

二氧化碳爆破施工队设备

产品名称	二氧化碳爆破施工队设备
公司名称	瑞隆矿山机械有限公司
价格	28000.00/件
规格参数	型号:122 爆破力:300anp 重量:衡水
公司地址	桃城区育才北大街969号11幢1-2层（永利丝网
联系电话	13273308303

产品详情

一种二氧化碳爆破致裂器用充能引爆一体化装置，包括连接件、活化器，连接件下部与膨胀件密封连接，连接件内设过液腔，连接件上设有进液口，活化器装于充能头上，充能头设有充液通道，充液通道通过液腔与膨胀件内腔。

**选地，当充液未完成时，充液通道为畅通状态，当充液完成时，充液通道封堵。

连接件与膨胀件**部密封连接后，连接件、充能头、活化器之间形成封闭的空间。

连接件上部设有可上下活动的推进器，推进器的外端伸出至连接件外部，推进器的内端伸及至活化器*部的沉孔；所述推进器的内端为多边形柱，活化器**部的沉孔相应地为多边形沉孔；推进器设有密封锥面，密封锥面上设有密封圈，连接件上部相应地设有密封锥孔。

所述活化器装于充能头的安装孔内，充液通道是位于安装孔圆周上的一个或多个小孔，活化器主要由上堵头和活化管组成，上堵头包括圆柱部和圆锥部，安装孔相应地设有柱孔段和锥孔段，充液通道的长度小于柱孔段长度；所述上堵头圆锥部上设有密封圈。

所述进液口处设有换向阀，在换向后进液口能成为排液口；或者在连接件上另一位置开排液口。

所述充能头与膨胀件一体成型或者充能头与连接件一体成型。

所述活化器装于充能头的安装孔内，活化器主要由上堵头和活化管组成，上堵头外径小于安装孔孔径，安装孔与上堵头之间的空隙形成充液通道；活化器上堵头中段设有过流凹槽，充能头的安装孔内设有防落装置。

所述连接件的进液口开在**部，活化器上堵头上部设有密封锥面，密封锥面上设有密封圈，连接件上部相应地设有密封锥孔。

所述防落装置为充能头的安装孔内的收口锥面，或安装孔内伸出的环形平台，或固连在安装孔内壁上的防落凸块。

二氧化碳爆破的有益效果是：集充能、引爆于一体，能实现充能、引爆两项功能，能与膨胀管、膨胀球等膨胀件通过一加一的两件式、傻瓜式的安装，简化安装程序和操作步骤，通过实现充液完成后，本装置能通过充入的液态气体压力实现致裂器自动闭合或半自动闭合：**种实施方案在有压力的液态气体充入后，液压力将推进器往上**，推进器中段的密封锥面紧紧地压住连接件上部密封锥孔，通过密封锥面上的密封圈使两者可靠密封，这样就实现了自动压力封堵，当其充装量达到规定要求后，停止充液，操作推进器将活化器旋入充能头，使活化器的上堵头圆锥部及密封圈压紧充能头的安装孔锥孔段，将膨胀件与活化器严格密封，同时打开排液口，将多余的高压液态排空；第二种实施方案则是直接从连接件**部的进液口充入有压力的液态气体，当其充装量达到规定要求后，液压力将活化器上堵头往上**，使活化器上堵头上部的密封锥面压紧连接件上部的密封锥孔，并通过密封圈实现两者可靠密封，这样就实现了自动压力封堵。本装置将现有技术中的7个步骤简化，其中**种实施方案将程序简化为4个步骤：将本充能引爆一体化装置装在膨胀件上，接外部充液管至充液口充液，通过推进器的将活化器拧入封堵住充液通道，同时排液口自动排液，取下外部充液管；其中第二种实施方案将程序简化为3个步骤：将本充能引爆一体化装置装在膨胀件上，接外部充液管至充液口充液，取下外部充液管。当充能头与膨胀件一体成型时，膨胀件为带充能上端盖的管件或球件，本充能引爆一体化装置的连接件通过螺纹连接等可拆卸的方式与膨胀件密封连接；当充能头与连接件一体成型时，膨胀件为带充能上端盖的管件或球件，膨胀件为向上敞口的管件或球件，本充能引爆一体化装置通过螺纹连接等可拆卸的方式与膨胀件密封连接，膨胀件的结构更加简化，整个致裂器为膨胀件加本装置的一加一的两件式结构，极大的简化了安装、充液程序。