优质填充母料 填充母料 /（%）

产品名称	优质填充母料 填充母料 /（%）
公司名称	潍坊正大塑料填充母料厂
价格	2800.00/吨
规格参数	产品名称:填充母料 化学名:/ 含量:/（%）
公司地址	潍坊市寒亭区朱里镇政府驻地
联系电话	86 0536 7388338

产品详情

产品名称	填充母料	化学名	/
含量	/（%）	用途	拉丝吹膜注塑
规格	/	CAS	/

产品特点：

◆独有产品：本公司以先进的配方及生产工艺研制出独有的母料产品，包括聚烯烃薄膜专用母料、聚烯烃涂复专用母料及 abs 注塑专用母料等，均为市场空白的崭新产品。

◆填充量大、强度高：本产品配方设计既强化了填料与树脂界面间的偶合力，又兼顾了母料与树脂间的相溶性， 使产成品填充量大、强度高、分散性好，并且能多方面改善塑料制品的性能。

◆塑化稳定、分散优良：一直以来填充母料质量的稳定性均为广大用户所关注，本公司为了确保产品质量的稳定可靠，除了严格的筛选原材料及供应商；执行有效的生产工序质量监控；连续不断对产成品抽样；并以先进的产品质量检验手段进行各项产品指标的检验（如原料含量、熔体指数、白度、挥发物含量等）外，还对产成品进行模拟塑化程度及分散性的吹膜检验，务求向客户提供百分之百优质稳定的产品。

◆专用产品、针对性强：针对各种原料配方、加工工艺、制成品种类及客户对某些机械性能的特别要求（如韧性、产品坚挺度等），我们分别备有多种专用母料，务求使制成品的各项性能达到最高水平。此外，考虑到客户之间存在着不同产品性能的要求，我们产品均备有多种不同档次以供选择。

◆节省成本：本母料低廉的价格和节能特点，能显著降低制成品生产成本 。

◆易于操作：于加工过程中使用启仲母料简便清洁，对环境无影响。

产品功能：

◆用于编织袋、打包带

增强韧性，提高断裂伸长率

提高横向强度，防止横向开裂

降低制成品的收缩率，提高制成品的尺寸稳定性

提高制成品的白度，减少白色母料的使用量

提高成品印刷清晰度

增强防滑效果

提高生产效率

◆用于薄膜、微膜

提高成品印刷清晰度

改善成品开口性

成品表面有良好的光泽度

成品于废弃回收堆集焚烧迅速，无流淌

增加生产过程中原料的流动性，提高生产效率

◆用于注塑成型

提高制品的坚挺度、硬度及耐磨性

由于母料的导热系数高，模塑过程中制件的温度均衡性好，可显著降低制件的收缩塌坑和挠曲变形现象，提高尺寸稳定性，并可降低制品的内应力和使用过程中因为内应力过大出现应力开裂现象

提高耐热性及耐燃性

由于母料的导热系数高和流动性好，模塑过程中制件冷却速度快（与纯树脂比较），可缩短成型周期，提高生产效率

由于母料的流动性好，可适当降低注塑温度和压力，节省电能

添加本母料，不影响原有的电绝缘性和耐碱性

◆用于中空吹塑、挤出型材 (包括多层共挤出型材）

提高制成品抗弯曲强度

降低制成品的收缩率，提高制成品的尺寸稳定性，减少制成品的收缩变型和塌坑现象

改善成品的热学性能，提高热变形温度、耐燃性、导热系数和降低热膨胀系数

生产过程中提高导热性和流动性，缩短成品的成型周期，提高生产效率

如果成品为白色，可提高制成品的白度，减少白色母料的使用量

◆用于涂复

与涂复树脂有良好的匹配性，成膜性良好，且融熔态膜强度大

加入本产品，可提高涂复混合料的熔体流动性，并改善润湿效应

本产品含有高粘合力树脂，且熔点较低，可提高涂层或复合层的剥离强度，并使成品的低温焊接性、热合性均优于纯涂复树脂

降低涂层操作温度，节省电能

涂层有良好光泽度，韧性高

加入本产品后，产量比纯涂膜树脂有所提高