

# 南昌机械产品CE检测认证公司

产品名称	南昌机械产品CE检测认证公司
公司名称	深圳市华盛检测技术有限公司
价格	88.00/份
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区桥头万利业科技园B栋10楼整层
联系电话	18575532668 18575532668

## 产品详情

CE认证公司,CE认证机构,CE认证检测中心,CE认证实验室,FCC认证公司,FCC认证机构,FCCID认证公司,新版FCCID认证公司,ROHS认证公司,ROHS认证实验室专业检测的认证

根据欧盟机械指令(MD)的规定,凡是在欧洲境内使用的机械,不论是欧洲各国所制造的,出口机械须符合相关的欧洲标准,而且在机械本体上必须粘贴CE标志,已表示本机械符合安全标准,方可合法在欧洲境内贩卖及使用。

1. 各式机床  
冲床、车床、铣床、镗床、钻床、磨床、拉床..... 2. 橡胶和塑料机械  
注塑机、吹塑机、挤塑机、压缩和压铸模机、模口切粒机 研磨机、反应性模塑机..... 3. 木工机械  
锯木机、加工木材之多片圆锯机、刨木机、木工作榫机、刨花机..... 4. 包装机械  
封装机、密封机、装托盘机和卸盘机、容器包装机、贴标签机、装卸机..... 5. 印刷机和造纸机  
印刷机、造纸机..... 6. 食品机械 糕饼与蛋糕制造机、面团加工设备、蔬菜脱皮机、搅拌机、加工可食用油与油脂之离心机、去壳去皮及除膜机、切片机、蔬菜切削机..... 7. 皮革机械  
往复式辊机、粗制净化抛光和修整机、制鞋鞋楦机、鞋模压机..... 8. 农林机械 步行电动割草机、前装载机、修枝剪、卸料机、灌溉用卷筒机、割草机、中耕机,电动锄、拖拉机、土壤整地机械、泥浆罐车、葡萄蔓切割翻转机、施肥机、收割机..... 9. 建筑机械  
生产混凝土和硅酸盐建筑产品用机器、制块机械、滑动和转盘机..... 10. 工程机械 推土机、挖土机、吊车、起重机械、拖拉机、打桩机械、挖沟机、管道敷设机、翻斗车、铲运机、路面碾压机械、土壤稳定机、隧道开凿机械..... 11. 工具机械 手持式电动工具: 各式锤(凿锤、铆锤、旋转锤头、铁锤、撞锤)、各式锯(链锯、往复锯、带锯、圆盘锯)、扳手、研磨机、打磨器、喷枪、圆刀、刨刀、钉钉器、刻纹机、针束除锈机、修剪机、钻机、刨床和薄版机、剪床和步冲轮廓机、攻牙机.....  
移动式电动工具: 圆锯、台式磨床、单芯轴垂直模压机、斜切锯..... 手持式非电动工具: 紧固件用组装机、动力及传动工具、切割和卷边动力工具、钻头与攻牙机、非旋转撞击式动力工具、钻孔机、角磨机、抛光机、磨砂机、压缩动力工具、步冲轮廓机、剪切机、小循环往复锯..... 12. 家用和类似用途机械 行走控制的蓄电池电子割草机、商用厨房机械、商业和工业用地版处理的自动机器、侧推控制的市电操作割草机..... 13. 其他机械 工业洗衣机、纺织印染机器、五金机械、电火花加工机、激光加工机、工业卡车、升降平台、工业用热处理设备..... 机械CE认证实力

1. 有着数位多年从事机械CE认证的工程师,每位都有着多个成功的客户案例,经验丰富。 2. 有着齐全的安规和EMC的测试仪器设备,实力雄厚,能够为机器设备提供低电压(LVD)和电磁容(EMC)的测试服务。 机械CE认证申请 请先填写机械CE认证申请表,包括机械描述、相关技术参数、机器图片等,然后由业务人员转交工程师审查,并确定系列的划分和应使用的标准。 机械CE认证收费 我司的收费是

根据产品是否为危险机械、机械的复杂程度（包括所使用标准的多少），以及证书的类型等来确定认证费用。机械CE认证周期对不同机械，根据机械复杂程度，所需整改地方多寡，客户所认证的机械系列多寡，以及对机械整改工作进程，认证周期也会不同。总的来说，认证进程主要取决于客户对机器的整改及完成相应技术资料的速度。对于工业机械及工程机械，根据经验估计，我们的认证周期大概两个月。对于电动工具及家用和类似用途机械，认证周期较短。机械CE认证流程 机械CE认证流程: 1、工程师进厂进行CE认证基本观念培训，相关产品安全指令及产品安全标准介绍，并解说相关产品安全指令及产品安全标准之要求； 2、对工厂现有产品进行产品安全评估，EBO工程师依据相关指令(机械指令及低电压指令)基本卫生与安全要求及相关产品安全标准实际查核产品，对工厂产品提出修正建议，并将结果撰写改善报告； 3、对工厂现有之技术资料进行审查，指出与CE认证要求不符之处，并协助工厂工程师了解如何进行技术数据之整改； 4、

