

A502不锈钢电焊条 卓君A502焊条

产品名称	A502不锈钢电焊条 卓君A502焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	型号:A502 规格:3.2-4.0 产地:河北
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

A502是钛钙型药皮的纯奥氏体不锈钢焊条。可交直流两用。

中文名

A502焊条

外文名

The A502 electrode

符合

GB E16-25MoN-16

注意事项

尽可能采用直流反接

说明用途；A502

说明：A502是钛钙型药皮的纯奥氏体不锈钢焊条。可交直流两用。

用途：用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢，异种钢及钢性较大的结构以及相应的热强钢等，如淬火状态下的30CrMnSi以及不锈钢、碳钢、铬钢的异种钢焊接

化学成份

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Cu	S	P
0.12	0.5-2.5	0.90	14.0-18.0	22.0-27.0	5.0-7.0	0.1	0.5	0.030	0.035

化学性能

抗拉强度 b(Mpa)	伸长率 5(%)
610	30

参考电流

焊条直径 (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (A)	25-50	50-80	80-110	110-160	160-200

注意事项

- 1、焊条须于250℃烘焙1小时。
- 2、尽可能采用直流反接，因用交流焊接时，穿度较浅。电流不宜过大，以免焊条发红