

裤子验货，裤子检验，检品公司，全检验货

产品名称	裤子验货，裤子检验，检品公司，全检验货
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	800.00/单
规格参数	类别:验货公司，检品公司 服务:验货 监装 验厂 全检 单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

产品详情

裤子验货方法与标准

1、裤子验货方法：

外观挺括、立体效果突出，因此检验时通常要将成品放在案板上检查外观质量。

2、外观质量验货标准：

(1) 品质上乘的西裤或裙子多以毛织物和混纺织物为主，外观效果强调平挺、严谨，女装更注重腰身柔美流畅，主要检验内容有：衣身有无明显色差，通常下裆缝、腰头色差级别要低于其他表面的色差级别，件与件之间不能有太大的色差（此问题应在开裁之前解决）。

(2) 倒顺毛、阴阳格面料毛向要一致长，长毛面料全身毛向要向下顺，特殊图案以主图为准全身顺向一致。

(3) 衣身面料有无疵点，每个部位一般只允许有一个（前臀围以上不允许有疵点）。

(4) 各部位整烫平服不能有倒绒面、无烫黄面、极光、水渍、变色等，采用的粘合衬不能有渗胶、气泡现象臀部园顺，裤脚平直。

(5) 各部位线路顺直没有跳线、断线整齐牢固、平服、美观、面线与底线松紧适宜,起针及收针要打倒针,不能有针板及下钢牙造成的痕迹

(6) 对条、对格：兜盖、兜牙、侧垫兜、后中缝、前中缝、外侧缝、内长缝

(7) 对称部位:裤脚裙摆大小、长短极限公差不能大于0.5CM

裤子口袋大小高低要求对称极限公差不能大于0.5CM。

省道长度及距离左右必须相同极限公差不能大于0.3CM。

(8) 成品外型：腰头面、里、衬平顺松紧适宜宽窄一致车线顺直。

门襟面、里、衬平顺松紧适宜长短公差0.3CM

门襟不能短于里襟,门襟小裆封口必须平顺,封节牢固车线清晰顺畅.

扣子与扣子与扣眼规格位置要准确,拉练松紧适宜,拉练不能有外漏现象.前后裆要园顺、平服。

裤袷长度距离要准确、对称、松紧适宜前后位置、高低公差0.3CM 袋口要平顺不能有松紧不一现象.

3、成品规格验货标准：

裤长：腰上口-----脚口公差1CM。

腰围：扣系好后沿腰宽中间横量(半腰围) 公差0.5CM.

臀围: 腰缝以下2/3处横量(半臀围) 公差0.5CM

内长: 底裆十字交叉处-----脚口公差0.6CM

脚口: 平放后横量 (半脚口) 公差0.2CM

横裆: 底裆十字交叉处下2.5CM处横量公差0.3CM

4、缝制质量验货标准：

(1) 各部位针迹、线路清晰顺直，针距密度一致，双明线、三明线间距相等，针距密度为（按工艺单/确认样衣）：明线3CM 14---17针（包括暗线，装饰线除外）。

三线包缝3CM不少于9针

手工针3CM不少于7针

手供止口3CM不少于5针

三角针3CM不少于4针

锁眼细线1CM 12----14针

粗线1CM 9针

钉扣细线每孔8根线粗线每孔4根线（缠脚线高度与止口厚度要相符）

明线、暗线的使用必须符合面料性能（须特别注意此问题**）

休闲洗水裤用线要牢固: 明线、打节避免开裂破损。

（2）上下线松紧适宜，无跳线、断线、起针收针必须回针避免开裂。

（3）侧兜口下端打节处5CM以上至10CM以下之间、下裆缝上1/2处、后裆缝、小裆应车两道线或用链式机缝制。

（4）兜口两端须打节加固，机器打节前也要平缝机回针。

（5）锁眼不偏斜、扣与口眼位置相适宜，钉扣、收线、打节需牢固美观。

（6）商标、洗涤、规格号、成分标志定位要准确、美观、牢固

（7）滚条、压条要平服宽窄一致，链式机绝不可有调线、断线现象。