

PC 韩国LG LD7600 挤出 ;注射成型

产品名称	PC 韩国LG LD7600 挤出 ;注射成型
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	12.88/千克
规格参数	品名:PC 型号:LD7600 产地:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

主要性能

1. 机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；
2. 耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；
3. 耐溶剂性：无应力开裂；
4. 对水稳定性：高温下遇水易分解（高温高湿环境下使用需谨慎）；
5. 电气性能：
6. 绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定，是制造电子、电气零件的理想材料）；
7. 介电系数：3.0—3.2；
8. 耐电弧性：120s；

9. 成型加工性：普通设备注塑或挤塑。

PC塑料的粘接

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1. G-933：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，不同粘度粘接速度几秒至几个小时固化完毕。
2. KD-833瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PC塑料，但胶层硬脆，不耐60度以上热水浸泡。
3. QN-505，双组分胶，胶层柔软，适合PC塑料大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。
4. QN-906：双组分胶，耐高温。
5. G-988：单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有的防水，防震粘合剂，耐高低温，1—2mm厚度的话，10分钟左右初固，5—6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。
6. KD-5606：UV紫外线固化胶，粘合透明PS片材及板材，可达无痕迹效果，需要用紫外线灯照射固化。粘后效果美观。但耐高温性能较差。

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 / 比重

1.20

g/cm

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

11

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.5到0.8

%

ASTM D955

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 3 (屈服, 3.20 mm)

61.8

MPa

ASTM D638

伸长率 3 (断裂, 3.20 mm)

> 100

%

ASTM D638

弯曲模量 4 (6.40 mm)

2260

MPa

ASTM D790

弯曲强度 4 (6.40 mm)

93.2

MPa

ASTM D790

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (R 级)

118

ASTM D785

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.20 mm)

780

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)

130

ASTM D648

线形热膨胀系数 - 流动

6.8E-5

cm/cm/ ° C

ASTM D696
RTI Elec

80.0

UL 746
RTI Imp

80.0

UL 746
RTI

80.0

UL 746
可燃性

额定值

测试方法
UL 阻燃等级
0.8 mm

V-2

UL 94
1.6 mm

V-2

UL 94
光学性能

额定值

单位制

测试方法

透射率 (1000 m)

60.0

%

JIS K7361