

江苏旋柄快开人孔生产厂家

产品名称	江苏旋柄快开人孔生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm

。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。

非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m³以下时设1~2个人孔，5000m³以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与个人孔相隔90°。

所以对于快开人孔的不锈钢板的选择和厚度及快开人孔本身的强度和密封性的要求是技术的关键所在。

快开人孔有什么用途？快开人孔是快开式结构，开启的方式有方便、安全性高及外形美观实用等特点。

一般内外都采用镜面抛光或者亚光的工艺，镜面的光洁度达到Ra大于或者等于0.8UM。快开人孔一般安装在储罐的下面或者顶部，通常与防火器等配套使用，这样做，不仅可以避免因为意外造成的罐体内的压力急剧的升高或者真空的紧急时刻时，储罐损坏和人员的发生，而且人孔本身又起到了很好的安全阻火的作用，大限度的保护了储罐的安全。为了防止罐体的渗漏，对快开人孔的安装也必须严格的要求，安装安全规章制度一步一步的操作。对快开人孔在制作的要求也是如此，上下两片法兰的结合面必须保证它的平直度，无无瓢现象。安装快开人孔时，要对焦对齐，匀力用力扭紧，这样才不会造成因为盖板变形或者用力不均所造成的渗油等现象。

人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。

由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

我公司拥有生产各种材质管件、管道配件的成熟工艺，良好的生产技术，严格的管理机制，主要生产产品有：大小头，异径管，碳钢大小头，不锈钢大小头，无缝异径管，对焊大小头等,各地。公司拥有全自

动化管理的生产系统、健全的销售服务制度、简便快捷的商务运作，建立了科学的质量体系，行销网络遍布全国各地，秉承“致诚、致深、致远”的经营理念，愿与客户携手共创。hbhbgd07II

人孔实拍图

不锈钢人孔是储罐不可或缺的配件，主要安装在储罐的顶部有着安*全应急通气装置，与防火器、机械呼吸阀的配套使用是较为常见的。不锈钢人孔更是有着卫生级人孔的属性，在酿酒、行业也有着很好的应用，比如食品、啤酒、乳品、饮料、化工容器、生物、乳品以及压力容器行业，都被广泛应用，不锈钢人孔是目前公认的环保、卫生、科学的人孔产品。不锈钢人孔具有良好的环保性,无致菌致癌因素.可以适用在乳品、、酿酒、食品、、生物等高要求的环境中；不锈钢人孔使用的不锈钢材料强度高，易加工，耐腐蚀性能优越，具有超高的使用性价比。不锈钢人孔采用快开式结构，不仅开启方便、安*全，外形实用美观，更重要的一点是，可以根据受承要求定做。