认证样机与资料准备完毕（每个系列准备一台样机和一套资料）

-工程师在工厂现场执行相关测试:机械安全结构检查、电气安全测试、噪音测试

-工程师对认证样机进行最后确认，确认机器之安全符合状况，并拍照存盘，提交公告机构； 5、

我方工程师完成CE安全技术文档（TCF）的编辑与撰写；6、协助建立正确、完整之CE合格声明书；7、产品通过认证及取得证书； 8、指导粘贴CE标志. 工厂需要配合之工作 CE认证过程比较复杂，其中涉及技术层面较多，需要工厂内部工程师来配合完成。主要有如下工作需要配合：

1、派遣机械工程师、电气工程师、制图工程师、操作手册制作人员参加课程培训；

2、学习及了解欧盟相关安全标准； 3、参照改善报告及欧盟相关安全标准改善机器；

4、制作整理CE认证之所需基本技术资料； 5、配合工程师进行产品之测试。

电动工具、家用和类似用途机械CE认证流程：由于其体积小、重量轻，一般要求送样到实验室进行低电压测试、EMC测试及按照机械指令相关标准要求进行测试、查核并给出修正方案，所需技术资料也需厂家配合提供，届时亿博工程师会指出。工业机械CE认证所需基本技术数据 以下所列CE认证所需之基本技术数据，到时EBO工程师将讲解欧盟对于以下技术资料之格式、内容等要求，同时会指导工厂编辑和整理这些基本技术数据。公司名称、商标、地址、代表人 产品名称、型号 系列产品差异比较数据

系列产品主要功能描述 机械规格表 机械铭牌 机器方块（系统）图和功能图（若能提供） 机器主要部件说明图 机器图（若能提供） 机械外观尺寸图（每个型号均要） 机器安装/操作空间/操作人员位置图(每个型号均要) 机器安全装置说明图（对附录IV危险机械）

安全相关组件/结构数据(零组件CE证书复印件) 马达（500w以上）、变压器、控制器/变频器、电源隔离开关、紧急停止装置、按钮/选择开关、极限开关、侦测装置、断路器、丝、电磁开关、电磁阀、继电器

、接触器、指示灯、光电开关、单向阀、调压阀、安全阀等。

电路图/电气组件表（若同一系列多个型号共用一张电路图需说明

欧盟认证：CE认证、无线RED认证、ROHS认证、REACH认证、ERP认证、TUV认证、GS认证 美国认证：FCC认证、无线FCCID认证、UL认证、ETL认证、Prop65认证、CEC认证 澳洲认证：C-tick认证、SAA认证、RCM认证 日本认证：PSE认证、无线TELEC认证、VCCI认证 认证：CCC认证、CQC认证、质检报告、SRRC入网型号核准、台湾无线NCC认证 中东认证：沙特SASO、肯尼亚PVOC、尼日利亚SONCAP、科威特COC、乌干达COC、中东G-mark 电池认证：IEC/EN 62133、UN38.3空海运书、MSDS认证、WERCS认证 玩具认证：欧盟EN71、美国ASTMF963、美国CPSIA认证、加拿大SOR/2011-17、澳洲AS/NZS ISO 8124、GB 6675、日本ST2002/2012

ISO体系认证：ISO9001:2015、ISO14001:2015、OHSAS18001:2007、TS16949:2009 其他：印度BIS认证、埃及NRTA认证、ATEX防爆认证、节能认证等。

欧盟议会和欧盟理事会于2003年1月通过了RoHS指令，全称是The Restriction of the use of certain Hazardous substances in Electrical and Electronic Equipment，即在电子电气设备中限制使用某些有害物质指令，也称2002/95/EC指令，2005年欧盟又以2005/618/EC决议的形式对2002/95/EC进行了补充，明确规定了六种有害物质的限量值。模式 Aa：内部生产控制，加第三方检测（Module Aa: Intervention of a Notified Body）CE/RoHS标志 电子管的引脚序号确定方法：具有键的电子管：首先把管底向上，然后以键左方的个为1脚，其余的依次按顺时针方向确定即可。小型管：首先把小型管引脚向上，然后以引脚间距离的左方一个定为1脚，其余依次按顺时针方向确定；典型的双三极管管脚图电子管管脚识别技巧：电子管管内各电极是通过管脚与外部电路连接的，一旦接错了管脚，会使电路无法工作，甚至烧毁管子。小七脚、小九脚管管脚排列：在电子管收音机、扩音机中，采用的电子管大多是八、九脚。可以说，工作的全过程，作业的所有环节，都被一道道“触电”陷阱紧紧包围，稍微不慎，命丧黄泉。透过电工触电的层

