

耐腐蚀C33000铅黄铜棒，QSn4-0.3锡青铜棒

产品名称	耐腐蚀C33000铅黄铜棒，QSn4-0.3锡青铜棒
公司名称	深圳坚美铜铝有限公司
价格	39.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗罗田第二工业区
联系电话	0755-29901729 13760396908

产品详情

黄铜性能和用途：

普通黄铜

(1) 普通黄铜的室温组织 普通黄铜是铜锌二元合金，其含锌量变化范围较大，因此其室温组织也有很大不同。根据Cu - Zn二元状态图(图6)，黄铜的室温组织有三种：含锌量在35%以下的黄铜，室温下的显微组织由单相的 固溶体组成，称为 黄铜；含锌量在36%~46%范围内的黄铜，室温下的显微组织由(+)两相组成，称为(+)黄铜(两相黄铜)；含锌量超过46%~50%的黄铜，室温下的显微组织仅由 相组成，称为 黄铜。(2) 压力加工性能 单相黄铜(从H96至H65)具有良好的塑性，能承受冷热加工，但 单相黄铜在锻造等热加工时易出现中温脆性，其具体温度范围随含Zn量不同而有所变化，一般在200~700 之间。因此，热加工时温度应高于700 。单相 黄铜中温脆性区产生的原因主要是在Cu-Zn合金系 相区内存在着Cu₃Zn和Cu₉Zn两个有序化合物，在中低温加热时发生有序转变，使合金变脆；另外，合金中存在微量的铅、铋有害杂质与铜形成低熔点共晶薄膜分布在晶界上，热加工时产生晶间破裂。实践表明，加入微量的铈可以有效地消除中温脆性。两相黄铜(从H63至H59)，合金组织中除了具有塑性良好的 相外，还出现了由电子化合物Cu₅Zn₈为基的 固溶体。 相在高温下具有很高的塑性，而低温下的 相(有序固溶体)性质硬脆。故(+)黄铜应在热态下进行锻造。含锌量大于46%~50%的 黄铜因性能硬脆，不能进行压力加工。(3) 力学性能 黄铜中由于含锌量不同，机械性能也不一样，图7是黄铜的机械性能随含锌量不同而变化的曲线。对于 黄铜，随着含锌量的增多， b和 均不断增高。对于(+)黄铜，当含锌量增加到约为45%之前，室温强度不断提高。若再进一步增加含锌量，则由于合金组织中出现了脆性更大的r相(以Cu₅Zn₈化合物为基的固溶体)，强度急剧降低。(+)黄铜的室温塑性则始终随含锌量的增加而降低。所以含锌量超过45%的铜锌合金无实用价值。普通黄铜的用途极为广泛，如水箱带、供排水管、奖章、波纹管、蛇形管、冷凝管、弹壳及各种形状复杂的冲制品、小五金件等。随着锌含量的增加从H63到H59，它们均能很好地承受热态加工，多用于机械及电器的各种零件、冲压件及乐器等处。

特殊黄铜 为了提高黄铜的耐蚀性、强度、硬度和切削性等，在铜-锌合金中加入少量(一般为1%~2%，少数达3%~4%，极个别的达5%~6%)锡、铝、锰、铁、硅、镍、铅等元素，构成三元、四元、甚至五

