

全棉线厂家电话 全棉线 英明线业【自有品牌】

产品名称	全棉线厂家电话 全棉线 英明线业【自有品牌】
公司名称	义乌市英明线业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪工业园区
联系电话	15757934444

产品详情

涤纶低弹丝 涤纶低弹丝价格 涤纶低弹丝厂家

【全棉线厂家电话】英明线业为大家介绍：

缝纫线：工业上用于面料缝合的缝纫机针车线，如：制衣布料的缝合、皮革面料的缝合等。常用的缝纫线是由石油副产品提炼的聚酯纤维合成物，由切片抽丝-纺纱或捻线-染色成型等生产工艺制成。缝纫线具备缝合及装饰双重功能，质量的好坏，不仅影响车缝的牢度及车缝效果，全棉线厂家电话，也同时影响制成品的的外观及整体质量，正所谓：小小缝纫线，也有大乾坤。缝纫线的物理性质重点在于：拉力、延伸率、捻度、色准和色牢度以及润滑程度，这些缝纫线指标都直接影响缝纫线的车缝性能。常用的缝纫线按照材质分类，缝纫线分为：尼龙缝纫线、涤纶缝纫线来那个大类。

英明线业为大家介绍：

锦纶高强线是由连续涤纶高强低伸长丝捻合而成，耐温130度，拉力高，低延伸率，无弹性，光滑、无更多接头、色牢度好，是符合国际环保要求的缝纫线。

锦纶高强线用纯锦纶复丝制造，分长丝线、短纤维线和弹力变形线。目前，常用的是长丝线，全棉线，它具有延伸度大、弹性好，其断裂瞬间的拉伸长度大于同规格的棉线三倍。用于化纤、呢绒、皮革及弹力服装的缝制。

为大家介绍：

缝纫线中的成衣线，如涤纶短纤40S/2，60S/3等的染色相对容易，全棉线价格，升温速度可以相对快点。

染色温度在130度左右.工业涤纶缝纫线，即通常所说的丝线，染色工艺要注意的事项比较多.容易出现“漏白”，“层差”等现象.所以升温速率要相对慢一点.特别是在涤纶的玻璃化温度附近85-95 .另外，染料的配伍性和助剂的选择对染色重现性也有很大的影响.一般涤纶短纤40S/2，全棉线报价，60S/2等的一次染色成功率(Right First Time)要在95%以上，工业涤纶缝纫线210D/3，420D/3，630D/3的一次染色成功率(RFT)要在85%以上，低于这个值一定要到现场去找问题，分析根本原因.

全棉线厂家电话-全棉线-英明线业【自有品牌】由义乌市英明线业有限公司提供。义乌市英明线业有限公司是从事“线类（不含染色）加工销售,货物进出口,技术进出口”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：骆志宁。