

铸件浇冒口气动冲击锤，采用*新蓄能系统，耗气量少，寿命长

产品名称	铸件浇冒口气动冲击锤，采用*新蓄能系统，耗气量少，寿命长
公司名称	大连艾森诺机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	辽宁省大连市甘井子区姚北路25-15C（注册地址）
联系电话	15640975246

产品详情

铸件浇冒口气动冲击锤，它采用气动领域新技术，具有较强的冲击力量，能够快速准确地完成铸件行业的浇冒口工作，提高生产效率，有效地提高铸件的成品率，节省人力和成本。操作简单便捷，工人轻松学会使用，减轻了工人的劳动强度！

设备优点：

- 1、单作用冲击，多种控制方式,力量极大。
- 2、碳钢外壳强度高，适应恶劣条件。
- 3、采用新蓄能系统，精心设计，蓄能后，冲击力大。
- 4、耗气量少，寿命长。
- 5，采用气动领域新技术，冲击力与寿命远高于传统产品。
- 6、在空间任意方向安装使用,安装方式可按需设计加工。
- 7、尺寸设计多样化，可根据客户需求设计。
- 8、大幅度的降低了产品的二次损坏
- 9、操作简单，极易学习，安全性好

10、高效率，比用锤子敲和氧气切割，效率要高很多。

11、精度高，不会对铸件产生不良影响，消除暗伤，提高成品率

操作步骤

- 1、确定工作气压 0.65 MPa，将限位套直接顶到要击打的位置，不留间隙，尽量击打浇冒口的高点。
- 2、操作把手分为左右各一支，左侧把手为蓄能开关，右侧把手为冲击释放开关。
- 3、先按下左侧蓄能开关约3-5S，同时按下冲击释放开关，按冲击释放开关时，蓄能开关不松手，以实现击打击。打完后，左右手同时放开。
- 4、蓄能开关按下时间越长，冲击能量相对越大。与工作气压有正比关系。
- 5、可以通过调整进气气压来降低冲击能量，