

# 聊城冷拔管,冷拔钢管型号,冷拔无缝管用途,冷拔精密管厂家

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 聊城冷拔管,冷拔钢管型号,冷拔无缝管用途,冷拔精密管厂家 |
| 公司名称 | 山东聊城聚鑫钢管制造有限公司               |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | sdlcjxgg@126.com             |
| 联系电话 | 86-06358882545 17706354345   |

## 产品详情

聊城冷拔管,冷拔钢管型号,冷拔无缝管用途,冷拔精密管厂家冷拔钢管是[钢管](#)的一种，即其按生产工艺的不同分类的一种，区别于[热轧](#)

(扩)管。在毛管坯或原料管扩径的过程中通过多道次的冷拔加工而成，通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。[冷轧](#)

(拔)钢管除分一般钢管、低中压锅炉钢管、[高压锅炉钢管](#)、[合金钢管](#)、[不锈钢管](#)、石油裂化管、机械加工管、厚壁管、小口径加内模冷拔管其它钢管外，还包括碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、[不锈薄壁钢管](#)、[异型钢管](#)

。冷拔钢管其外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，[薄壁管](#)

外径可到5mm壁厚小于0.25mm尺寸，[精度](#)

以及表面质量均明显优于热轧(扩)管，但受[工艺](#)制约，其口径以及长度均受到一定限制。

## 基本内容

### 冷拔管 [1]或冷轧精密无缝管

(GB3639-2000) 是用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的冷拔或冷轧精密无缝钢管。

高精度冷拔精密钢管是一种新型高技术节能产品。高精度冷拔精密钢管的推广应用对节约钢材，提高加

工工效，节约能源所谓高精度冷拔管是指内、外径尺寸精度(公差范围)严格，内外表面光洁度、圆度、直度良好，壁厚均匀的精该技术所生产的高精度冷拔管的主要技术指标已达到或部分超过国家标准GB8713--88和国际标准ISO4394/I-1980(E)的要求。详见下表:

主要技术指标与标准对照表项目实际达到GB8713-88 ISO4394/I 内径尺寸公差H8 H9 H10 H8 H9 H10 H8 H9 H10 H10 直线度0.3/1000 A: 0.3/1000 A: 0.5/1000 B: 1/1000 B: 1/1000 C: 1.5/1000 C: 1.5/1000 壁厚 $\pm 10\%$  壁厚 $\pm 10\%$  壁厚 $\pm 5\%$  壁厚偏差圆度0.04 无规定。

钢管重量计算公式:[(外径-壁厚)\*壁厚]\*0.02466=kg/米(每米的重量)

冷拔管的规格

冷拔钢管规格：生产直径16MM-219MM ,壁厚：2.5MM-40MM各种规格无缝钢管。

生产规格：外径16；.....68；88；95；98；102；103；106；108；111；114；116；127；132；138；140；143；144；146；152；155；157；159；160；164；165；166；168；175；178；180；184；185；186；188；191；194；196；198；200；201；202；203；208；210；213；215；219；壁厚：40mm以下

生产长度：6米--9米以上