

娱乐场epdm塑胶跑道厂家

产品名称	娱乐场epdm塑胶跑道厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售2部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 形状:颗粒状 规格:13mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

沧州昌冠体育设施有限公司提供的塑胶跑道跑道生产厂家,河北昌冠体育设施工程有限公司生产:田径场塑胶跑道,混合型塑胶跑道,是一家集生产、销售、设计、铺装环保型塑胶跑道运动场地游乐场EPDM塑胶跑道生产厂家。

EPDM塑料跑道施工注意事项(工艺)

- 1) 佳施工温度15-35 , 温度过高或过低会影响施工。
- 2) 摊铺用品(俗称抹刀或推刀)。
- 3) 搅拌必须充分均匀。
- 4) 每批材料都要连接好, 否则连接不好会有接缝。
- 5) 修边时一定要规整。
- 6) 配料必须严格按照份额进行。根据颗粒状况, 好胶少, 差胶多; 大剂量少, 小剂量多。底橡胶颗粒: 胶=6-8:1; 表层EPDM颗粒: 胶=5-6:1, 催化剂一般不需要添加, 如环境温度低于10 5-10可适当添
- 7) 场所完成后, 检查整理场所留下的余物, 使整个场所美观。

EPDM塑胶跑道施工工艺要求

- 1、 EPDM塑料跑道施工分类机械摊铺和工艺铺装有两种施工工艺。
- 2、 外表预处理在符合要求的基础上, 应首先用丁酯清洁外观, 不得有脏物、灰尘、水(包括水印)、

油渍等。清洁后，将底胶（稀释剂：按3-4：1的份额搅拌）均匀涂在基础上，以增强与地面的粘接能力，防止无法挽回的结果。

3、施工前需要做样品试验，注意以下问题

a：数据的使用情况，如数据比、数据固化时间是否正常。

b：24小时后，调查是否有不固定现象，粘结性、强度等功能是否符合要求。

4、工前准备工作(手艺)材料、东西设备、辅助材料和催化剂的准备。

5、EPDM塑料跑道施工人员要求(工艺)

标场跑道施工人员不少于六人：备料两人，运料两人，摊铺两人。

6、EPDM塑料跑道施工(工艺)

：将材料按份额混合后，倒入场地摊铺，用加热(喷灯加热)或肥皂水决定，将接缝打平，保持整体平整。

7、EPDM塑料跑道的厚度要求一般为6mm纯EPDM颗粒。

EPDM塑胶跑道施工工艺要求

1、EPDM塑料跑道施工分类机械摊铺和工艺铺装有两种施工工艺。

3、施工前需要做样品试验，注意以下问题

a：数据的使用情况，如数据比、数据固化时间是否正常。

b：24小时后，调查是否有不固定现象，粘结性、强度等功能是否符合要求。

4、工前准备工作(手艺)材料、东西设备、辅助材料和催化剂的准备。

7、EPDM塑料跑道的厚度要求一般为6mm纯EPDM颗粒。