

插件波峰焊接 昆山捷飞达电子 插件波峰焊接供应

产品名称	插件波峰焊接 昆山捷飞达电子 插件波峰焊接供应
公司名称	昆山捷飞达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市千灯镇善浦西路2号
联系电话	13773198668 13773198668

产品详情

双面贴片焊接时，元器件的脱落

双面焊接在SMT表面贴装工艺中越来越常见，一般情况下，插件波峰焊接价格，使用者会先进行印刷、贴装元件和焊接，然后再对另一面进行加工处理，在这种工艺中，插件波峰焊接供应商，元件脱落的问题，不是很常见；而有些客户为了节省工序、节约成本，省去了先焊接，而是同时进行两面的焊接，插件波峰焊接，结果在焊接时元件脱落就成为一个新的问题。这种现象是由于锡膏熔化后焊料对元件的垂直固定力不足，插件波峰焊接供应，主要原因有：

- 1、元件太重；
- 2、元件的焊脚可焊性差；
- 3、焊锡膏的润湿性及可焊性差

有源器件表面安装芯片载体有两大类：陶瓷和塑料。陶瓷芯片封装的优点是：1)气密性好，对内部结构有良好的保护作用；2)信号路径较短，寄生参数、噪声、特性明显改善；3)降低功耗。缺点是因为无引脚吸收焊膏溶化时所产生的应力，封装和基板之间CTE失配可导致焊接时焊点开裂。常用的陶瓷饼片载体是无引线陶瓷习片载体LCCC。昆山捷飞达电子有限公司昆山捷飞达电子有限公司该测试方法规定了以圆形阵列排布的八个接触点。在印刷电路板中心位置装有一 BGA 的 PCA 是这样安放的：部件面朝下装到支撑引脚上，且负载施加于 BGA 的背面。根据 IPC/JEDEC-9704 的建议计量器布局将应变计安放在与该部件相邻的位置。PCA 会被弯曲到有关的张力水平，且通过故障分析可以确定，挠曲到这些张力水平所引致的损伤程度。通过迭代方法可以确定没有产生损伤的张力水平，这就是张力限值。插件波峰焊接-昆山捷飞达电子-插件波峰焊接供应由昆山捷飞达电子有限公司提供。昆山捷飞达电子有限公司是从事“SMT贴片加工,SMT加工贴片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚国强。