

# 海南7055六角铝棒，河南5A02铝镁合金线

产品名称	海南7055六角铝棒，河南5A02铝镁合金线
公司名称	深圳坚美铜铝有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗罗田第二工业区
联系电话	0755-29901729 13760396908

## 产品详情

铝合金棒使用范围：

- 一、铝棒的应用广泛应用于、包装、建筑、运输、电子、航空、航天、兵器等各行各业。
  - 二、航空航天用铝材用于制作飞机蒙皮、机身框架、大梁、旋翼、螺旋桨、油箱、壁板和起落架支柱，以及火箭锻环、宇宙飞船壁板等。
  - 三、交通运输用铝材用于汽车、地铁车辆、铁路客车、高速客车的车体结构件材料，车门窗、货架、汽车发动机零件、空调器、散热器、车身板、轮毂及舰艇用材。
  - 四、包装用铝材全铝易拉罐制罐料主要以薄板与箔材的形式作为金属包装材料,制成罐、盖、瓶、桶、包装箔。广泛用于饮料、食品、化妆品、工业产品等包装。
  - 五、印刷用铝材主要用于制作PS版，铝基PS版是印刷业的一种新型材料，用于自动化制版和印刷。
  - 六、建筑用铝材铝合金因其良好的抗蚀性、足够的强度、优良的工艺性能和焊接性能、广泛用于建筑物构架、门窗、吊顶、等。如各种建筑门窗、幕墙用铝型材、铝幕墙板、压型板、花纹板、彩色涂层铝板等。
  - 七、电子家电用铝材主要用于各种母线、架线、导体、电气元件、冰箱、空调、电缆等领域。
- 规格：圆棒、方棒。

6101 公共汽车用高强度棒材、电导体与散热器材等 6151

用于模锻曲轴零件零件与生产轧制环，供既要求有良好的可锻性能、高的强度，又要有良好抗蚀性之用

6201 高强度导材与线材 6205 厚板、踏板与耐高冲击的挤压件 6262

要求抗蚀性优于2011和2017合金的有螺纹的高应力零件 6351 车辆的挤压结构件，水、石油等的输送管道

6463 建筑与各种器具型材，以及经阳极氧化处理后有明亮表面的汽车装饰件 6A02

飞机发动机零件，形状复杂的锻件与模锻件 7005 挤压材料，用于制造既要有高的强度又要有高的的焊接结构，如交通运输车辆的桁架、杆件、容器；大型热交换器，以及焊接后不能进行固熔处理的部件；还可用于制造体育器与垒球棒 7039

冷冻容器、低温与贮存箱，消防压力器材，军用器材、装甲板、导弹装置 7049 用于锻造静态强度与7079-T6合金的相同而又要求有高的抗应力腐蚀开裂勇力的零件，如飞机与导弹零件——起落架液压缸和挤压件。零件的疲劳性能大致与7075-T6合金的相等，而韧性稍高 7050 飞机结构件用、挤压件、自由锻件与模锻件。制造这类零件对合金的要求是：抗剥落腐蚀、应力腐蚀开裂能力、断裂韧性与抗疲劳性能都高

7072 空调器铝箔与特薄带材；2219、3003、3004、5050、5052、5154、6061、7075、7475、7178合金板材与管材的包覆层 7075 用于制造飞机结构及期货他要求强度高、抗腐蚀性能强的高应力结构件、制造 7175 用

于锻造航空器用的高强度结构性。T736材料有良好的综合性能，即强度、抗剥落腐蚀与抗应力腐蚀开裂性能、断裂韧性、疲劳强度都高 7178 供制造航空航天器的要求抗压屈服强度高的零部件 7475 机身用的包铝的与未包铝的板材，机翼骨架、桁条等。其他既要有高的强度又要有高的断裂韧性的零部件 7A04 飞机蒙皮、螺钉、以及受力构件如大梁桁条、隔框、翼肋、起落架等。

