

# 莱芜定制车缝PVC书包,莱芜车缝PVC手提袋定制

产品名称	莱芜定制车缝PVC书包 ,莱芜车缝PVC手提袋定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

莱芜PVC手提袋定制LOGO【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，\*后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的\*后有效长度等。【型号规格规格型号】：可依照客户要求定制，能为消费者印刷包装LOGO。【裁切分切】：布料选好，备好料以后，接下来的工作就是把大卷的布料裁切成一块一块的小布料。布袋有些是有底有侧，相当于一个五边形，有些是无底无侧，两片式结构。依照规格大小，用自动化切料机、切条机分切成咱们需求规格的小块布料。

### 莱芜PVC腰包定做

【印刷图案】：简单的图案，一般是采用丝网印刷，丝网印刷成本较低，同时应用广泛，在国内发展比较好，各项技术比较成熟。

如果是复杂的印刷，就需要采用热转移印刷了，印刷时要注意文字、图案的清晰度、丰满度。让布袋能够很明显的突出主题，起到广告宣传的作用。

【选料备料】：当客户找到我们说要定做布袋时，其实没有特别清晰的概念，到底哪种帆布合适，只是心里有个预算，大概订多少数量，单价多少。我们一般会根据客人心中的预算，推荐合适的多少盎司的帆布，确定了多少盎司的布料、颜色，挑选布料的范围就缩小了很多，同样盎司的帆布，有斜纹、平纹等纹路的区分，挺度、布料的纵横拉力度其实都差不多。

经验方程式与修色方程式之不同处，在于其考虑油墨浓度不成比例以及不具加成性。公式中的平方项即是用来修正油墨不成比例的特性，而又积项则是用来修正油墨不具加成性之特性。因为经验方程式是以半色调的样本为量测基础，但由于印刷朝向色度学与分光光度学的领域发展，而以浓度学为基础的经验方程式，其价值亦相对的减低。（注：李台炯，平版印刷中灰色平衡数学模式之探讨，P16-P17）

### 五、挪克伯方程式（Neugebauer Equation）：

挪克伯方程式以满版色块的资料去预测半色调值。挪克伯方程式如下：

三原色墨叠印成八种复制原色，其分别是：C、M、Y .....一次色 R、G、B .....二次色 B k .....三次色 W .....四次色 八种复制原色的网点面积百分比越大时，对人眼所见色彩

效应越大。挪克伯方程式中的 X、Y、Z 为复制色彩的三刺激值，而 X1、Y1、Z1~X8、Y8、Z8 则为八原色的三刺激值，f1~f8 为八原色各自所占的网点面积百分比。挪克伯方程式求取灰色平衡的方法如下：首先假设 C、M、Y 三色版网点面积 (c、m、y)，接着应用德密可方程式 (Demichel Equation) 求各复制原色所占的网点面积百分比。德密可方程式之格式：计算出 f1~f8 后，使用色度计或光谱仪测量出复制八原色的三刺激值 (X1、Y1、Z1~X8、Y8、Z8)，把两式代入挪克伯方程式中求出复制的三刺激值 (X、Y、Z)，再将三刺激值转换成色度座标值 (X、Y) 并与观察光源的色度座标值相比较，若在容许范围内则表示复制的色彩合于中性灰色。组合此中性灰色色彩的网点面积便是所需的半色调网点面积。接着再应用慕雷戴维斯方程式 (Murray Davies Equation) 将相对应的浓度值求出。慕雷戴维斯方程式如下：如此即可求出中性灰色的网点面积与其对应的浓度值。(注：李台炯，平版印刷中灰色平衡数学模式之探讨，P17-P18)

六、修正挪克伯方程式 (Modified Neugebauer Equation)：修正挪克伯方程式与挪克伯方程式的组合中性色色彩网点面积作法相同，其差别在于相对应的浓度值所应用的方程式。由于光线透过纸张时会受影响，因此 Yule 和 Colt 在 1951 年提出一个 n 值用来修正慕雷戴维斯方程式，此方程式称优尔

尼尔生方程式 (Yule Nelsen Equation)，其方程式如下：优尔

尼尔生方程式由于考虑到 n 值，所以方程式中的 a (各色版的半色调网点面积) 视为实际网点面积。

## 莱芜定制PVC单肩包

【方案设计定制】：可外加工项目，价格优惠，送货快，人性化服务，印刷包装精美，生态环境保护功能强大。【产品类型】：紧松绳袋，束口袋，手拎袋，折迭袋，打洞袋等；【裁切分切】：布料选好，备好料以后，接下来的工作就是把大卷的布料裁切成一块一块的小布料。布袋有些是有底有侧，相当于一个五边形，有些是无底无侧，两片式结构。依照规格大小，用自动化切料机、切条机分切成咱们需求规格的小块布料。

## 莱芜定制透明PVC洗漱包

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。莱芜透明PVC书包定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：开发理念的转变。国际水平的凹印机追求的远不止是高速化和多色化(高速凹印机不等于凹印机，高速只是凹印机的一个特征)，更重要的是：产品设计理念上的短版化、人性化、环保化；产品结构上的个性化、模块化、智能化等。国内有眼光的凹印机制造商已经开始进行有效的战略和战术调整，为国内企业迈向国际化进行着有效的准备。尽管发展速度会受到各种因素的影响，但我们有理由认为：国产凹印机技术将快速发展，并将主要呈现如下八个方面的趋势：1. 以电子轴传动为技术平台实现凹印机的全面升级换代。电子轴传动在未来若干年仍将是国产凹印机重要的技术发展方向，各种用途的凹印机都将采用电子轴传动。目前电子轴传动和套准系统主要来自日本和欧洲，但它们只能使用在少量国产凹印机上。开发国产系统将是国产凹印机全面升级换代的关键。我们可以乐观地预期：未来两三年，国产电子轴传动和套准系统将投入使用，到时将出现国产、日本和欧洲系统共存的局面。2. 大幅面印刷机的比例将会不断增加。一是装饰印刷(主要是木纹纸印刷)和纸箱预印迅速增长，二是软包装凹印机宽度也在不断增加，大幅面(包括宽度和印刷重复长度)凹印机的数量将快速增加。这些都对机器设计、结构、装配等多方面提出了新的要求，原有凹印机的许多设计概念必须有相应的改变。3. 适应水性油墨印刷的凹印机将被更广泛地采用。由于环保与卫生方面的原因，凹印水性油墨和光油将越来越广泛地受到欢迎，要求凹印机在结构、材料、功能等多方面都要系统地改进。