

斜铁，斜垫铁，垫铁，楔铁，调整斜铁，调整斜垫铁

产品名称	斜铁，斜垫铁，垫铁，楔铁，调整斜铁，调整斜垫铁
公司名称	河北华民工具有限公司
价格	5.00/块
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市万寨工业区
联系电话	0317-8383999

产品详情

[斜铁\(斜垫铁\)](#)

(销售热线0317-8387999)可分为以下几类：普通[斜铁](#)（普通[斜垫铁](#)）、平台[斜铁](#)（平台[斜垫铁](#)）、勾型[斜铁](#)（勾型[斜垫铁](#)）、带孔[斜铁](#)（带槽[斜铁](#)）等，又可以称作[斜垫铁](#)、[垫铁](#)、[楔铁](#)、[斜铁](#)、[斜垫板](#)

。斜垫块，等高块，方斜铁，平垫铁、小斜铁，锻件斜铁、锻打斜铁、防爆斜铁、安全斜铁、精加工斜铁、设备斜铁、楔铁、调整斜铁、设备安装调整垫铁、设备安装调整斜铁、机床调平斜铁，机床调整脚，铸造斜垫铁、Q235斜铁、锻件斜垫铁、锻打斜垫铁、定位斜铁、防爆斜垫铁、安全斜垫铁、阶梯斜铁、球墨铸铁斜铁、铸铁HT200斜铁、铸铁HT250斜铁；[斜铁](#)按结构分为平[斜铁](#)、[斜垫铁](#)、方斜垫铁、阶梯斜铁、斜铁；

[斜铁（斜垫铁）](#)

适用范围：矿山、除尘、冶金、铁路、军工、石油、石化、机床、机械设备安装调试、机械加工等行业、金属加工机床，锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机、橡胶机械、电线生产机械、电缆机械、包装机械、发电机及重型设备等。斜垫铁安装调整方便,迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面,是机床设备安装工艺的一大改革。能改善机床动态特性，提高机床加工精度。省工、省时、省材料、综合经济效益高。为客户节约了成本，为设计部门解决了因设备选型困难，解决造成地面基础无法确定的矛盾。

[斜铁（斜垫铁）](#)的用途：[斜铁](#)的应用十分广泛，[斜铁](#)

用于各种设备的水平和平行调整，使设备在运转过程中不发生震动倾斜，保证机器在运转过程中处于水平达到良好的状态，减少了机器磨损，节

约了资金和机器部件;[斜铁](#)用于热电厂专用钢梁调整[斜铁](#)，[斜铁](#)

调整钢梁的平行度等；[斜铁](#)可应用在任何行业、[斜铁](#)

还可制作成任何形状、只要便于使用就

可以，一般情况使用锻件[斜铁](#)和精加工[斜铁](#)这两种比较多、锻件[斜铁](#)

成本要比加工斜铁成本低、缺点是工作面比

较粗糙、精加工[斜铁](#)

的优点是加工六面

精度高、工作面光滑、使用方便、简

单、快捷、平稳、交货及时。斜铁

还可以制作成带有U型槽、V型槽或各种孔的结构

，使斜铁或设备发生移动斜铁斜度根据需要设计制造，本公司斜铁

规格多、品种全、还可根据需要随意调整、设计，也可根据客户图纸或者技术要求制作，斜铁在使用一段时间后，应再次固定调整，增加斜铁和设备的牢固性

斜铁（斜垫铁）制造工艺：斜垫铁材质大致可分为锻造斜垫铁，铸造斜垫铁，钢板加工斜垫铁三种。

其中锻造斜垫铁表面粗糙，平整度差，但因其锻件独有的加工工艺，使垫铁在加工过程中受气锤的

锤击使其自身密度加大。增加了其强度。所以非常适宜特大，特重型设备的安装调整使用。铸造斜垫铁

一般可分为铸铁斜垫铁和铸钢斜垫铁两种。因其铸造表面粗糙光洁度不好，不利于精密设备的调整，故

一般制作粗糙设备的安装调整。钢板加工斜垫铁，选用Q235优质钢板，用气割技术下成所需垫铁的外形

尺寸，然后以铣床，锯床或刨床等机床设备加工而成。对于要求精密度比较高的设备。垫铁加工完成后

可以采用更为精密的磨床，进行磨削加工，使其平面度小于0.02MM，光洁度达到0.8 使其满足设备需

要。斜铁一般只加工上下两个表面，精加工斜铁可以两块配合使用，两斜铁想配合后上下平面平行度可以

达到0.1mm。斜铁的性能：斜铁经久耐用，斜铁

不易变形，斜铁的使用非常方便快捷，斜铁

可以焊接使用，斜铁

可以按2块1对重叠使用；规格多、型号全、还可以根据用户的需要或图纸制造斜铁，或提供图纸供需方

参考订购，本厂部分斜铁还备有现货。

斜铁（斜垫铁

）的规格以及精度要求：斜垫铁一般没有具体规格，一般是按设备重量设计图纸，定做加工。但常用的

规格有100*50；120*60；120*80；150*80；160*80；200*100；200*120；200*150；240*120；300*150；等。

斜垫铁精度一般为 12.5，为一般粗糙精度斜垫铁， 6.3为中级精度斜垫铁， 3.2为高级精度斜垫铁，

0.8为精密斜垫铁（磨床磨削平面而成）。斜垫铁在使用中安设备的精密度选择垫铁的精度。并非精度

高的斜垫铁就适合所有设备。应该按实际需要合理选择斜垫铁。以达到使用斜垫铁的最初节约成本的目的。

斜铁（斜垫铁

）的斜度一般为1/10---1/20,振动或者精密设备的斜铁（斜垫铁

）的斜度可为1/40，还可以自己设计斜度，也可以不按斜度比例制作，斜铁斜度的选择要根据具体的需

要而定。斜铁（斜垫铁）生产单位：河北华民冶金机械有限公司

地址：河北省泊头市万寨工业区177号 联系电话：0317-8387999 传真：0317-8080188

网址：<http://www.hbhmj.com> <http://www.hbhuamin.com> 邮箱：hbhmj@126.com

hbhuamin@163.com