

北京西门子PLC授权总代理

产品名称	北京西门子PLC授权总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	18771792116

产品详情

北京西门子PLC授权总代理

I/O数量有限的较小系统的安装。然而，组合的MPI接口允许PROFIBUS-DP总线操作。

CPU412-2适用于中等性能范围的应用。它带有两个PROFIBUS-DP总线可以随时使用。

CPU412-2和CPU414-3适用于中等性能应用范围中有较高要求的场合。它们满足对程序规模和指令处理速度的更高要求。集成的PROFIBUS-DP接口使它能够作为主站直接连接到PROFIBUS-DP现场总线。CPU414-3有一条额外的DP线，可用IF964-DP接口子模块进行连接。

CPU416-2和CPU416-3是功能强大的SIMATIC S7-400系列PLC的CPU。集成的PROFIBUS-DP接口，使它能作为主站直接连接到PROFIBUS-DP现场总线。CPU416-3有一条额外的DP线，可用IF964-DP接口子模块进行连接。

CPU417-4是SIMATIC S7-400中央处理单元**能强大的。集成的PROFIBUS-DP接口，使它能作为主站直接连接到PROFIBUS-DP现场总线。通过IF964-DP接口子模块进一步连接两条DP线。

CPU414-4H用于SIMATIC S7-400H和S7-400F/FH，可配置为容错式S7-400H系统。连接上运行许可证后，可以作为安全型S7-400F/FH自动化系统使用。集成的PROFIBUS-DP接口能作为主站直接连接到PROFIBUS-DP现场总线。

CPU417-4H是SIMATIC S7-400H和S7-400F/FH**能强的CPU，可配置为容错式S7-400H系统。连接上运行许可证后，可以作为S7-400F/FH容错自动化系统使用。集成的PROFIBUS-DP接口能作为主站直接连接到PROFIBUS-DP现场总线。

浔之漫智控技术（上海）有限公司

本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司**供应，德国进口

数字量模块将二进制过程信号连接到S7-400，通过这些模块，能将数字传感器和执行器连接到SIMATIC S7-400。使用数字量输入/输出模块可以提供用户优化的适配性能，模块的任意组合使任务恰好其分地适配输入/输出模块的数量，以避免多余的投资。紧凑的设计。坚固的塑料外壳包括有绿色LED指示输出信号状态；一个红色LED指示内部和外部故障或出错；有内装的诊断能力；指示的故障如保险丝熔断和负载电压掉电等；标签条插入到前盖板内（增加标签条数量包括在供货内，根据使用手册复制）；覆盖薄膜可单独订购。容易安装。将模块挂在机架上，拧紧螺钉安装，非常方便。接线方便。模块通过插入前连接器接线，初次插入前连接器时，应嵌入一个编码元件，这样前连接器只能插入到有相同电压范围的模块中；更换模块时，前连接器能保持完整的接线状态，因此能用于相同类型的新模块。

（1）数字量输入模块 数字量输入模块将外部过程发送的数字信号电平转换成S7-400内部的信号电平。模块适合于连接开关或2线BERO接近开关。

（2）数字量输出模块 数字量输出模块将S7-400的内部信号电平转换成过程所需要的外部信号电平。模块适合于连接如电磁阀、接触器、小型电动机、灯和电机启动器等装置。

1.6 模拟量模块

模拟量输入/输出模块包括用于S7-400的模拟量输入/输出。通过这些模块，能将模拟量传感器和执行器连接到SIMATIC S7-400。使用模拟量输入/输出模块能给用户提供的优化的适配性能，因此能连接各种不同类型的模拟量传感器和执行器。

模拟量输入/输出模块的机械结构有以下特点。

紧凑的设计。坚固的塑料外壳包括标签条可插入到前盖板内（根据使用手册复制），覆盖薄膜可单独订购。

容易安装。将模块挂在机架上，拧紧螺钉即可，安装方便。

接线方便。模块通过前连接器接线。初次插入前连接器时，应嵌入一个编码元件，这样前连接器只能插入到有相同电压范围的模块中。更换模块时，前连接器能保持完整的接线状态，因此能用于相同类型的新模块。

（1）模拟量输入模块 模拟量输入模块将从过程来的模拟量信号转换成S7-400内部处理用的数字量信号。电压/电流传感器、热电偶、电阻器和热电阻可作为传感器连接到S7-200。

（2）模拟量输出模块 模拟量输出模块SM432只有一个型号（6ES7 432-1HF00-0AB0）。输出点数为8，额定负载电压24V DC，输出电压范围为-10~10V，0~10V和1~5V；输出电流范围为-20~20mA。

1.7 其他模块

（1）FM453定位模块 FM453可以控制3个独立的伺服电动机或步进电动机，以高时钟频率控制机械运动，用于简单的点到点定位到对响应、精度和速度又极高要求的复杂运动控制。从增量式或式编码器输入位置信号，步进电动机作为执行器时不用编码器。每个通道有6点数字量输入和4点数字量输出。FM453具有长度测量、变化率限制、运行中设置实际值、通过高速度输入使定位运动启动或停止等特殊功能。

(2) FM458-1DP应用模块 FM458-1DP是自由组态闭环控制设计的，包含有300个功能块的库函数和CFC连续功能图图形化组态软件，带有PROFIBUS-DP接口。FM458-1DP的基本模块可以执行计算、开环和闭环控制，通过扩展模块可以对I/O和通信进行扩展。

智能I/O模块的优点是能完全独立地执行实时任务，减轻了CPU的负担，使CPU能将精力完全集中于更的开环或闭环控制任务上。

(1) S7-400H的使用场合 在许多生产领域中，要求容错和高度可靠性的应用越来越多，某些领域由于故障引起的停机将会带来重大的经济损失，西门子的高可靠性S7-400H容错PLC已有成千上万台在实际中使用，可以满足高度可靠性的要求。S7-400H特别适合于在下列场合使用：

停机将会造成重大的经济损失；

过程控制系统发生故障后再启动的费用十分昂贵；

某些使用贵重的原材料的过程控制（例如制药工业）会因突发的停机而产生废品；

无人管理的场合或需要减少维修人员的场合。

西门子的S7 Software Redundancy（软件冗余性）可选软件可以在S7-300和S7-400标准系统上运行。生产过程出现故障时，在几秒内切换到替代系统，可以用于水厂水处理系统或交通流量系统等场合。

S7-400H是按冗余方式设计的，主要器件都是双重的，可以在事件发生后继续使用备用的器件。设计成双重器件的有中央处理器CPU、电源模块以及连接两个中央处理器的硬件。用户可以自行决定系统中是否需要更多的双重器件，以增强设备的冗余性。

(2) S7-400H的结构 S7-400H由两个子系统组成，典型的结构是使用分为两个区（每个区9个槽）的机架UR2H，每个区可以视为一个中央控制器，也可以使用两个独立的中央控制器（即中央机架）UR1/UR2。每个中央控制器有一块有容错功能的CPU414-4H或CPU417-4H，一块PS407电源模块。