易耗件除外）。保修期后，维修时只按实际维修成本收取工本费。
- 3、正信激光对所有用户每年进行回访，并随时提供技术支持服务。
- 4、不论是新客户还是老客户，不论是金额大小，我们都是同等对待，一切人人平等。
- 5、我公司保证严格按照合同规定保质、保量、保时完成每一项工作，并且为客户提供多种服务，如设备清洁护理知识讲解、设备安装、设备使用培训等服务。
- 6、自购买当日起，客户可随时来公司免费参加各种技术培训课程。
- 7、售后服务响应时间：当我公司接到用户报修电话，售后工程师在2小时内有明确维修答复，如设备出现用户自己不能解决的问题，我公司将安排售后工程师在24-48小时内到达设备现场解决问题，300公里以外72小时到达。

我们随时欢迎您莅临公司参观考察！

温馨提示：本产品不支持网上订购，产品均以实际配置计价为准，网上标价均为统一虚价，给您造成的不便还请谅解！具体价格请沟通后计算配置而定，谢谢！

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如激光焊接机正信首研规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，诚邀为您提供

满意的服务!

轮毂激光焊接自动化由东莞市正信激光推出