

## TPE包胶POM材料 70度TPE防滑链条包胶材料 POM包胶

产品名称	TPE包胶POM材料 70度TPE防滑链条包胶材料 POM包胶
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

### 产品详情

TPE包胶料作为具有橡胶的弹性和最佳的触感，广泛用于各类包胶制品。在我们的日常生活生产中，TPE包胶应用屡见不鲜。TPE制品生产商在接到包胶订单后，应该按照合理的步骤来操作，方可做出合格的产品来打动客户的心。德创tpe厂家小编接触TPE行业已经10年之久，总结了一些经验，给大家普及下帮助到更多的网友。

#### 选择TPE包胶料的五大步骤

一、TPE材料生产厂家或者TPE制品厂家在接到包胶订单，点就要确定包胶哪种硬塑胶原料。TPE可以针

对PP，PS，PA，PC，ABS等一些塑料制定不同的包胶配方。每种材料的包胶配方不同，包胶工艺不同。包胶PP材料我们采用普通的SEBS基材TPE料都可以实现包覆，目前难度比较大的还是在包胶PA（尼龙）方面。每个厂家的包胶效果各不相同。

二、TPE材料应用在包胶上，大部分还是提高制品的手感和握持性，对于这性能就是硬度的影响。硬度太低表面发粘，太高手感差，一个合适的硬度可以大大的提高产品的手感细腻度。

三、对包胶性能的每个产品的要求点都有差异，例如：弹性，耐老化，透明度，阻燃性，耐寒性，耐溶剂腐蚀，表面光泽度，手感细腻度，耐刮白性等等。这些都是需要去确定。只要一个环节出现问题，产品在销售过程中就大打折扣，甚至涉及到赔偿事宜。

四、TPE材料大家都知道它具有的环保性，但是在开发新产品的时候还是要重新确定客户的要求。特别是一些厨房用品包胶，我们有些需要达到耐高温，食品级，TPE可以通过的检测项目还是比较多，例如ROHS2.0，EN71-3，美国加州65，PAHS，REACH等等。

五、TPE包胶开模具试样过程中就会涉及到产品结构，缩水率，流动性，配色这些。包胶PP材质的温度在170-200之间，看材料水分，烘料不做硬性指标。包胶PA注塑温度建议220-250摄氏度，必须烘料，有些

还需要对PA硬塑料制品先做加热处理。对于一个新的包胶样品，我们可能会试样很多次，对模具不断的修改，TPE配方不断完善。终确定样品再小批量重复试机。以上就是采购包胶料的完善步骤，希望对大家有所帮助。