

膨胀珍珠岩 膨胀珍珠岩 信阳

产品名称	膨胀珍珠岩 膨胀珍珠岩 信阳
公司名称	信阳市平桥区中宸珍珠岩制品有限公司
价格	65.00/立方米
规格参数	材质:膨胀珍珠岩 产地:信阳 产品类别:保温材料
公司地址	信阳市平桥区平西路平安小区2单元
联系电话	86 0376 3702120 18603764455

产品详情

材质	膨胀珍珠岩	产地	信阳
产品类别	保温材料	产品种类	保温砂浆
导热系数（常温）	0.035	等级	A
低温弯折	0	断裂伸长率	0
抗弯强度	弱	抗压强度	弱
品牌	信阳中宸珍珠岩制品有限 公司	使用温度	1280
芯材	矿石	形态	颗粒
形状	球	应用范围	建筑、工业、农业

膨胀珍珠岩的主要用途：

1. 建筑领域：保温隔热、防火涂料、吸音板等
2. 工业领域：管道保温、保冷绝热、过滤材料、炼钢过程的集渣材、橡胶塑料的填充材料等
3. 农园艺领域：无土栽培、土壤改良、农药缓释剂等

膨胀珍珠岩的生产工艺过程：

从矿山开采后的矿石通过机械破碎、振动式筛分加工成具有一定粒度级配的矿砂，膨胀厂根据不同用途进行选购。珍珠岩原料矿砂的含水量一般为4-6%，由于含水量过高，经高温加热后，水分的急速挥发会造成珍珠岩的炸裂。所以，应首先将珍珠岩的无效水含量在膨胀前去除掉，使其保留正常膨胀所需的水分（即有效水分）。经过国内外实验室和生产厂的大量试验总结，膨胀珍珠岩的有效含水量在2.2-2.4%之间时，膨胀后的效果最佳，膨胀倍数最大（即松散密度最低）。因此，膨胀珍珠岩的生产过程应包括预热、膨胀两个关键工序。

预热：根据产地、粒度大小的不同，珍珠岩矿砂在650-800 的温度环境下预热2-8分钟后，含水率将达到膨胀要求。

膨胀：经预热后的矿砂，经投料装置均匀洒向温度保持在1100-1200 高温的火焰上，矿砂将被急剧加热并迅速膨胀至原来体积的10-30倍，膨胀后的珍珠岩颗粒呈白色或浅灰色，内部含有蜂窝状结构，松散密度一般为40-80kg/m³。

膨胀后的珍珠岩随着高温气体经旋风分离器进行料器分离后进入集料仓，含有少量微尘的高温气体经袋式除尘装置除尘后排到大气中。条件较差的工厂则不设立专门的除尘装置，而是将高温气体直接排出

。

本公司产品质量第一、价格最低、信誉最高，订购热线：18603764455 0376-3702120 姚先生