

鸿汇冠阳 数控龙门铣床生产厂家 许昌数控龙门铣床

产品名称	鸿汇冠阳 数控龙门铣床生产厂家 许昌数控龙门铣床
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道 3号
联系电话	13809224393 13809224393

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市鸿汇冠阳机械有限公司

龙门数控铣床按照用数字形式给出的指令进行加工，目前数控装置给出的脉冲当量（每输出一个脉冲龙门铣床移动部件对应的移动量）普遍达到了0.001 mm，而且进给传动链的反向间隙与丝杆螺距误差等均可由数控装置进行补偿，因此龙门铣床能够达到比较高的精度，如定位精度达到0.002 ~0.005 mm。

此外，龙门铣床的传动系统与机床结构一般具有很高的刚度与热稳定性，数控龙门铣床厂家，制造精度高，龙门铣床的自动加工方式可避免操作者的人为因素带来的误差等，因此，数控龙门铣床哪家好，加工同一批零件的尺寸致性好，精度高，许昌数控龙门铣床，加工质量十分稳定。对于复杂零件的轮廓加工，龙门铣床可以通过进刀路线及进给速度的控制，避免被加工表面出现局部缺陷，从而获得更高的精度和表面质量。

龙门加工中心采用计算机数控技术进行控制，其中心部分是数控系统。数控系统可直接控制龙门加工中心各轴移动，通过CAD/CAM软件生成的图形数据来控制工具的切削路径、速度和加工深度等参数，实现效高、稳定的自动化加工。

此外，模具自动换刀系统也是龙门加工中心的重要组成部分之一。装置有多个机械手机器臂和多个刀库

，根据加工工艺自动选择不同的刀具，数控龙门铣床生产厂家，并能通过数控系统的指令实现自动换刀，从而大大提高了生产效率。

具有门式框架和卧式长床身的铣床。龙门铣床加工精度和生产率均较高，适合在成批和大量生产中加工大型工件的平面和斜面。数控龙门铣床还可加工空间曲面和一些特型零件。龙门铣床由立柱和顶梁构成门式框架。横梁可沿两立柱导轨作升降运动。横梁上有1~2个带垂直主轴的铣头，可沿横梁导轨作横向运动。两立柱上还可分别安装一个带有水平主轴的铣头，它可沿立柱导轨作升降运动。

鸿汇冠阳(图)-数控龙门铣床生产厂家-许昌数控龙门铣床由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。佛山市鸿汇冠阳机械有限公司是一家从事“数控龙门铣床,龙门铣床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“冠阳机械.鸿江冠阳,冠阳”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使冠阳机械在数控机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！