

钢带增强聚乙烯螺旋管合肥博瀚新型建材有限公司

产品名称	钢带增强聚乙烯螺旋管合肥博瀚新型建材有限公司
公司名称	合肥博瀚新型建材有限公司
价格	9.00/普通
规格参数	
公司地址	合肥合肥市政务新区潜山路绿地蓝海大厦B座1511
联系电话	0551-3528728 15805519491

产品详情

产品名称：钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管 产品说明：1) 适用于介质长期温度不大于45℃。2) 埋地塑料排水管道要按柔性管的理论(管土共同发挥作用)进行设计。同时在设计状态下管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%。3) 管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标，因此应从管道埋深、地面荷载、沟槽回填土的性质和压实系数以及施工荷载等综合考虑确定。盲目采用高环刚度不经济。对车行道下埋深小于1.0m的管道，还应考虑管道变形对路面的影响。4) 外观
管材内表面应平整，外部波形应规整；管材内外壁应无气泡和可见杂质，熔缝无脱开。
管材在切割后的断面应修整，无毛刺。管材两端钢带切口处应在管材的同一纵向线。5) 防腐层厚度
粘接树脂和外层聚乙烯为钢带的防腐层，应符合CJ/T 225-2006标准中的有关规定。
6) 管材的物理力学性能应符合表1的规定。表1 管材的物理力学性能 项目 指标 环刚度(kN/m) SN8 8
SN12.5 12.5 SN16 16 冲击性能 TIR 10% 环柔性 无破裂，两壁无脱开 烘箱试验 无分层，无开裂
缝的拉伸强度 1460N 7) 材料 生产管材所用的原料应以聚乙烯(PE)树脂为主，其中仅可加入为提高性能
所必须的添加剂，聚乙烯的含量应在90%以上。按CJ/T
225-2006生产管材时可以掺入不超过10%的本厂同牌号的洁净回用料。聚乙烯的性能应符合表2的要求。
表2 聚乙烯(PE)材料性能项目 要求 耐内压(80℃，环应力3.9MPa，165h)
耐内压(80℃，环应力2.8MPa，1000h) 无破坏，无渗漏 熔体质量流动速率(5kg，190℃) 1.0g/10min
氧化诱导时间(200℃) 20min 密度 930kg/m 耐环境应力开裂(F50)b条件 1000h 弹性模量
800MPa
用该原料挤出的实壁管进行试验钢带的物理性能应符合表3的要求，外观应无油无锈，无飞边毛刺。表3
钢带性能 项目 要求 屈服强度 160~210MPa 抗拉伸强度 270~350MPa 伸长率
38% 粘接树脂采用与聚乙烯和钢带粘接性好的树脂，能满足挤出涂敷要求，性能应符合表5的要求。
表4 粘接树脂性能 项目 要求 密度 0.910~0.950 kg/m 熔体质量流动速率(2.16kg，190℃) 5.0g/10min
剥离强度 70N/cm 8) 连接方式
管材可使用热熔挤出焊接连接、热收缩管(带)连接、卡箍(哈夫套)连接和电熔带连接等
详情：15805519491