

# 捏合机

产品名称	捏合机
公司名称	佛山南海金昶泰机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	佛山南海石肯三村文海围工业区A栋2楼
联系电话	86192189 15916573281

## 产品详情

供应广东佛山捏合机,专业生产NHZ系列捏合机,捏合机采用"Sigma"或“Z”形状双桨搅拌,真空捏合机设备价格是在,通过CE和ISO9001认证,产品质量保证。广东捏合机是一种高粘度的弹塑性物料的混炼、捏合、破碎、分散、重新聚合的理想设备,具有搅拌均匀,无死角、捏合效率高等优点。主要用途:高粘度或高弹塑性物料如:口香糖、泡泡糖、密封胶基料、色母料、无纺布、硅橡胶、模具胶、BMC、CMC、油墨、塑料基料、橡胶、纸浆、窰井盖、纤维素等。结构特点:

广东佛山捏合机可制成普通型,压力型,真空型,高温型四种。

根据材质可分为碳钢捏合机,不锈钢捏合机及特种材质捏合机。

通常佛山捏合机都设计了加热夹套,加热介质可以是导热油、水、蒸汽。

出料方式有液压翻缸倾倒,球阀出料,螺杆挤出等。为了使物料在搅拌,捏合过程中无大气泡产生,确保产品密实,可采用真空型捏合机;即在物料捏合的过程中抽真空,真空度可达0.096MPa。广东佛山捏合机搅拌缸呈W型,由两层钢板焊接而成,内层为不锈钢板,底部由两件上半圆柱内腔组成,中间有一横向分料脊,外壳为普通低碳钢板,空腔内可注入蒸汽,热水,冷水,达到加热或冷却的目的,也可采用电加热方式,即在搅拌缸的底部加夹层,中间装有多根电热管,夹层中注入足量的导热油,通电后热量通过导热油传给物料达到加热的目的。维护保养:1、各润滑部位应经常注油,滴注加油式润滑每班加机油不得少于二次,压入式加油润滑每二十天压入黄油一次,油池是润滑每三个月更换一次。

2、墙板轴封,应根据使用磨损情况,适当调整或更换密封件。

3、经常检查蒸汽管道及各结合处,不允许有渗漏现象。

4、机器运行六个月应进行检修,检查易损零件并作适当的修理或更换。

5、捏合机安装后首先进行清理、去污及擦拭防锈油脂。检查各润滑点,注入润滑油(脂)。

6、开车前检查三角皮带涨紧程度,通过调节螺栓将电机移至适当位置。7、检查紧固件是否松动,蒸汽管道是否泄露,电路及电器设备是否安全。电加热型捏合机一定要有接地装置。8、试车前将捏合机室清理干净,作10-15分钟空运转,确认机器运转正常后再投入生产。通常新机齿轮(含减速机)初期使用时噪声较大,待走合一段时间自然减小。8、使用蒸汽加温时,进管道处应装有安全阀及压力表,蒸汽压力不得超过标牌知识的拌缸使用压力要求。9、拌浆捏合时应减少使用反转。

10、各润滑部位应经常注油。11、墙板密封部不应有原料泄漏现象。

12、皮带松紧程度适宜,定期检查调整或更换。

13、蒸汽管道不允许泄漏,机器停用时应关闭阀门,并保证安全阀压力表的可靠性。