

福满居 福满居新型建材 福满居

产品名称	福满居 福满居新型建材 福满居
公司名称	福建福满居新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京高淳经济开发区秀山路65号一2号办公楼2楼6号
联系电话	13814031125 13814031125

产品详情

步骤4：顶部抹灰 做好的柜子顶部框架，可能需要对缝隙处进行抹灰，水泥砂浆涂抹在石膏上，然后进行平滑处理。从顶部到底部涂抹至少两面，保持相对牢固，然后从顶部开始将胶带刮下，福满居，切换到另一侧一直走到底。用抹子刮掉灰泥上的结块，涂灰泥时，对内角进行一面涂。每次将石膏抹得更宽。

步骤5：支座内隔板 衣柜主框架完成后，就可以做内部的隔板了，可以用剩余的生态板废料来做，福满居生态板，用木方做制成隔板的支撑，每个隔板都要装下侧和前唇，前后支撑才能足够稳固。支撑用螺丝直接拧上，然后把隔板给装上去。

步骤6：安装配件 衣柜完成后，就可以把剩余的配件安装上去，挂钩拉手这些都比较简单，根据图纸定位好装就行了，滑轨和铰链是难安装的，稍有尺寸差异，柜门就难打开，所有安装说明都要看清楚在开工，避免在柜子上开太多孔。

生态板制作流程包括以下步骤：

实木材料挑选：挑选国内外实木原材，福满居建材，作为基板用材，保证木质的细腻均匀，纹理清晰，自然清晰的特点。

原材料整理：对实木芯板、中板、单板进行严格分拣挑选，福满居新型建材，将有缺陷的原材进行剔除，确保留下优原木材料进行后续加工。

布胶组坯：采用大豆基无醛胶，将芯板、中板、单板进行黏合，柔性胶辊保证胶水在板面分布均匀。

预压：使用冷压机对板件进行初步的压合，确保大豆胶与木材的充分黏合。

热压：将组坯好的基板进行高温热压，使胶层充分固化，确保板材胶合强度符合，同时保证含水率均匀稳定。

砂光：采用自动化进口砂光机，全身做个“磨皮”，保证板面的平整度和光洁度。

基板检验：对砂光后的基板进行逐张检验，对板材平整度、厚度、强度等质量性能进行质检，确保进入下道工序的都为的基板。

养生：生产过程会有两次养生期，分别在一次热压后，为期15天左右，第二次在二次热压后，时间在7天左右。将热压好的板材放置干燥通风处，使其内部应力充分释放，保持平衡，保证板材的平整度和尺寸稳定性。

锯边：采用全自动精密锯边机，保证每一块板材尺寸统一，锯口平整光洁。

浸渍纸饰面热压：采用热压钢板、高温饰面压贴工艺，将定制环保型装饰纸贴合在实木基材表面，保证板材纹理清晰真实、品种丰富、颜色靓丽，同时具有较好的耐污、耐刮、防潮等表面物理性能。

成品检验：按照，对成品外观质量检验，确保外观质量无问题。

生态板是一种建筑材料，通常用于室内装饰和家具制造。生态板具有环保、节约能源和资源、可循环利用等优点，是一种可持续发展的材料。生态板是由多种天然植物纤维和废弃物制成，如木屑、稻草、麦秸、蔗渣等，经过高温高压和化学处理后形成的一种复合材料。生态板的表面可以涂漆或贴面，具有美观、耐用、抗冲击、防水、防火等特性。生态板常用于制作家具、地板、墙壁装饰板、门窗等室内装饰材料。

福满居(图)-福满居新型建材-福满居由福建福满居新型建材有限公司提供。福建福满居新型建材有限公司位于福建福州市闽清县白中环保建材产业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前福满居在装饰建材代理中享有良好的声誉。福满居取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。福满居全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。