

现货供应POM 100AF 杜邦 PTFE润滑剂20% 耐磨损性 高粘度

产品名称	现货供应POM 100AF 杜邦 PTFE润滑剂20% 耐磨损性 高粘度
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	POM:杜邦 100AF 性能参数:PTFE润滑剂20% 耐磨损性 高粘度 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区124 0室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

POM500AF(高耐磨铁氟龙)美国杜邦POM

POM(聚甲醛 (POM) 均聚物) 500AF/杜邦

特性：耐磨，增强

用途：汽车应用，齿轮，电动工具，凸轮

POM美国杜邦系列美国杜邦 POM 100

均聚甲醛，高粘度，具有*坚韧的硬度，优良的热稳定性。美国杜邦 POM 100D

注塑级。高粘度，高抗冲击性，耐磨性好。美国杜邦 POM 500P

均聚甲醛，高粘度，具有*坚韧的硬度，优良的热稳定性。美国杜邦 POM 100F

注塑级，均聚甲醛，高粘度。美国杜邦 POM 100AF

注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。美国杜邦 POM 100P

高粘性树脂。使用于容易填充之模具。美国杜邦 POM 100ST

高黏性超韧性聚甲醛树脂。美国杜邦 POM 100T

注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性工程制品 美国杜邦 POM 1700

注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好。美国杜邦 POM

1700SL均聚甲醛,高流动性,高润滑型,低粘度,低磨损/低摩擦。美国杜邦 POM 1700P

注塑级,有优异的加工性,超低粘度,极高流动性.适合制殊成型。美国杜邦 POM 127UV 注塑级,均聚甲醛,有优异的加工性,超低粘度, 极高流动性,紫外线稳定。美国杜邦 POM 1700HP注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好,超高流动性。美国杜邦 POM 200PL 注塑级,均聚甲醛,优良的热稳定性,各项功能好.适合工程制品. 美国杜邦 POM 300ATB BK000 抗静电, 增韧缩醛. 美国杜邦 POM 300AS 射出成型,极高的刚性与强度。并具有导电性有抗静电作用。美国杜邦 POM 300CP 中高粘度,均聚甲醛,改善了热耐性和平衡性能,注塑级. 美国杜邦 POM 300PE 中高粘度,均聚甲醛,注塑成型.300PE制定了低排放. 美国杜邦 POM 311DP 中高粘度,均聚甲醛,注塑级,杰出的平衡性能,易于加工.它提高了尺寸稳定性,低翘曲,较少的空隙. 美国杜邦 POM 500CL 注塑级, 均聚甲醛。美国杜邦 POM 500AF 注塑级, 均聚甲醛/PTFE合金。美国杜邦 POM 527UV 均聚甲醛。美国杜邦 POM 500TL 注塑级,一般级。添加1.5%氟化树脂细粉。美国杜邦 POM 500D 注塑级, 中粘度, 耐磨。美国杜邦 POM 525GR 射出成型,中粘性树脂, 25%玻纤增强级有特高刚性及强度。美国杜邦 POM 500F 注塑级, 具有优良的热稳定性, 抗蠕变性, 抗疲劳性, 耐磨损性。美国杜邦 POM 500HP 注塑级, 均聚甲醛, 优良的热稳定性, 抗蠕变性, 抗疲劳性。美国杜邦 POM 500 注塑级, 抗蠕变性, 耐磨损性和抗疲劳性也好。美国杜邦 POM 500T 注塑级, 均聚甲醛,抗冲击强度高, 适合超韧性工程制品。美国杜邦 POM 507 注塑级, 均聚甲醛,优良的强度, 刚度。热稳定性, 韧性。美国杜邦 POM 510AF 注塑级, 均聚甲醛, 中粘度, 低磨损。美国杜邦 POM 517 注塑级, 均聚甲醛, 含有抗紫外线稳定剂。美国杜邦 POM 525 注塑级, 均聚甲醛, 25%玻纤增强改性, 强度高, 适合工程制品。美国杜邦 POM 550SF 挤塑级, 均聚甲醛, 中粘度, 高抗冲击强度, 力学性能好。美国杜邦 POM 570 注塑级, 硬度很高, , 热稳定性, 韧性, 20%玻纤增强改性。美国杜邦 POM 900 注塑级, 均聚甲醛, 流动性能很高, 优良的强度, 刚度强 美国杜邦 POM 900P 高流动低黏性树脂。美国杜邦 POM 9191 注塑级,均聚甲醛,玻纤增强改性,强度高,适合工程制品. 美国杜邦 POM 900D 注塑级, 均聚甲醛, 为了在成型加工中减少具结垢而研制的。美国杜邦 POM 900F 注塑级, 均聚甲醛, 为了缩短模塑周期而研制的具有优良的强度, 刚度。热稳定性。美国杜邦 POM 900HP 注塑级, 均聚甲醛, 优良的热稳定性, 抗蠕变性能。适合录像机, 打字机, 家庭用具

及一些管道工程中所用的模塑制品, 比一般的共聚甲醛模塑周期短了10%-30%。POM (聚甲醛树脂) 定义: 聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同, 可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是: 均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高, 但热稳定性差, 加工温度范围窄 (约100℃), 对酸碱稳定性略低; 而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低, 但热稳定性好, 不易分解, 加工温度范围宽 (约50℃), 对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能, 尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢, 为第三大通用工程塑料。适于制作减磨耐磨零件, 传动零件, 以及化工, 仪表等零件。合成树脂中的一种, 又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等; 是一种白色或黑色塑料颗粒, 具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮, 轴承, 汽车零部件、机床、仪表内件等起骨架作用的产品。POM主要性能: 1) 具高机械强度和刚性; 2) 高的疲劳强度; 3) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳; 4) 耐反覆冲击性强; 5) 广泛的使用温度范围(-40℃~120℃); 6) 良好的电气性质; 7) 复原性良好; 8) 具自己润滑性、耐磨性良好; 9) 尺寸安定性优。POM主要用途:

- 1) 电子电器: 洗衣机、果汁机零件、键盘、定时器组件、音频/视频设备等;
- 2) 汽车: 车把、电动窗、按扣、卷轴、滑块等;
- 3) 工业零件: 机械零件、齿轮、衬套、阀门、紧固件、把手、玩具、螺杆、减震器等;
- 4) 工业材料: 板、条、管等; 5) 机械零件: 齿轮、凸轮、软管接头、夹子、开关等。分类: 高耐磨POM、防静电POM、导电POM、玻纤增强POM、防火POM、抗紫外线耐候POM、加铁氟龙POM、矿纤增强POM、碳纤增强POM。特点 (1) POM加工前可不用干燥,*好在加工过程中进行预热(80℃左右),对产品尺寸的稳定性有好处。(2) POM的加工温度很窄(0℃~210℃),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220℃时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;(4)

POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100

),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指。(5)

POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性(7)高的疲劳强度(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.应用编辑可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等.