

西门子CPU414-3模块总代理商

产品名称	西门子CPU414-3模块总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	2200.00/台
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

产品详情

西门子CPU414-3模块总代理商 西门子CPU414-3模块总代理商 西门子CPU414-3模块总代理商 西门子CPU414-3模块总代理商

3VT8212-2BA04-0AA3VT160H125 TMA F/4P
0
3VT8216-2BA04-0AA3VT160H160 TMA F/4P
0
3VT8316-1AA03-0A 3VT250N160 TMF F/3P
A0
3VT8320-1AA03-0A 3VT250N200 TMF F/3P
A0
3VT8325-1AA03-0A 3VT250N250 TMF F/3P
A0
3VT8316-1AA04-0A 3VT250N160 TMF F/4P
A0
3VT8320-1AA04-0A 3VT250N200 TMF F/4P
A0
3VT8325-1AA04-0A 3VT250N250 TMF F/4P
A0
3VT8316-2BA04-0AA3VT250H160 TMA F/4P
0
3VT8320-2BA04-0AA3VT250H200 TMA F/4P
0
3VT8325-2BA04-0AA3VT250H250 TMA F/4P
0
3VT8316-2BA03-0AA3VT250H160 TMA F/3P

0
3VT8320-2BA03-0AA3VT250H200 TMA F/3P
0
3VT8325-2BA03-0AA3VT250H250 TMA F/3P
0
3VT8425-1AA03-0A 3VT400N250 TMF F/3P
A0
3VT8431-1AA03-0A 3VT400N315 TMF F/3P
A0
3VT8440-1AA03-0A 3VT400N400 TMF F/3P
A0
3VT8425-1AA04-0A 3VT400N250 TMF F/4P
A0
3VT8431-1AA04-0A 3VT400N315 TMF F/4P
A0
3VT8440-1AA04-0A 3VT400N400 TMF F/4P
A0

西门子PLC指令系统编程语言

从第3章的学习中已经知道了[PLC编程语言](#)

的****IEC61131-3中所提供的编程语言的类型,这是一个对全世界PLC生产厂家的指导性标准。S7-200PLC虽说也支持IEC61131-3,但无论从指令系统、编程环境,还是从编程语言的种类等方面来说,它和IEC61131-3还有差异。它使用SIEMENS自己的SIMATIC指令系统、编程语言和MicroWIN编程环境,该指令系统和美国、日本以及中国市场上流行的众多的小型PLC的指令系统非常相似,从这方面来说为大家的学习带来了方便。再说S7-200PLC中的编程语言和IEC61131-3中的编程语言相差也不大,基本内容和原理都是相同的,所以,学习好S7-200PLC中编程语言也可以为将来学习IEC61131-3打下一个坚实的基础。

注意:因为S7-200PLC的功能是在不断的增强,所以,随着时间的推移,不同版本的CPU在性能和功能方面也有差别。比如有些新增的指令,早期的CPU版本就不能支持。所以,如果你使用的是一个过去的S7-200PLC,则本教材改版后所罗列的某些指令,或CPU的某些性能指标,它们不一定完全支持,提请大家在使用时注意。

PLC编程语言

S7-200PLC指令系统提供的编程语言有梯形图(LAD)、语句表(STL.Statement List)和功能块图(FBD)等,此外,还提供顺序功使图(SFC)编程功能。

梯形图 不论从C的产生原因(主要替代继电器接触式控制系统)还是从广大电气工程技术人员的使用习惯来讲,梯形图一直是*基本,*常用的编程语言。S7-200PLC属于小型PLC.其主要的使用场合见小规模典型的电气顺序逻辑系统,所以,梯形图更是它的主要编程语言。在下面的讲课过程中,主要以梯形图为主,讲解PC的编程。

语句表 是S7-200PLC中常川的编程语言之一,但语句表不直观的缺陷比较突出,所以,一般情况下,在繁杂的计算、中断等场合会使川语句表。作为一种基本训练,本书配合梯形图来讲解语句表编程语言。

图4-7是一个简单的PLC程序,其中图4-7(a)是梯形图程序,图4-7(b)是相应的语句表,对它们的特点大家可进行一下比较。

图4-7 LAD和STL编程语言比较

功能块图是一种基于电子器件门电路逻辑运算形式的编程语言，利用FBD可以在看到像普通逻辑门图形的逻辑盘指令。它没有梯形图编程器中的触点和线圈,但有与之等价的指令,这些指令是作为盒指令出现的,程序逻辑由这些盒指令之间的连接决定。也就是说，一个指令(例如AND盘)的输出可以用来允许另一条指令(例如定时器),这样可以建立所需要的控制逻辑。这样的连接思想可以解决范围广泛的逻辑问题。FBD编程语言有利于程序流的跟踪,但在我国的电气工程师中间较少有人使用,本书不做进一步的介绍。

图4-8为FBD的一个简单使用例子。

图4-8 FBD简单举例

功能图是一种典型的图形编程语言，也是未来使用*多的编程语言之一，它在复杂逻辑顺序任务的程序设计中得到了广泛应用。在S7-200PLC中它并不是一种编程语言，而只是提供了几条指令，使用这些指令可以完成一般的功能图程序的设计。因为功能图的重要性,本书在第6章专门讲解功能图的使用。

S7-200PLC中的IEC61131-3指令S7200PLC中对某些指令提供了相应的IEC61131-3的指令,但由于和IEC61131-3的兼容程度太低,以及SIEMENS提供的编程环境也和IEC61131-3在资源配置、任务组态等方面差距较大,所以,在使用S7-200PLC时,般不会使用它提供的IEC61131-3的编程指令。本书不再对S7-200PLC中的IEC61131-3指令进行讲解，对IEC61131-3有兴趣的读者可参考作者编著的另一本书(参考文献[3])。

西门子CPU,414-3模块总代理商,电源模块,交换机,PLC模块

西门子CPU,414-3模块总代理商,电源模块,交换机,PLC模块