

# 化工气体催化燃烧 处理废气化工气体催化燃烧包安装

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 化工气体催化燃烧<br>处理废气化工气体催化燃烧包安装     |
| 公司名称 | 广东久蓝环保科技有限公司                    |
| 价格   | 100000.00/套                     |
| 规格参数 | 原理:催化燃烧<br>品牌:广东久蓝<br>处理行业:工业废气 |
| 公司地址 | 广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)        |
| 联系电话 | 13418304528 13418304528         |

## 产品详情

催化燃烧设备的催化剂的载体是由多孔材料制作的，具有较大的比表面积和合适的孔径，当加热到有机气体通过催化层时，氧和有机气体被吸附在多孔材料表层的催化剂上，增加了氧和有机气体接触碰撞的机会，提高了活性，使有机气体与氧产生剧烈的化学反应而生成二氧化碳和水，同时产生热量，使有机气体变成无害气体。催化燃烧设备的应用范围：1、可用于净化（苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷烃等混合有机废气）；2、适用于电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、胶带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化；3、可用于各种干燥通道、铁罐印刷和表面喷涂。油墨、机电绝缘处理、皮鞋粘胶烘干线、净化各工序产生的有机废气。催化燃烧设备使用注意事项：1、活性炭的解吸温度需要保持在80~120℃，温度过高或者过低都是会影响催化燃烧设备的正常工作的；2、不可以解决湿冷及高温有机废气，由于活性炭只有开展常温下吸附并且不防潮；3、不可以解决含磷、铬、铅、硫、镉、汞、锡及卤素、氨等分子结构的工业废气，及其高浓的烟尘，不可以解决带有高黏性植物油脂类的汽体。催化燃烧设备特点：1、采用吸附浓缩+催化氧化组合工艺，整个系统实现了净化、脱附过程闭循环，与回收类有机废气净化装置相比，无须备压缩空气和蒸汽等附加能源，运行过程不产生二次污染，设备投资及运行费用低；2、前端采用干式粉尘过滤装置，净化效率高，确保吸附装置的使用寿命；3、选用成型的蜂窝活性炭作为吸附材料，吸附剂寿命长，吸附系统阻力低，净化效率高；4、用优良贵金属钯、铂浸渍的蜂窝陶瓷作催化剂，催化净化率达97%以上，催化剂寿命长，废气分解温度低，脱附预热时间短，能耗低；5、吸附有机废气的活性炭吸附床，可循环使用催化燃烧后的热气进行脱附再生，脱附后的气体再送入催化燃烧室进行净化处理，当有机废气浓度达到2000PPM以上时，可维持自燃。无需外加能量，运转费用低，节能效果显著；6、采用微机集中控制系统，设备运行、操作过程实现全自动化、运行过程稳定、可靠；7、安全设施完备，在气源与设备间设置安全防火阀、脱附时严格控制进入活性炭床的脱附温度，设有阻火器、感温棒、防爆口、报警器及自动停机等保护措施。催化燃烧设备的优势：1、操作方便：设备工作时实现自动控制；2、低能耗：设备启动约20分钟，加热至启动燃烧温度。当有机废气浓度较高时，能耗仅为风机功率；3、安全可靠：设备设有防火系统、防爆泄压系统、超温报警系统和的自动控制系统；4、低阻、高净化效率：采用的贵金属钯、铂浸渍蜂窝陶瓷载体催化剂，比表面积大；5、废热可回用：废热可返回干燥通道，减少原干燥通道的功耗；也可作为其它方面的热源；6、占地面积小：同行业中同类产品仅占80%，对设备基础无要求；7、使用寿命长：催化剂一

般4年更换一次，载体可再生。我们公司经营宗旨是“质为本、诚为信、创双赢”，我们以企业产品质量为立足之本，诚信经营为发展之道，愿与广大客户精诚合作、利益共享，同发展、共繁荣！