

海产品养殖液压系统生产厂家 让养殖更加高效

产品名称	海产品养殖液压系统生产厂家 让养殖更加高效
公司名称	泸州得力液压技术应用有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:泸州得力液压 型号:海产品养殖平台液压系统 产地:四川泸州
公司地址	泸州市江阳区茜草镇联合村白果田社
联系电话	0830-2296270 19130075504

产品详情

液压系统 结论

1、应用传统的逻辑分析逐步逼近法。需对以上所有可能原因逐一进行分析判断和检验，终找出故障原因和引起故障的具体元件。此法诊断过程繁琐，须进行大量的装拆、验证工作，效率低，工期长，并且只能是定性分析，诊断不够准确。

2、应用基于参数测量的故障诊断系统。只需在系统配管时，在泵的出口a、换向阀前b及缸的入口c三点设置双球阀三通，则利用故障诊断检测回路，在几秒钟内即可将系统故障限制在某区域内并根据所测参数值诊断出故障所在。检测过程如下：

（1）将故障诊断回路检测口a接通，打开球阀2并旋松溢流阀7，再关死球阀1，这时调节溢流阀7即可从压力表4上观察泵的工作压力变化情况，看其是否能超过8.0Mpa并上升至所需高压值。若不能则说明是泵本身故障，若能说明不是泵故障，则应继续检测。

（2）若泵无故障，则利用故障诊断回路检测b点压力变化情况。若b点工作压力能超过8.0Mpa并上升至所需高压值，则说明系统主溢流阀工作正常，需继续检测。

若溢流阀无故障，则通过检测c点压力变化情况即可判断出是否换向阀或比例阀故障。

通过检测终故障原因是叶片泵内漏严重所引起。拆卸泵后方知，叶片泵定子由于滑润不良造成异常磨损，引起内漏增大，使系统压力提不高，进一步发现是由于水冷系统的水漏入油中造成油乳化而失去润滑作用引起的。