

# 注塑机辅机

产品名称	注塑机辅机
公司名称	布鲁特五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市余姚低塘街道芦城329国道友谊菜市场旁89-4号
联系电话	0574-62258656 18268667997

## 产品详情

双截式手臂 采用高刚性线性滑轨及铝合金结构梁，特殊设计的皮带倍速机构，大符度的缩短上下手臂的结构高度，上下气缸只需一半的行程即可达到全行程。除了可增加上下行的速度及稳定度，并且可配合厂房高度低之场所。压力检测 自动检测气源压力是否足够，如果压力不足会自动警报显示压力不足，并自动弹出防落气缸防止手臂下滑。侧姿倒角机构 可配合公模或母模取出。固定'倒角90度 治具回路 预留气压管路与检测讯号，预留一吸一抱两个回路，可做吸夹抱等治具取出应用，可应付各种成品多样化的取出。

## 选购功能

引拔位置、行程电动遥控调整，节省调整时间增加操作的安全性。

上下电动调整行程：上下行程电动遥控调整，节省调整时间增加操作的安全性。

横行轴数字控制：数字设定横行行程，可多点及循放成品，最多可放99点。用于排列成品。横行伺服马达驱动：横行轴可选用AC伺服马达驱动，并采用精密级行星减速机以齿轮齿条传动，速度快定位精准；

定位精度达 0.1mm。可应用于需定位精准之取出。上下轴伺服马达驱动：成品臂上下轴由AC伺服马达驱动，可快速的横行动作，节省模内时间，增加效率，并可在模外设置不同的置物高度。定位精度为 0.2 mm。

喷离型剂组：可设定几模喷/每次喷多久/喷头可以装的手臂或模具上，最多可以设定两组。

中板检测：于三板模时确认中板位置，避免副臂撞模。

成品光电检测：放置成品于输送带上防止成品互撞。加装空压剪：可安装于手臂上或横行端剪料头。

欧规接头：与射出机联机可配置EUROMAP12标准接头。模外置物慢速下行：可避免撞伤操作人员。

备注：横行轴数字控制、横行伺服马达驱动、上下轴伺服马达驱动三种选购功能只能三选一。