

80W~150W CO2激光器 CO2激光切割机 CO

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 80W~150W CO2激光器 CO2激光切割机 CO |
| 公司名称 | 上海神镭激光科技有限公司 |
| 价格 | 800.00/根 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海浦东新区杨高南路6528号 |
| 联系电话 | 86-02113020259352 13020259352 |

产品详情

激光在工业上的使用是越来越频繁，经常使用的激光是怎样使用的，下面就来听听上海神镭激光科技有限公司怎么说的吧。

- 1.在安装之前先要做好准备工作，接上冷却水，冷却水采用蒸馏水和纯净水，低进高出是冷却水的使用原则。在一个需要注意冷却水的水温，一定要控制好，控制在25-30摄氏度之间是最好的，在不同的季节中需要做的控制程度是不一样的。一旦出现温度过高的现象需要及时停止机器，待冷却之后再使用。冷却水使用之后就要及时清理掉，不要储存在激光管内，冬天的话有可能出现结冰。
- 2.激光管的有两个支撑点，这两个支撑点的位置是在激光管的总长度的四分之一的点上。需要保证冷却水的流量控制在一定的范围之内，不然的话就会出现光斑增多，直接就会导致功率下降。
- 3.在使用之前还需要进行一个调试工作，调整的方法是支撑点的调整，这样做是为了使其在工作的过程中达到最好的效果。
- 4.保护好激光管的输出窗口是最重要的，因为在工作的过程中经常会出现的是有烟雾出现在窗口上，这就使窗口受到污染，工作的效率就会下降。如果有这样情况出现，最好是使用棉签擦拭干净即可继续使用。
- 5.激光管是易碎物品，在保存，安装和使用的过程中都是必须注意避免局面受力。
- 6.激光附近要避免出现灰尘，不然会干扰激光管的工作，在高压端尽可能的离可燃性的物质远一点。
- 7.冷却管中要注意使用的过程中不要出现水垢，出现要及时处理，防止长时间下去出现堵塞，影响散热效果。

最后注意的是激光管合理的使用是能够节省能源的，还可以延长使用寿命，挺高工作效率。