

# 供应15型-50型光杆排线器

产品名称	供应15型-50型光杆排线器
公司名称	新绛县双星电工机械厂
价格	250.00/台
规格参数	品牌:双星 型号:15型 产地:山西新绛
公司地址	山西省运城市新绛县龙兴镇娄庄村村委会东北800米（经营场所）
联系电话	13453393410 15835975736

## 产品详情

山西新绛县双星电工机械厂是生产电工机械设备的专业厂家。主要生产：15-60型GP系列光杆排线器。产品行销全国二十多个省市。建厂以来，我厂以优良的品质、可靠的质量、独特的诚信风格、赢得了新老客户信赖。本产品适用于电线、线缆、拉丝、编织等行业设备配套使用，服务全国市场。尽量满足客户需求市场逐渐扩大，信誉层层提高。从而使双星的每台产品、“保质保量”按时交到客户手中

- 1、本部件广泛应用于电线电缆、纺织、塑料制品、绳带生产等工步，均匀排线到成圈作线及复绕成盘。
- 2、线材经过排线器上的导线轮或排线筒，按要求调整排线节距，将线往复均匀排绕到收线盘上。
- 3、排线开档及节距在规定范围内，可任意调节，满足收排线工艺要求。
- 4、排线光杆经收线轴直接带动，传动速比根据所需排线节距范围确定，一般情况下，光杆转速应低于收线轴转速，以提高光杆和排线器的寿命，推荐光杆与收线盘的转速比为1:1~1:5，粗线速比小，细线速比大，在刻度板上尽量不使用“1”一下。

维修保养的目的是使排线器工作能瞬时换向，节距往复均匀，推力适当。

- 1、光杆装入排线器时，必须转动光杆或排线器，并注意光杆进入时，不能与密封端盖相碰。
- 2、光杆根据使用要求可正反向旋转，只需要更换换向臂方向即可改变转向，面向刻度板，光杆往下转为正转，活动臂换向轮在刻度板一侧，面向刻度板，光杆往上转为反转，活动臂换向轮在刻度板背侧，产品出厂时均按正转安装。
- 3、排线推力的大小，主要由“调节螺盖”和碟形弹簧的压力来决定，机箱下部有两个螺盖可同时调整，调压时要注意机箱两端的密封盖内控与光杆有一定间隙，调整推力要适当，过紧会卡死光杆不能换向，在能满足排线推力的情况下，推力适中为佳。
- 4、V型轴承为排线器易损零件，更换时应注意三个方架保持同步，否则将造成排线困难，节距往返不均及换向失灵等弊病。
- 5、工作时注意排线光杆及换向机构的清洁，要经常加润滑油，以保持工作的平稳可靠。
- 6、节距调整，机体在光杆上行走来回不均匀，主要是长方架与偏心轴的正反角度不等产生的，松动刻度板两固定螺丝，左右移动刻度板，调整偏心轴与长方架的对称位置，既可节距均匀。
- 7、要保证固定臂与活动臂按装左右搬动时的角度对称，压簧的压力要充足，否则换向误差很大。