

佛山冠阳机械 2米龙门铣床 东莞2米龙门铣床

产品名称	佛山冠阳机械 2米龙门铣床 东莞2米龙门铣床
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号
联系电话	13809224393 13809224393

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市鸿汇冠阳机械有限公司

2米龙门铣床加工工艺

- 1.数控编程：使用CAD/CAM软件生成图形数据，完成精密加工路径的设置，使机械自动化加工过程准确高效。
- 2.选择刀具：根据图形数据的不同加工轮廓和材质的不同，2米龙门铣床是什么，选择合适的切削刀具，加工时需要注重刀片的刃口质量和切削参数的设置。
- 3.夹工件：龙门加工中心通常使用夹具夹住工件，并与机床上的工作台连接。
- 4.刀具切削：机床在多个轴向上移动切削刀具，实现准确切削工件，龙门加工中心可以根据不同的加工工艺使用多种切削方式。
- 5.自动换刀：根据加工要求，通过数控系统约定相应的刀具以及换刀的时间和方式，实现加工工序之间的无人化切换和自动换刀。

2米龙门铣床工作中正确操作步骤如下：

- a、按设备说明书合理使用，正确操作。禁止超负荷、超性能、超规范使用。
- b、首件编程试加工时，操作者要和编程人员密切配合，在确认程序无误后，方可转入正式加工。
- c、装卡刀具时，应将惟柄和主轴锥孔及定位而擦拭干净。
- d、工件、刀具必须安装牢周。装卸工件时防止碰撞机床。较重的零件、夹具在装卸时应用吊车或在他人协助下完成。
- e、在加工过程中，2米龙门铣床生产厂家，操作者不得擅离岗位或托人代管，不能做与工作无关的事情。暂时离岗可按“暂停”按钮。要正确使用“急停开关”，工作中严禁随意拉闸断电。
- f、设备导轨面、工作台面禁止放置工卡量具、堆放零件和无关物件。禁止霖踏各防护罩，不许穿带金属钉的鞋踩踏工作台面。
- g、设备运行中注意异常现象，发生故障及时停车，采取措施，并记录显示故障内容。发生事故，应立即停车断电，2米龙门铣床多少钱，保护现场，及时上报，不得隐胸，并配合主管部门做好分析调查工作。

遇到工件加工尺寸误差偏大时这时候应该怎么办呢？很多客户都有这样的困扰，有时我们会遇到环境温度过大导致出现的问题，东莞2米龙门铣床，那我们应该如何解决？这个时候双侧铣床选配在线测量的功能就可以派上用场。加工至zui后一刀时，系统会自动测量工件的实际尺寸并自动补正刀长，不需要再重新手动输入刀长补正值了。

主要针对于加工余量小或者对精度要求比较高的工件，加工完成后自动测量工件尺寸，对加工误差进行自动补正，有效降低生产过程中产品加工报废率。

佛山冠阳机械(图)-2米龙门铣床多少钱-东莞2米龙门铣床由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。佛山市鸿汇冠阳机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东佛山的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。冠阳机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！