铝线 铝合金线 硅Si：0.40-0.8 铁Fe：0.7 铜Cu：0.15-0.40 锰Mn：0.15 镁Mg：0.8-1.2 铬Cr：0.04-0.35 锌Zn：0.25 钛Ti：0.15 铝Al：余量 其他：单个：0.05 合计：0.15 力学性能 力学性能：抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa)：180 屈服强度  $\sigma_{0.2}$  (MPa)：110 伸长率  $\delta_5$  (%)：14 注：棒材室温纵向力学性能 试样尺寸：直径 150 技术标准 铝线带国家标准(GB/T 3880-2006)，适用于铝合金板带材料的统一标准。 技术 铝合金状态及代号说明 基本原则 2.1基础状态代号用一个英文大写字母表示。 2.2细分状态代号采用基础状态代号后跟一位或多位阿拉伯数字表示。 2.3基本状态代号 基本状态分为5种代号 名称说明与应用 F自由加工状态 适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定。 O退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品。 H 加工硬化状态 适用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过（也可不经过）使强度有所降低的附加热处理。 W 固熔热处理状态 处理状态 一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段。 T 热处理状态(不同于F、O、H状态)适用于热处理后，经过（或不经过）加工硬化达到稳定的产品。T代号后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。在T字后面的第一位数字表示热处理基本类型（从1~10），其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。如 6061—T 62；5083—H 343等。

铝合金AA6262的成分、性能与典型用途 AA6262合金中的主要合金元素为镁与硅，具有良好的切削性、耐蚀性，多为挤压和冷加工管、棒、型、线材。用于有螺纹的高应力机械零件。

铝合金6063的成分、性能与典型用途 6063合金中的主要合金元素为镁与硅，具有加工性能极佳、优良的可焊接性、挤出性及电镀性、良好的抗腐蚀性、韧性，易于抛光、上色膜，阳极氧化效果优良，是典型的挤压合金。广泛应用于建筑型材、灌溉管 材、供车辆、台架、家具、升降机、栅栏等用的管、棒、型材。

铝合金6061的成分、性能与典型用途

6061合金中的主要合金元素为镁与硅，具有中等强度、良好的抗腐蚀性、可焊接性，氧化效果较好。广泛应用于要求有一定强度和抗蚀性高的各种工业结构件，如制造卡车、塔式建筑、船舶、电车、铁道车辆、家具等。

铝合金5083的成分、性能与典型用途

5083合金中的主要合金元素为镁，具有良好的抗蚀性与可焊接性能，以及中等强度。优良的抗腐蚀性能使5083合金广泛用于海事用途如船舶，以及汽车、飞机焊接件、地铁轻轨，需严格防火的压力容器（如液体罐车、冷藏车、冷藏集装箱）、制冷装置、电视塔、钻探设备、交通运输设备、装甲等。

### 铝合金3003的成分、性能与典型用途

3003的合金元素为锰，具有极佳的成形加工特性、高耐腐蚀性、良好的焊接性和导电性，强度比1100更高。广泛用于厨具、食物及化工产品处理与贮存装置、运输液体产品的槽、罐、以薄板加工的各种压力容器与管道、热交换器、铆钉、焊丝、洗衣机缸体等。

### 铝合金2024的成分、性能与典型用途

2024的合金元素为铜，被称为硬铝，具有很高的强度和良好的切削加工性能，但耐腐蚀性较差。广泛应用于飞机结构（蒙皮、骨架、肋梁、隔框等）、铆钉、卡车轮毂、螺旋桨元件及其他各种结构件。

2024为铝 - 铜 - 镁系中的典型硬铝合金，其成份比较合理，综合性能较好，是硬铝中用量最大的。该合金的特点是：强度高，有一定的耐热性，可用作150 ° C以下的工作零件。温度高于125 ° C，2024合金的强度比7075合金的还高。热状态、退火和新淬火状态下成形性能都比较好，热处理强化效果显著，但热处理工艺要求严格。抗蚀性较差，但用纯铝包覆可以得到有效保护；焊接时易产生裂纹，但采用特殊工艺可以焊接，也可以铆接。广泛用于飞机结构、铆钉、卡车轮毂、螺旋桨元件及其他种种结构件