印度BIS认证、埃及NRTA认证、ATEX防爆认证、节能认证等。

欧盟议会和欧盟理事会于2003年1月通过了RoHS指令，全称是The Restriction of the use of certain Hazardous substances in Electrical and Electronic Equipment，即在电子电气设备中限制使用某些有害物质指令，也称2002/95/EC指令，2005年欧盟又以2005/618/EC决议的形式对2002/95/EC进行了补充，明确规定了六种有害物质的限量值。模式 Aa：内部生产控制，加第三方检测（Module Aa: Intervention of a Notified Body）CE/RoHS标志 电子管的引脚序号确定方法：具有键的电子管：首先把管底向上，然后以键左方的个为1脚，其余的依次按顺时针方向确定即可。小型管：首先把小型管引脚向上，然后以引脚间距离的左方一个定为1脚，其余依次按顺时针方向确定；典型的双三极管管脚图电子管管脚识别技巧：电子管管内各电极是通过管脚与外部电路连接的，一旦接错了管脚，会使电路无法工作，甚至烧毁管子。小七脚、小九脚管管脚排列：在电子管收音机、扩音机中，采用的电子管大多是八、九脚。可以说，工作的全过程，作业的所有环节，都被一道道“触电”陷阱紧紧包围，稍微不慎，命丧黄泉。透过电工触电的层

印度BIS认证、埃及NRTA认证、ATEX防爆认证、节能认证等。

欧盟议会和欧盟理事会于2003年1月通过了RoHS指令，全称是The Restriction of the use of certain Hazardous substances in Electrical and Electronic Equipment，即在电子电气设备中限制使用某些有害物质指令，也称2002/95/EC指令，2005年欧盟又以2005/618/EC决议的形式对2002/95/EC进行了补充，明确规定了六种有害物质的限量值。模式 Aa：内部生产控制，加第三方检测（Module Aa: Intervention of a Notified Body）CE/RoHS标志 电子管的引脚序号确定方法：具有键的电子管：首先把管底向上，然后以键左方的个为1脚，其余的依次按顺时针方向确定即可。小型管：首先把小型管引脚向上，然后以引脚间距离的左方一个定为1脚，其余依次按顺时针方向确定；典型的双三极管管脚图电子管管脚识别技巧：电子管管内各电极是通过管脚与外部电路连接的，一旦接错了管脚，会使电路无法工作，甚至烧毁管子。小七脚、小九脚管管脚排列：在电子管收音机、扩音机中，采用的电子管大多是八、九脚。可以说，工作的全过程，作业的所有环节，都被一道道“触电”陷阱紧紧包围，稍微不慎，命丧黄泉。透过电工触电的层

印度BIS认证、埃及NRTA认证、ATEX防爆认证、节能认证等。

印度BIS认证、埃及NRTA认证、ATEX防爆认证、节能认证等。

欧盟议会和欧盟理事会于2003年1月通过了RoHS指令，全称是The Restriction of the use of certain Hazardous substances in Electrical and Electronic Equipment，即在电子电气设备中限制使用某些有害物质指令，也称2002/95/EC指令，2005年欧盟又以2005/618/EC决议的形式对2002/95/EC进行了补充，明确规定了六种有害物质的限量值。模式 Aa：内部生产控制，加第三方检测（Module Aa: Intervention of a Notified Body）CE/RoHS标志 电子管的引脚序号确定方法：具有键的电子管：首先把管底向上，然后以键左方的个为1脚，其余的依次按顺时针方向确定即可。小型管：首先把小型管引脚向上，然后以引脚间距离的左方一个定为1脚，其余依次按顺时针方向确定；典型的双三极管管脚图电子管管脚识别技巧：电子管管内各电极是通过管脚与外部电路连接的，一旦接错了管脚，会使电路无法工作，甚至烧毁管子。小七脚、小九脚管管脚排列：在电子管收音机、扩音机中，采用的电子管大多是八、九脚。可以说，工作的全过程，作业的所有环节，都被一道道“触电”陷阱紧紧包围，稍微不慎，命丧黄泉。透过电工触电的层

印度BIS认证、埃及NRTA认证、ATEX防爆认证、节能认证等。

印度BIS认证、埃及NRTA认证、ATEX防爆认证、节能认证等。

层迷雾，一些迹象若隐若现：“抢修复电”、“预试定检”、“设备消缺”或许是致命的外因，而“违章指挥”、“违规作业”、“未停电、未办理工作票，未验电、未挂接地线、未佩戴绝缘手套、安全帽”等等更像是人祸。我们的思维好像是，平时有充足时间时，则一拖在拖，把有限的精力似乎都耗在无限的“流程”上，而真正保命的“停电、验电、装设接地线、人身防护”等措施往往不太在意，似乎都是摆设；等情况紧急时，抢修、抢险、复电、效益等等袭来时，电工不违规、不违章似乎不太可能，而违规违章往往将电工误入一条不归路。

宜昌机械产品CE检测认证公司