

防火胶报价

产品名称	防火胶报价
公司名称	河北国安保温材料有限公司
价格	5.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县留各庄工业区
联系电话	0316-5727638 15175663747

产品详情

河北国安保温材料有限公司 直销负责人：15175663747 毕女士 电话：0316-5727638
传真：0316-5727638 [注]：此号码只面向客户，谢绝一切活动与推销 <http://lfguoan3.jdol.com.cn/>
<http://www.sg560.com/shop/lfguoan1/> <http://www.lfguoan.com>

聚合硅凝胶-防火胶，防火门专用胶粘接工艺 刮胶前先将钢板表面清洁干净，必须无灰尘和油污，最好进行磷化处理，用除油剂除油后要擦干，刮胶时胶在钢板上打滚说明除油不干净（应加大除油剂比例除油）。建议在钢板上面直接放胶搅拌和刮胶，方法是往已经除过油或经磷化处理后清洁无灰尘和油污的门板上倒防火胶，按面积计算，用多少放多少，推鉴每平米用防火胶量300-350克，加入固化剂15-20克，固化剂加入量为胶液重量的3-8%，将固化剂倒在防火胶堆上，防火胶与固化剂搅拌均匀后刮开，不要有堆积、流淌或漏刮现象，放置硅酸铝棉、岩棉、珍珠岩防火板、蛭石防火板等填充材料，合门加压。合门后必须在1小时之内进行冷压或热压。热压的温度在75 -95 时压20-25分钟，冷压的环境温度在15 以上4-6小时固化。若铲下的胶层形态象腊时说明未固化好是腊化反应阶段，应继续延长固化时间脱水充分后胶层就可达到最高强度。上述给出的固化时间并不是胶层达到最高强度的时间，这时可以卸载移动进行下道工序而不会开胶，随时间延长胶层脱水越充分其强度就越高。

气温较低时延长冷压时间至12小时，低于10 最好采用热压。
冷压后如果需进行喷塑或烤漆作业，最好在12小时以后，即胶层水分充分挥发后进行。
热压后可直接进行喷塑或烤漆作业。 --聚合硅凝防火胶——防火门用胶使用说明 聚合硅凝胶是由磷酸铝、硅酸镁、硅酸钠、防火剂、无机高分子聚合剂等无机原料，经高度聚合后形成的一种无机高分子粘合剂，该粘合剂具有较强的粘结性能和较高的耐火度（可耐1100 ° c高温），不燃、无毒、无味，是良好的环保型防火门用粘接剂，可粘接布面珍珠岩防火板、普通珍珠岩防火板、蛭石防火板、硅酸铝棉、岩棉、陶瓷以及上述材料与钢板等金属的粘接。粘接工艺：钢板表面必须清洁无灰尘和油污，用除油剂除油或磷化处理，刮胶板用1.0mm钢板或塑料板做成小锯齿状（类似 钢锯条齿）。