

# 任丘定制车缝PVC书包,任丘车缝PVC手提袋定制

产品名称	任丘定制车缝PVC书包 ,任丘车缝PVC手提袋定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

任丘PVC手提袋定制LOGO【型号规格规格型号】：可依照客户要定制，能为消费者印刷包装LOGO。【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美  
印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）

### 任丘PVC腰包定做

【原材料分为】：帆布袋，棉布袋，麻布袋，牛津布袋，毡子布袋，绒布袋等。【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。【产品制作工艺】：机器设备缝纫缝制，手提可以用原材料本身或者毛纺织带或消费者特殊原材料，色彩的布料（可以按客户规定定制色彩）

或者可以采用冷UV技术。在卡片印刷中常常会碰到蹭脏或划伤现象，特别是光面纸或PVC卡，如何克服这类弊病已成为一些用户不可回避的问题。我们作为卡片印刷机的生产厂家义不容辞，更应替用户所急，寻求解决之道。首先分析产生问题的根源：一．进纸过程。对于除真空吸气上进纸方式之外的所有下进纸方式的机器都存在上述蹭脏或划伤现象，其主要原因是：1.下进纸方式纸堆（卡片）对下的卡片有一定压力，下的卡片在进入印刷滚筒中上次印刷还未干燥的油墨会蹭到上一卡片的背面；2.同上原因，当印PVC等硬卡片时，如卡片后边有毛刺，将对上一卡片的背面产生划伤；3.在进纸路径的平台上如有刻碰伤痕或毛刺，也将正在进入的卡片产生背面划伤；4.双张进纸限位板进口过紧，将正在进入的卡片产生正反面划伤；5.推纸器表面边缘如未去毛刺，在回程时可能会擦伤待进卡片的背面。二．出纸过程。对于卡片机无叼牙满版印刷的特点，卡片在出纸过程中与刮纸器之间产生的擦伤也非常头痛的问题。先看一下原因：1.卡纸与橡皮滚筒的粘力过大；

2.刮纸器过脏或带有毛刺。根据上述分析，下面列举消除或减轻蹭脏划伤现象的方法：

(一) . 进纸过程。1.纸盒一次加入卡片不要太多，并尽量减上压力；

2.当印PVC等硬卡片时，应先检查和去处卡片边缘毛刺；3.用细砂纸修除平台上的一切凸起毛刺；

4.印刷前一定调准双张进纸限位板的进口间隙；5.用细砂纸细修推纸器边缘的一切毛刺。(二) . 出纸过程

。1.减少油墨粘度（加入适量调墨油；加入适量减粘剂；加入适量食用生粉）；避免印压过大；减少印刷前的手动转印次数；停机后再印刷时尽量擦洗橡皮滚筒；上水量不宜过大；彩印时重墨色版尽可能先印；尽量选用非光面纸。2.经常清洗刮纸器；用细砂纸修除刮纸器上凸起毛刺。

任丘定制PVC单肩包

【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上几根走线，包包的后有效长度等。【产品制作工艺】：机器设备缝纫缝制，手提可以用原材料本身或者毛纺织带或消费者特殊原材料，色彩的布料（可按客户规定定制色彩）【广告效果】：企业的宣传广告可满购物商场街头巷尾“移动”宣传策划方案，长期坚固耐用。

任丘定制透明PVC洗漱包

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。任丘透明PVC书包定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：例如150Lpi是指每英寸加有150条网线。给图像加网，挂网目数越大，网线越多，网点就越密集，层次表现力就越丰富。因为电脑图像是点阵的，即是由一个个的像素(图像的小单位称为像素)组成的。图像分辨率可以形象地理解为在水平或垂直方向上，单位长度内的一条线由多少个像素去描述，描述这条线所用像素越多，分辨率就会越高。图像分辨率的单位一般是PixelsPer Inch(像素/英寸)，通常用英文表示为PPI。例如某图像的分辨率为300PPI，则指它在水平或垂直方向上每英寸有300个像素；某图像的分辨率为72PPI，则指它在水平或垂直方向上每英寸有72个像素。有些设备的分辨率和图像的分辨率类似，只是它们是用点来表达的，故其表示为Dot Per Inch，简称DPI。如分辨率为1200DPI的图像扫描仪是指该扫描仪的图像输入精度为每英寸可采集1200个点，或像素。3600DPI的激光照排机是指该照排机的图文输出精度为每英寸可曝光3600个激光点。图像分辨率PPI与印刷分辨率LPI(加网线数)既有联系又有区别：图像分辨率要高于印刷分辨率，一般是2×2个以上的像素生成1个网点，即LPI是DPI的1/2左右。设备分辨率DPI与印刷分辨率LPI(加网线数)的关系是：对于图像输出设备来说，一般是由10×10个以上的激光点构成1个网点，即DPI必须大于LPI的10~20倍以上。(待续)(作者单位：武汉大学) imagesetter和platesetter是DTP工作环境中的两个主角。