

abs厚片吸塑 芜湖厚片吸塑 兴丰源吸塑包装托盘

产品名称	abs厚片吸塑 芜湖厚片吸塑 兴丰源吸塑包装托盘
公司名称	芜湖兴丰源包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号
联系电话	15955334992 15955334992

产品详情

吸塑成型又叫热塑成型，这种成型工艺主要是利用真空泵产生的真空吸力将加热软化后的PVC、PET、PETG、APTT、PP、PE、PS等热可塑性塑料片材经过模具吸塑成各种形状的真空罩，或贴附着于各种形状产品的表面。吸塑根据片材厚度分为薄片吸塑和厚片吸塑。目前市面上常见的产品薄片吸塑有：日用品吸塑包装、小五金吸塑包装、汽车用品吸塑包装、电子产品吸塑包装、食品吸塑包装、化妆品吸塑包装、电脑周边设备吸塑包装、玩具吸塑包装、体育用品吸塑包装、文具用品吸塑包装等。其机器主要构造是由给料、拉料、上下电加热炉、下闸、多功能可调尺寸、下模盘、上模、上闸、刀闸、切片、放片及配以真空装置等构成;以气动装置为主动动力源，厚片吸塑外壳，其拉片、送片采用电动、减速器，时间继电器，中间继电器，行程开关等电器组成全自动控制系统。厚片吸塑常见产品有：家用电器内胆外壳、行李箱包、展架配件、装潢、汽车内饰、保险杠、挡泥板、美容器材、灯箱外壳、玩具车壳、工业面板、广告灯箱、吸塑LOGO、卫浴产品、冰箱内胆等等。

什么是厚吸塑厚片吸塑厚板吸塑厚吸塑厚片吸塑厚板吸塑工作原理都是一样的，只是叫法不一样，是指所用的原材料厚度超过1.5mm以上，无法在全自动机器上吸塑成型，使用的材料是片体，不像薄片吸塑使用的是卷材，必须采用的半自动吸塑成型机加工生产，厚片吸塑加热及冷却时间长，单位时间内的产能没有薄片加工，并且需要采用的模具一般是金属铝模。厚吸塑制品一般具有面积大，高度大，abs厚片吸塑，材料厚的特点，常使用以下材料加工：ABS，亚克力（有机玻璃），PS，PC和PVC，PE，PET，PP等材料。厚片吸

塑加工对材料的要求有哪几点?1、吸塑热成型只能是生产壁厚比较均匀的产品(一般倒角处会稍薄些),不能制得壁厚相差悬殊的塑料制品。2、厚片吸塑加工制品的拉伸度受到了一定的限制,吸塑成型的塑料容器直径深度比一般不得超过1,就算是情况下也不得超过1.5。3、对于吸塑的尺寸精度差,芜湖厚片吸塑,其相对误差一般在百分之一以上。4、厚片习俗的厚壁一般可达到12mm左右。

厚吸塑托盘有那些优点和缺点厚吸塑托盘也叫塑料内托,采用吸塑工艺将塑料硬片制成特定凹槽的塑料,将产品置于凹槽内,起到保护和美化产品的作用,也有运输型的托盘包装,托盘使用较多都是以方便为主。(1)双层吸塑托盘由自带锁扣的顶盖和底托以及能折叠的围板组成一套完整的组合式塑料托盘,顶盖和底托使用HDPE制成。采用双层一次性吸塑工艺成型。中间围板可选用PP(聚树脂)塑料中空板或七层瓦楞纸板做成可折叠的围板。(2)全系设计往复循环使用,顶盖和底托可循环使用长达十年之久。塑料围板和瓦楞纸围板也可循环使用多次再更换,定制厚片吸塑,这样设计可大大降低客户的物流运营及仓储成本。(3)托盘中围板均设计成可折叠,顶盖和底托可嵌入或叠放,与传统包装相比可节省50%的仓储空间。(4)吸塑顶盖和底托均采用两张HDPE板材一次性吸塑成型,坚固耐用!(5)吸塑托盘的组装或拆卸极其方便,无需借助任何工具,一人即可在数分钟内就能完成拆或装。顶盖和底托各设计有四个快速锁扣,可以扣住围板,因此无需再捆包,节约了捆包材料及人工费用。生产的吸塑产品广泛应用于电子、玩具、五金、、食品、文具等之包装有途,以上产品可根据客户不同要求,提供PET、PP、PS、PVC、导电、抗静电、植绒等片材制作的各类托盘。一般透明吸塑托盘在包装中较为常用,其它颜色可根据个性化的需要自行选择。

abs厚片吸塑-芜湖厚片吸塑-兴丰源吸塑包装托盘(查看)由芜湖兴丰源包装制品有限公司提供。abs厚片吸塑-芜湖厚片吸塑-兴丰源吸塑包装托盘(查看)是芜湖兴丰源包装制品有限公司今年新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:阮先生。