

HUIZHONG蓄电池6-GFM-100 规格尺寸型号

产品名称	HUIZHONG蓄电池6-GFM-100 规格尺寸型号
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	品牌:HUIZHONG蓄电池 型号:6-GFM-100 规格:407*173*233mm
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

HUIZHONG蓄电池6-GFM-100 规格尺寸型号

电池结构

- 1、电解液固定方式：电解液由气体二氧化硅及多种添加剂以胶体形式固定.注入时为液态，可充满电池内的所有空间。
- 2、极柱密封方式：多层耐酸橡胶圈滑动式密封，保证了使用寿命后期极群生长时的密封。
- 3、极板：铅钙锡无镉多元合金，管式或者涂膏式极板。特殊制造工艺，晶格细小均匀，耐腐蚀性好，电池的使用寿命长。

无需维护

具有低的水耗，无需加液及检查液面。安全无需维护

强劲的低温启动能力

采用全新技术，提供强劲的启动能力，尤其在低温环境中，启动能力更强于普通蓄电池

低自放电

采用优良的合金材料，保证风帆免维护蓄电池具有低的自放电，是蓄电池具有更长的储存时间。

更长的使用寿命

采用新的技术，使之具有更长的使用寿命。

适应高温环境

优质的原材料，及全新的壳体结构，在高温环境中使用寿命高于普通蓄电池

高安全性

自主研发的全新结构迷宫，具有强大的阻酸滤气功能，能有效的阻止电解液泄漏。

使用与注意事项

蓄电池荷电出厂，从出厂到安装使用，电池容量会受到不同程度的损失，若时间较长，在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年，在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年，在恒压2.33V/只条件下充电5天。

蓄电池浮充使用时，应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V，如果浮充电压高于或低于这一范围，则将会减少电池容量或寿命。

当蓄电池浮充运行时，蓄电池单体电池电压不应低于2.20V，如单体电压低于2.20V，则需进行均衡充电。均衡充电的方法为：充电电压2.35V/只，充电时间12小时。

蓄电池循环使用时，在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只，电流不大于0.25C₁₀。具体充电方法为：先用不大于上述电流值的电流进行恒流充电，待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电，直到充电结束。

HUIZHONG蓄电池6-GFM-100 规格尺寸型号

7月1日，《上海市生活垃圾管理条例》正式施行，让“垃圾分类”成为这个夏天*热门的话题。

废弃的汽车铅酸蓄电池属于危险废物的重金属类，污染治理成本高、环境危害大，需要有处理资质的专业单位进行无害化处理，才能*大化减少铅污染。近年来，国家出台了一系列政策建立和健全废铅酸蓄电池回收体系，骆驼股份积极响应，全力打造铅酸蓄电池绿色产业链，让有害垃圾变废为宝。

废铅蓄电池有序回收难 环境问题日益严峻

由于我国废铅回收体系建设相对滞后性，废铅电池又具有的较好经济效益，导致早期的废铅酸蓄电池的合法回收在生产者和再生企业层面难得到有效落实，不法商贩的“倒酸”行为普遍。小商贩将废铅蓄电池从广大消费者手中回收，倾倒电池内的酸液后，再卖给小作坊加工，整个过程几乎没有任何污染防治措施，给水源、土壤带来的污染难以修复。

另一方面，无序回收方式的存在，使废铅酸蓄电池的回收市场进入恶性竞争，合法的再生铅企业生存空间狭小，使得铅在回收环节的污染防治形势越来越严峻。

骆驼股份树立行业表率 打造绿色生态产业链

2019年以来，国家生态环境部等多部门联合发布了《废铅蓄电池污染防治行动方案》、《铅蓄电池生产企业集中收集和跨区域转运制度试点工作方案》、《废铅酸蓄电池回收技术规范》等一系列行动方案，促进和规范铅蓄电池生产和再生铅行业的有序发展。

作为亚洲*大的汽车起动电池制造商、中国再生铅龙头企业之一，骆驼股份率先推行和落实生产者责任延伸制度，全面构建了线上线下电池销售运作模式的立体网络，在全国范围内布局再生铅工厂及废铅蓄电池回收网点。

截止至2018年底，骆驼股份共设立了6个再生铅工厂，全年废铅蓄电池回收处理能力达到55万吨。集团具备国家认证的《危险废物经营许可证》资质，拥有覆盖全球的蓄电池营销网络体系，共计3万多家服务网点，集产、销、回收、利用于一体，经销商在销售蓄电池的同时可从事废旧铅酸蓄电池回收业务，形成绿色循环经济的生态闭环。此举不仅提高了经济效益，也将废旧铅酸蓄电池的污染降到*低。

再生铅行业发展空间大 节能环保优势明显

据世界金属统计局(WBMS)7月17日公布的数据显示，2019年1-5月全球铅市场供应缺口为16.2万吨，全球精炼铅产量(原生和再生)为517.7万吨，较去年同期增加9.8%。中国表观需求量预估为246.2万吨，同比增加49.9万吨，占全球总量的46%左右。而5月全国原生铅产量24.77万吨，环比下降3.69%，同比下降1.12%。国内原生铅产量增长缓慢，铅消费需求却依然巨大，国内再生铅行业的发展潜力可期。

相对于原生铅，再生铅具有明显的节能环保优势。据综合分析测算，与生产原生铅相比，每吨再生铅可节省659千克标煤，节水235立方米，减少固体废物排放128吨，减少排放二氧化硫0.03吨。HUIZHONG蓄电池6-GFM-100规格尺寸型号骆驼股份铅酸蓄电池绿色产业链的打造，有力地推动了再生铅行业的发展，让节能环保得到更有效地落实。