元合金，即为复杂黄铜，亦称特殊黄铜。（1）锌当量系数 复杂黄铜的组织，可根据黄铜中加入元素的“锌当量系数”来推算。因为在铜锌合金中加入少量其他合金元素，通常只是使Cu-Zn状态图中的 α / (β + γ) 相区向左或向右移动。所以特殊黄铜的组织，通常相当于普通黄铜中增加或减少了锌含量的组织。例如，在Cu-Zn合金中加入1%硅后的组织，即相当于在Cu-Zn合金中增加10%锌的合金组织。所以硅的“锌当量”为10。硅的“锌当量系数”最大，使Cu-Zn系中的 α / (β + γ) 相界显著移向铜侧，即强烈缩小 β 相区。镍的“锌当量系数”为负值，即扩大 β 相区。（2）特殊黄铜的性能 特殊黄铜中的 α 相及 β 相是多元复杂固溶体，其强化效果较大，而普通黄铜中的 α 及 β 相是简单的Cu-Zn固溶体，其强化效果较低。虽然锌当量相当，多元固溶体与简单二元固溶体的性质是不一样的。所以，少量多元强化是提高合金性能的一种途径。（3）几种常用的特殊变形黄铜的组织 and 压力加工性能 铅黄铜：铅实际不溶于黄铜内，呈游离质点状态分布在晶界上。铅黄铜按其组织有 α 和 (β + γ) 两种。铅黄铜由于铅的有害作用较大，高温塑性很低，故只能进行冷变形或热挤压。（ β + γ ）铅黄铜在高温下具有较好的塑性，可进行锻造。锡黄铜：黄铜中加入锡，可明显提高合金的耐热性，特别是提高抗海水腐蚀的能力，故锡黄铜有“海军黄铜”之称。锡能溶入铜基固溶体中，起固溶强化作用。但是随着含锡量的增加，合金中会出现脆性的r相（CuZnSn化合物），不利于合金的塑性变形，故锡黄铜的含锡量一般在0.5%~1.5%范围内。常用的锡黄铜有HSn70-1，HSn62-1，HSn60-1等。前者是 α 合金，具有较高的塑性，可进行冷、热压力加工。后两种牌号的合金具有 (β + γ) 两相组织，并常出现少量的r相，室温塑性不高，只能在热态下变形。锰黄铜：锰在固态黄铜中有较大的溶解度。黄铜中加入1%~4%的锰，可显著提高合金的强度和耐蚀性，而不降低其塑性。锰黄铜具有 (β + γ) 组织，常用的有HMn58-2，冷、热态下的压力加工性能相当好。铁黄铜：铁黄铜中，铁以富铁相的微粒析出，作为晶核而细化晶粒，并能阻止再结晶晶粒长大，从而提高合金的机械性能和工艺性能。铁黄铜中的铁含量通常在1.5%以下，其组织为 (β + γ)，具有高的强度和韧性，高温下塑性很好，冷态下也可变形。常用的牌号为HFe59-1-1。镍黄铜：镍与铜能形成连续固溶体，显著扩大 β 相区。黄铜中加入镍可显著提高黄铜在大气和海水中的耐蚀性。镍还能提高黄铜的再结晶温度，促使形成更细的晶粒。HNi65-5镍黄铜具有单相的 α 组织，室温下具有很好的塑性，也可在热态下变形，但是对杂质铅的含量必须严格控制，否则严重恶合金的热加工性能。

锡青铜 含锡量一般在3~14%之间,主要用于制作弹性元件和耐磨零件。变形锡青铜的含锡量不超过8%，有时还添加磷、铅、锌等元素。磷是良好的脱氧剂，还能改善流动性和耐磨性。锡青铜中加铅可改善可切削性和耐磨性，加锌可改善铸造性能。这种合金具有较高的力学性能、减磨性能和耐蚀性，易切削加工，钎焊和焊接性能好，收缩系数小，无磁性。可用线材火焰喷涂和电弧喷涂制备青铜衬套、轴套、抗磁元件等涂层。尺寸规格有 1.6mm、2.3mm 锡青铜的用途：锡青铜是铸造收缩率最小的有色金属合金，用来生产形状复杂、轮廓清晰、气密性要求不高的铸件，锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀，广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有良好的力学性能，可用作高精度工作母机的耐磨零件和弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承。含锌锡青铜可作高气密性铸件。分子式：CAS号：性质：含有3%~14%锡的青铜，此外还常常加入磷、锌、铅等元素。是人类应用最早的合金，至今已有约4000年的使用历史。它耐蚀、耐磨，有较好的力学性能和工艺性能，并能很好地焊接和钎焊，冲击时不产生火花。分为加工锡青铜和铸造锡青铜。用于压力加工的锡青铜含锡量低于6%~7%，铸造锡青铜的含锡量为10%~14%。常用牌号有QSn4-3，QSn4.4-2.5，QSn7-0.2，ZQSn10，ZQSn5-2-5，ZQSn6-6-3等。锡青铜是铸造收缩率最小的有色金属合金，用来生产形状复杂、轮廓清晰、气密性要求不高的铸件。锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀，广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有良好的力学性能，可用作高精度工作母机的耐磨零件和弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承。含锌锡青铜可作高气密性铸件。