

10T/D一体化生活污水处理设备

产品名称	10T/D一体化生活污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

10T/D一体化生活污水处理设备

一、10T/D一体化生活污水处理设备---设备特点

(1) 效率高。

该工艺对废水中的农业生产体系物，氮等均有较高的去除效果。当总停留时间大于54h，经生物脱氮后的出水再经过混凝沉淀，可将COD值降至100mg/L以下，其他指标也达到排放标准，总氮去除率在70%以上。

(2) 流程简单，投资省，操作费用低。

该工艺是以废水中的农业生产体系物作为反硝化的碳源，故不需要再另加甲醇等昂贵的碳源。尤其，在蒸塔设置有脱固定的装置后，碳氮比有所提高，在反硝化过程中产生的碱度相应地降低了硝化过程需要的碱耗。

(3) 容积负荷高。

由于硝化阶段采用了强化生化，反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术，有效地提高了

硝化及反硝化的污泥浓度，与国外同类工艺相比，具有较高的容积负荷。

(4) 缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。

当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。通过以**程的比较，不难看出，生物脱氮工艺本身就是脱氮的同时，也降解酚、氰、COD等农业生产体系物。结合水量、水质特点，我们推荐采用缺氧/好氧（A/O）的生物脱氮（内循环）

工艺流程，使污水处理装置不但能达到脱氮的要求，而且其它指标也达到排放标准。

二、10T/D一体化生活污水处理设备---工艺说明

KFMBR兼氧膜生物反应器工艺是新型MBR工艺，该工艺将膜组件与生物反应池集成一体化设备，通过物生物及膜的共同作用将污染物有效去除，其反应器示意图如图1.通过优化曝气方式，控制曝气量，使反应器膜组件区域溶解氧浓度为1~2mg/L，其余区域溶解氧浓度小于1mg/L，整体系统形成兼氧环境，并形成以兼氧菌为主的特性菌群及复合菌群动态平衡生态系统，该菌群系统具有类似于自然界食物链的循环平衡，微生物通过降解污水中的物进行增殖和代谢，增殖和衰亡的菌体本身亦可作为其他细菌的营养源而被代谢分解为CO₂、H₂O等无机物，较终形成一种动态平衡，在达到平衡点后系统内剩余污泥并不会富集增长，实现了剩余污泥的近零排放。

(1) 出水稳定达一级A排放标准，污染物去除率高。MBR既可以用于常规活性污泥法难以处理的高浓度、难降解工业废水处理，又可以用于生活污水和一般工业废水的净化。生活污水经膜生物反应器处理后可以做到肉眼观察与自来水无异，特别适合缺水地区作回用处理。水质可以很快达到处理要求。由于膜分离作用对污泥颗粒的完全截留，能顾在曝气及营养物质的共同作用下迅速的提高系统内的污泥浓度，使整个膜生物反应器系统快速启动，水质可以很快达到处理要求。排出的水均可以用于浇灌绿化、河道补水及河道换水。

(2)*加药处理。兼氧MBR膜生物反应器以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，并在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理负荷。同时膜生物反应器省去了滤池及污泥回流系统等辅助设备。几乎所有的MBR工艺都对病菌有较好的去除作用，出水中肠道病毒、总大肠杆菌、粪链球菌、粪大肠杆菌等都低于检测限。设备负荷变化适应强，耐冲击负荷膜生物反应器由于膜的高效截留作用，实现了反应池内水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）的完全分离，同时，由于污泥浓度的提高，强化了活性污泥的吸附作用；而且，在膜的截留作用下，未被微生物降解的大颗粒污染物也不会随着出水排除，能够留在反应器内部慢慢处理，直到被分解后才透过膜排出。因此，膜生物反应器系统克服了当系统水力负荷和负荷发生变化时传统水处理工艺出现污泥膨胀等问题。