

吸塑包装盒托盘 兴丰源吸塑包装厂家 吸塑包装盒托盘厂家

产品名称	吸塑包装盒托盘 兴丰源吸塑包装厂家 吸塑包装盒托盘厂家
公司名称	芜湖兴丰源包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号
联系电话	15955334992 15955334992

产品详情

如何辨别吸塑托盘是导电、半导体还是防静电？

种，托盘吸塑包装盒厂家供应，防静电吸塑托盘：这一种常见，防静电指数的9~11次方，正常情况下能使用3-6个月的防静电效果，但是防静电值容易受环境、空气、湿气的影 响，减短防静电的使用期限，单价低于导电以及半导体材质，建议对防静电指数要求不高，使用周期不长的客户使用。防静电吸塑托盘按其性质可分为防静电，半导体以及导电，广泛应用于电子元器件包装行业。从材料上区分，防静电片材可分为ps，pp，pvc，pet四大类。从加工方式来区分又分为内涂于外加，常规的防静电片材PS，PP属于内涂，而pvc，pet属于外加，pvc，pet常见的颜色是透明，生产吸塑片材时，在材料表面涂上防静电液，已达到产品的防静电效果。第二种，半导体吸塑托盘：防静电指数的6~9次方，正常使用半年至1年左右。防静电指数不受环境、空气、湿度的影响。第三种，导电吸塑托盘：也称为性防静电，防静电指数的3~6次方，吸塑包装盒托盘，正常情况下使用1年到3年左右，防静电值不受环境，空气、温度及湿度的影响。

为什么加工生产吸塑包装制品要收取模具费

在一般情况下，不同的客户都有着自己的设计或着要求，我们就得根据客户具体的要求来加工制作样品寄给客户，客户对样品满意了，我们才可以大规模进行生产。打样会涉及到人工费，材料费等，所以我们会收取一定的费用。

客户接受了样品后，我们就会进行大规模生产，那么一套模具就跟不上大规模的生产需求，为此我们就需要批量的模具。说到底，模具费其实就是人工费，工厂要耗费人工、时间、材料、工厂也是要花费很

多精力的，对于品质要求比较高的，透明吸塑托盘包装盒，成本会更加高，所以会收取打样费，很正常也是合情合理的。合作前期一般都是客户来承担全额模具费和运费，客户后续正式订单金额比较大，或者累计金额达到了一定数量，我们可以返还模具费。

吸塑模具介绍

1.下模

下模是吸塑生产中的模具。根据制作工艺和材料的不同，可分为石膏模、铜模、铝模。当客户提供样品、图纸或实物时，需要制作加样的石膏模。石膏模由石膏粉加水后定以一定的形状，脱水后变硬制成模具。需要诸如石膏粉、钻头、砂布、木板等材料和工具。因为是手工制作，对于图纸而言，会产生2mm左右的偏差。石膏模制成后可以直接打样，不适合大批量生产。石膏模可以在成形后进行修改，一般改小比改大容易些

2.上模

有时仅靠真空吸力不足以使产品成形，需要施加一定的外力，即可做上模。上模并不是所有产品都必需的，而是根据生产的需要而定。当试机时，吸塑成形不好需要上模时，开机师傅根据形状制作上模。上模的材料一般为铁或木，与产品接触面需包上较软的海绵或绒布。

3.刀模

一般的吸塑一模开多个，在成形后，需要根据产品的尺寸和形状裁成成品，吸塑包装盒托盘厂家，而裁成成品的工序即为冲床，所用的模具即为刀模。刀模根据材料和制作工艺的不同可分为三种：铁刀、木样刀、激光刀模。其中铁刀较厚，一般可做成形状较规则的刀模，如矩形、椭圆形等形状，不适合做太过弯曲的形状。木样刀所用的刀片即彩盒用的啤机刀模，需要根据产品的高度叠加一定的层数，有时还要垫下垫。

吸塑包装盒托盘-兴丰源吸塑包装厂家-吸塑包装盒托盘厂家由芜湖兴丰源包装制品有限公司提供。吸塑包装盒托盘-兴丰源吸塑包装厂家-吸塑包装盒托盘厂家是芜湖兴丰源包装制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：阮先生。