

# 衬衫验货，衬衫检验，服装全检验货公司

产品名称	衬衫验货，衬衫检验，服装全检验货公司
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	800.00/单
规格参数	类别:验货公司，检品公司 服务:验货 监装 验厂 全检 单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

## 产品详情

### 衬衫验货方法和检验标准

#### 总体要求

- 1、面料、辅料无残、无脏污、无抽纱、无色差。
- 2、尺寸在允许的公差范围之内。
- 3、车线平整，不起皱、不接线，宽窄一致，底面线均匀。丝线和粗棉线时，线截止点；反面暗线止点需打3针倒针固定。
- 4、做工精良，干净、无线头、无针眼、外观好。
- 5、扣子订缝牢固，拉链平整。

#### 外观要求

##### 领子

- 1、衬衫领：要求领角左右对称，长短一致，领面平服，松紧适宜，领外口顺直不反翘，后中处翻折量根据面料薄厚，在12.5px-17.5px之间，前面翻折量根据面料薄厚，在7.5px-12.5px之间，领子前面要求虚烫，不要定型。
- 2、针织螺纹领：领角左右对称，大小一致，领面平服，后领自然翻折。

领窝要求圆顺，左右大小一致。圆领/滚条类款式滚条应宽窄一致，不松不紧并保持面料应有的弹性。

肩型左右对称，小肩宽左右宽窄一致。肩缝顺直，无甩缝。

挖兜要求四角兜，兜角方正，圆角兜，兜角圆顺，兜口不能毛漏。兜牙宽窄一致，顺直。

袋盖/贴兜要求左右袋盖、(贴袋)左右、高低、大小一致;左右弧度对称。贴袋兜口松紧适宜。

门襟要求顺直，平服，不反吐，长短一致，里襟不能长于门襟。有拉链时，要求拉链平服，不起浪。

袖子要求袖山基本无吃势(大多用专用机绱袖；大多倒吃身袖隆，平绱即可)，袖笼一圈圆顺，袖子左右长短一致、袖型一致，无甩袖，袖位对称。

袖开衩要求左右袖开衩高度、宽窄一致，开衩处不可毛漏。

袖口要求左右袖口宽窄一致，长短一致。

底摆要求底摆圆顺，平服，折边宽窄一致。

缝份要求压明线时，各缝份均有0.1CM眼皮量。

来去缝/握手缝时，面部不能漏毛茬，宽窄一致，不能有吃纵，线迹平服。

纽扣要求订扣用专用机订，订缝牢固，无线毛。四合扣：明/暗四合扣均有垫片，如单层面料时，要求加厚垫布，扣砸好后，面部无痕迹，扣不变形、不转动、牢固(LOGO)方向一致。

锁眼要求按板位点眼，见扣锁眼;开刀到位，无线毛。对条、对格

对称格(条)：

- 1、前、后身左右对称;袖左右对称；腋下与大身对横条。
- 2、领后中与后背对格(条)。
- 3、领前格位(条位)对称。
- 4、兜与大身对格(条)。

阴阳格(条)：

- 1、前、后身视觉上左右主条对称。
- 2、领后中与后背对格(条)。

衬衫生产的质量控制

一：布料检验

布料检验是衬衫加工的第一道关卡亦是至关重要的关卡，只有合格品才能进入下一道工序，布料中某些疵点在加工过程中是难以消除的，直接影响成品的质量，如粗细纱、断纱、棉结、洞孔、油污等。

布料检验具体可分成以下几个内容：

- 1、在标准光源灯箱下使用验布机对每一匹布料进行检验，有疵点的地方在布边做好标志，对于疵点数较多的布料或存在无法接受的疵点的布料，应酌情使用或退回供应商。
- 2、色差检验，对比同一匹布料的布头、布中和布尾的颜色，用对色卡检验每一匹布的颜色。
- 3、缩水率，布料的缩水率直接影响到衬衫尺寸的稳定性，缩水率过大的布料不利于控制衬衫尺寸。
- 4、匹量检查，保证产量的布料用量，做到按量完成订单。
- 5、织物结构检验，检验布料的紧度、厚度、密度是否符合要求。

## 二、中间检验

检验可以有多种形式，按工作过程的次序可分为进货检验、工序检验和成品检验，按检验地点可分为固定检验和流动检验，按检验数量可分为全数检验和抽样检验。

而衬衫加工过程中的中间检验主要是以工序检验和流动检验相结合的检验方式为主，预防不符合生产工艺条件的缝型、缝距、尺寸等工艺疵点的产生，做到有效地预防和控制不良品。

### 1、工序检验

工序检验是在加工过程中的检验。工序检验不仅要检验工序的加工质量，而且还要检验影响工序质量的工艺因素。它的作用在于防止不良品流入下道工序，并预防大批不良品的产生。工序检验可分为逐道工序检验和几道工序检验。逐道工序检验对保证加工质量比较有效，但检验工作量较大。

对于衬衫企业来说，一般都是采用几道工序检验，检验点主要设在质量容易波动或对成品质量影响较大的关键工序，或者是出了废品无法返修的工序，比如绱领、绱袖等合并裁片的工序之前以及开钮门等不可返修的工序之前，须对半成品进行检验后才能进行。

### 2、流动检验

流动检验又称巡回检验，是专职检验员到操作者的工作场地所进行的检验。通过巡回检验可以及时发现生产过程中不稳定因素并加以纠正，防止成批不良品的产生，同时也便于专职检验员对操作者进行指导。

巡回检验时，检验员按一定的检验路线和巡回次数，对有关工序加工的半成品、成品的质量，操作工人执行工艺的情况，工序控制图上的点子排列情况，以及废次品的隔离情况进行检查。

衬衫在缝制过程中，每当半成品要缝合时，都要经过专门的人员进行中间检查，保证半成品是合格品，防止不良品流入下一道工序。

## 三、成品检验

成品检验也称为\*终检验，是产品入库前的一次全面检验。这是防止不合格品出厂的必要措施。成品检验后要由检验部门对合格品签发合格证。

在服装加工企业里，成品的检验主要集中在服装外观、包装方式、包装材料等尾部工序的检验。