

无锡供应QPQ盐浴氮化氧化处理 渗碳加工处理

产品名称	无锡供应QPQ盐浴氮化氧化处理 渗碳加工处理
公司名称	无锡运通金属制品有限公司
价格	3.00/件
规格参数	耐磨 耐腐蚀:耐疲劳性能好 各种不锈钢材:304不锈钢 无锡市:新吴区
公司地址	中国江苏无锡市新吴区硕放街道长江南路35号C栋
联系电话	15052137002

产品详情

无锡云通金属制品有限公司:

公司设备齐全 质量可靠 技术力量雄厚 目前拥有现代化热处理设备 真空炉，真空网带炉，不锈钢热处理井式炉，退火和金属钎焊炉，等热处理加工设备及QC（品质检测）设备
高真空炉 大型井式气体渗碳炉 从事各种模具钢 碳钢 合金钢 高速钢
不锈钢各种真空淬火 高频淬火 高频淬火 时效 退火 固溶 氮化
不锈钢光亮处理 QPQ表面处理 纯铁退磁 铜发黑 铜淬火 退火无氧钎焊等热处理

不锈钢，不锈铁热处理：

有400系列马氏体不锈钢光亮淬火热处理，如（410420430440C）材料的自攻螺丝、刀片、精密轴、排气管等五金件，淬火的目的是为了获得马氏体，并与适当的回火工艺相配合，以提高钢的力学性能。

300系列奥氏体不锈钢光亮退火、固溶热处理，不锈钢退磁、纯铁退磁热处理加工。如不锈钢（304,316l）系列水管，弯头，目的主要是改善钢和合金的塑性和韧性，为沉淀硬化处理作好准备等。使合金中各种相充分溶解，强化固溶体，并提高韧性及抗蚀性能，消除应力与软化，以便继续加工或成型。奥氏体不锈钢制品的固溶热处理、光亮退火热处理等都已给广大**厂商进行成熟批量加工，碳钢的光亮热处理主要有易切削钢等低碳钢的光亮退火处理。

钎焊工艺：

在无氧铜钎焊方面，产品广泛用于汽车行业的燃油分配器的钎焊、电磁阀钎焊、各种滤清器的焊接以及各种油路、气路、管路件钎焊加工和各种五金工具的钎焊等。钎焊变形小，接头光滑美观，适合于焊接精密、复杂和由不同材料组成的构件。钎焊时，还可采用对工件整体加热，一次焊完很多条焊缝，以提高生产率。

铜退火：

铜在电子工业、仪器仪表和高压开关等工业中有广泛的应用。工业生产中对铜制件的表面硬度和内部晶粒度要求比较苛刻。通常的退火处理工艺难以满足要求。退火处理工艺分水淬（水冷）、空冷和炉冷，即采用水作为冷却介质来退火、放置空气中自然冷却和在炉中随炉冷却。

我们坚信，只要以市场为导向，以创新为动力，以质量求生存，以发展求壮大，我们就一定会赢得更好的明天